



Member of **iBEC** Solution Group



# KATALOG BOMAR 2015

Piły taśmowe | Piły tarczowe | Szlifierki taśmowe | Urządzenia wygładzające | Podajniki | Akcesoria





Od 20 lat BOMAR jest ważnym graczem w dziedzinie projektowania i produkcji maszyn i urządzeń do obróbki materiałów. Spółka była założona w 1993 roku, zaczynając od trzech pracowników w obiekcie o 120 m<sup>2</sup> oraz z prostym modelem piły taśmowej w programie produkcyjnym.

Dzięki mocnemu zapotrzebowaniu do przystępne cenowo i wysokiej jakości piły taśmowe spółka mogła znacząco rozszerzyć swój wachlarz produktów. W krótkim czasie udział w produkcji przeznaczonej na eksport przekroczył 50%. Dzięki ciągłemu rozwojowi w następnych latach, spółka dalej się rozwijała poprawiając jakość i rozbudowując swoją sieć przedstawicielską w Europie, Azji i Ameryce.

Program produkcyjny spółki obejmuje różnorodne maszyny od małych mobilnych pił ręcznych do w pełni hydraulicznych automatycznych maszyn CNC (sterowanych numerycznie) przeznaczonych do dwustronnych cięć kątowych, przeznaczonych do cięcia materiałów stalowych o nieomal dowolnych rozmiarach. Jako kolejny logiczny krok, włączyliśmy centra cięcia i wiercenia, skupiając się na kompletnych liniach produkcyjnych z naciskiem kładzionym na automatyzację.

Nasza produkcja obejmuje również szeroki wachlarz systemów przenoszenia z przenośnikami do materiałów, ogranicznikami długościowymi, podajnikami, urządzeniami do wygładzania ostrych krawędzi i sortowania oraz do automatycznego kontrolowania ciętych elementów. Produkty BOMARU podlegają ciągłemu rozwojowi i usprawnieniom w celu spełniania najnowszych wymagań rynkowych. Zespół doświadczonych inżynierów i konstruktorów w naszych wydziałach opracowań i testów zajmuje się opracowaniami nowych produktów jak również poprawianiem produktywności i wartości użytkowej istniejących maszyn.

O dostępność produktów BOMAR i usług dla użytkowników końcowych troszczy się globalna sieć partnerów biznesowych z wysoko wyszkolonym personelem serwisowym. dotychczas zostało sprzedanych ponad 60.000 pił taśmowych. Spółka zatrudnia ponad 2.000 pracowników w dwóch zakładach montażowych w Republice Czeskiej, co stanowi dla nas zarówno zobowiązanie jak i motywację do dalszego zwiększania produktywności i wartości użytkowej naszych maszyn.



Dzięki swojemu programowi produkcji i marketingu, spółka BMR stała się ważnym partnerem BOMAR na wiele lat. BMR skupia się szczególnie na mniejszych maszynach do cięcia i obróbki materiałów, używanych w małych do średnich zakładach, gdzie większe wymagania są kładzione na wysoką elastyczność i odpowiednie osiągi techniczne.

W ramach współpracy, obie spółki stworzyły kompleksowy typoszereg maszyn do cięcia i późniejszej obróbki materiałów żelaznych i nieżelaznych. Niezależnie od opracowywania nowych produktów, spółki te usiłują odzwierciedlić istniejące warunki w swoich obszarach działalności biznesowej oraz podejmować kroki zmierzające do poprawy jakości i produktywności produkowanych maszyn.



# Zawartość

Pulldown, Practix .....	4
Ergonomic .....	12
Workline .....	42
Proline .....	68
Topline .....	82
Aluminium .....	86
bSander .....	96
Deburing .....	102
Akcesoria .....	110
Podajniki, System M .....	122
Podajniki, System T .....	128
Podajniki, System X / XP .....	134
Systemy zabezpieczeń SECURFLEX.....	140
Kontakt .....	146

## Pulldown, Practix

Pulldown 160.120 G.....	6
Practix 285.230 G pulldown .....	8
Practix 285.230 G manual.....	10

## Ergonomic

Ergonomic 275.230 DG .....	14
Ergonomic 320.250 G/G-F.....	16
Ergonomic 320.250 DG/DG-F.....	18
Ergonomic 320.250 DGS/DGS-F.....	20
Ergonomic 320.250 GH/GH-F.....	22
Ergonomic 320.250 DGH/DGH-F .....	24
Ergonomic 320.250 DGSH/DGSH-F .....	26
Ergonomic 290.250 GAE .....	28
Ergonomic 290.250 GAC .....	30
Ergonomic 290.250 ANC .....	32
Ergonomic 290.250 GANC.....	34
Ergonomic 310.250 ACNC .....	36
Ergonomic 310.250 GACNC.....	38
Ergonomic 290.250 DGANC .....	40

## Workline

Workline 410.280 G.....	44
Workline 410.280 DG .....	46
Workline 410.280 GH .....	48
Workline 410.280 DGH .....	50
Workline 410.280 GANC.....	52
Workline 510.350 G.....	54
Workline 510.350 DG .....	56
Workline 510.350 GH .....	58
Workline 510.350 DGH .....	60
Workline 510.350 GANC.....	62
Workline 610.450 GH .....	64
Workline 610.450 DGH.....	66

## Proline

Proline 320.280 H .....	70
Proline 420.350 H .....	72
Proline 520.450 H .....	74
Proline 320.280 ANC.....	76
Proline 420.350 ANC.....	78
Proline 520.450 ANC.....	80

## Topline

Topline 510.350 DGH.....	84
--------------------------	----

## AL

AL 400 semi-automatic.....	88
AL 500 semi-automatic.....	90
AL 600 semi-automatic.....	92
AL 500 ANC .....	94

## bSander

bSander 75.200 .....	98
bSander 150.200 .....	100

## Deburing

Basic 200 .....	104
Dual 250 .....	105
Single 250 .....	106
Orbital 250 .....	108

## Akcesoria

Akcesoria.....	112-121
----------------	---------

## Podajniki

System M.....	122-127
System T.....	128-133
System X, XP .....	134-139

## Systemy zabezpieczeń

Securflex .....	140-145
-----------------	---------

## Kontakt

Informacje kontaktowe .....	146
-----------------------------	-----

## Uwagi



Zakres cięcia ukośnego



Ręczna wersja maszyny



Maszyna półautomatyczna, lub możliwość przeróbki do trybu półautomatu



Maszyna automatyczna



Maszyna automatyczna z urządzeniem kontrolnym i prostym interfejsem użytkownika



Maszyna automatyczna sterowana komputerem z graficznym interfejsem użytkownika



Wersja hydrauliczna maszyny. Maszyna zawiera jednostkę hydrauliczną



Wersja pneumatyczna maszyny. Maszyna musi być podłączona do źródła sprężonego powietrza

0°

Zeroowy kąt ramienia i połączenia obrotowego piły, tj. cięcia prostopadłe

R

60°+ 60°

Kąt obrotu ramienia w prawo

L

60° - 60°

Kąt obrotu ramienia w lewo





# Pulldown Practix



Piły taśmowe Pulldown oraz Practix należą do najmniejszych pił w naszym typoszeregu. Dzięki ich niskim wymaganiom przestrzennym i prostej obsłudze są one szczególnie odpowiednie do cięcia materiałów w zakresie od małych do średnich rozmiarów.

Ich wydajność cięcia, płynne obracanie ramieniem, konstrukcja z solidnych materiałów oraz łatwość obsługi czynią te piły idealnymi dla mniejszych zakładów o wysokich wymaganiach w zakresie precyzji i jakości ciętego materiału.



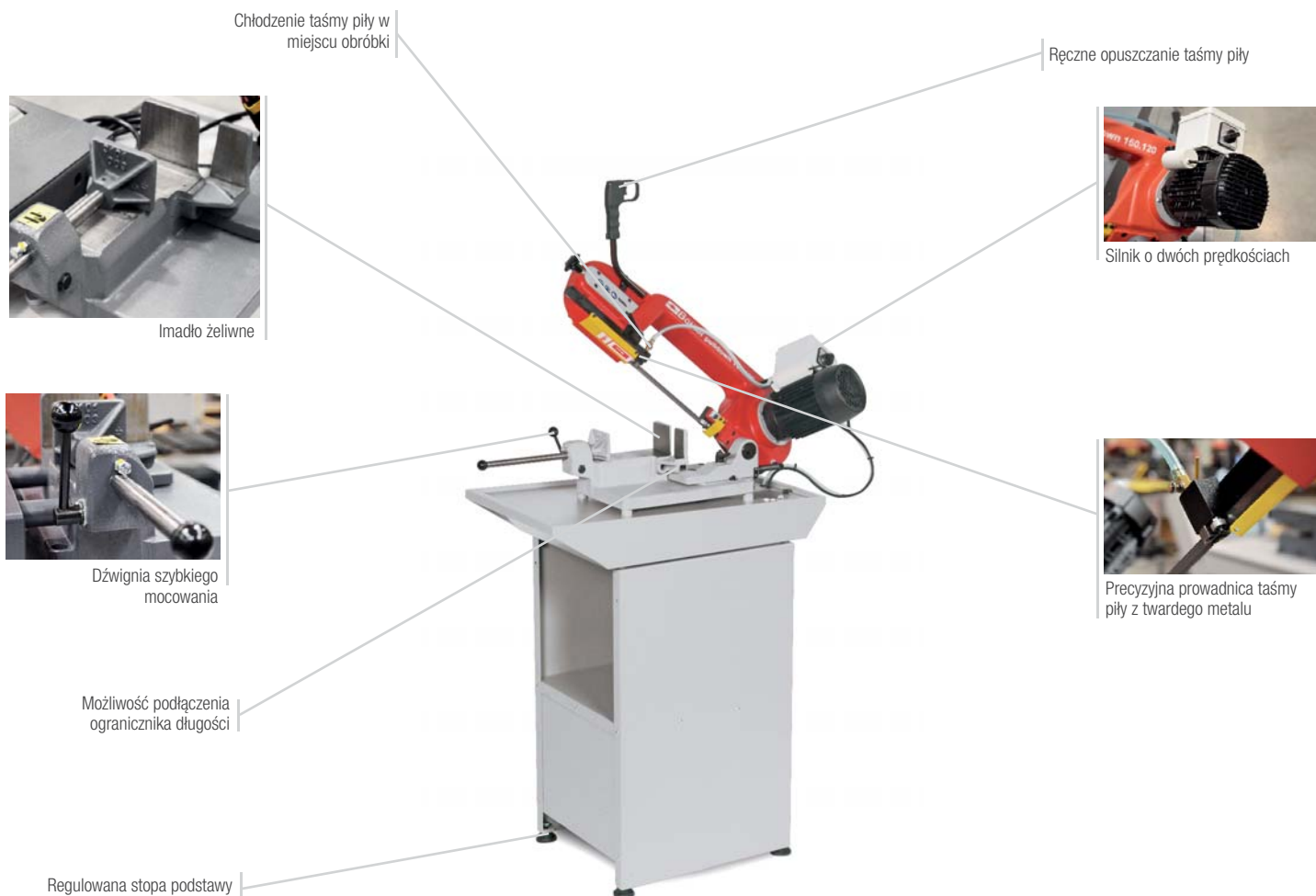
# Pulldown 160.120 G



Ręczna piła taśmowa Pulldown 160.120 G to najmniejsza oferowana maszyna. Jest odpowiednia do cięcia w mniejszej skali w zakładach ślusarskich w zastępstwie bardziej powszechnych pił czopnic. Dzięki możliwości jej przenoszenia jest idealnym narzędziem ślusarzy pracujących na budowach. W porównaniu z konkurencją, piła ta przoduje pod względem precyzji co gwarantowane jest precyzyjnym prowadzeniem taśmy

piły przy cięciu w szczególności twardych metali. Ramię wykonane ze stopu aluminium znacznie zmniejsza wagę maszyny, co oznacza łatwiejszą obsługę. Jednofazowy silnik o dwóch prędkościach (230 V) wydatnie przyczynia się do długiej żywotności taśmy piły, szczególnie przy cięciu materiałów profilowanych ze stali nierdzewnej. Piła wyposażona jest w wysoce wydajny silnik o dwóch prędkościach, przełącznik

szybkiego działania, i ciągle dopasowanie ramienia przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału do 60°. Opuszczanie taśmy oraz podnoszenie ramienia wykonywane są ręcznie.



Chłodzenie taśmy piły w miejscu obróbki

Ręczne opuszczanie taśmy piły



Imadło żelazne



Silnik o dwóch prędkościach



Dźwignia szybkiego mocowania



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Możliwość podłączenia ogranicznika długości

Regulowana stopa podstawy



## Pulldown 160.120 G

788,-

Pulldown 160.120 G jest dostarczana bez podstawy i układ chłodzenia. Zarówno podstawa jak i układ chłodzenia mogą być zakupione dodatkowo.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.001.B4	Pulldown 160.120 G 1x230V	788,00
252.106	Podstawa	150,00
252.107	Układ chłodzenia	190,00
252.019	Ogranicznik materiału 300 mm	39,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.001	Łącznik M lewy	27,00
255.600	Łącznik M prawy	104,00

### Parametry cięcia

	○	□	▭	▭	○	□	⊗
0°	120	160x70	150x120	120	50	50	-
45°R	90	100x90	90x120	90			
60°R	55	55x65	55x65	55			

### Dane techniczne

Tryb roboczy ..... ręcznie  
 Zakres cięcia ukośnego ..... 0° - 60°  
 Napęd ..... 0,37 kW, 1x230 V/50 Hz  
 Prędkość taśmy piły ..... 37 - 70 m/min.  
 Wymiar taśmy tnącej ..... 1,620x13x0.65 mm  
 Wysokość załadunku materiału ..... 90 mm  
 Długość najkrótszej pozostałości ..... 20 mm

### Wymiary maszyny

Długość ..... 810 mm  
 Szerokość ..... 530 mm  
 Wysokość ..... 450 mm  
 Waga ..... 38 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT





Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe



Połączenie wlotowego przenośnika rolkowego - szczegóły



Wysokość - regulowana stopa

#### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.001.B4	Pulldown 160.120 G		788,00
253.M232-150-7S2	Przenośnik rolkowy - 2m	M230	235,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw		80,00

#### Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Pulldown 160.120 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



#### Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



#### Tensomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Practix 285.230 G pulldown



Practix 285.230 G jest prostą ręczną grawitacyjną piłą taśmową odpowiednią do użytku w warsztatach ślusarskich. Jej ramię jest wykonane z szarego żeliwa, co oznacza lepszą absorpcję drgań podczas cięcia niż w przypadku ramion spawanych. Opuszczenie taśmy piły zapewnione jest poprzez ciężar własny ramienia z regulacją przy pomocy zaworu przelewowego. Po zakończeniu cięcia taśma wyłącza się automatycznie. Maszyna jest wyposażona

w niewymagającą konserwacji przekładnię ślimakową z wydajnym silnikiem o dwóch prędkościach. Precyzja cięcia gwarantowana jest prostą prowadnicą taśmy z twardego metalu. Zamocowanie materiału jest bardzo proste dzięki imadłu z ruchomą szczęką biegnącą przez gwint trapezowy i do dźwigni szybkiego mocowania dla cięcia przemysłowego. Standardowa wersja urządzenia zawiera wymienny zbiornik na

wióry z siem, co ułatwia obsługę cięcia. Ramię piły jest podnoszone ręcznie. Ramię piły może być z łatwością przekreślone do 60° przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału.



Żeliwne ramię



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Dźwignia szybkiego mocowania



Imadło żeliwne



Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Możliwość podłączenia ogranicznika długości



## Practix 285.230 G pulldown

1.688,-

Ręczna uniwersalna piła taśmowa Practix 285.230 G jest przeznaczona do użytku w warsztatach ślusarskich szczególnie do cięcia profili konstrukcji metalowych oraz do cięcia w małej skali pełnych materiałów.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.019.B1	Practix 285.230 G pulldown 3x400V/5 linie	1 688,00
101.019.B2	Practix 285.230 G pulldown 3x400V/4 linie	1 688,00
252.030	Tenzomat	151,00
252.301	Micronizer - 230V	580,00
252.303	Micronizer - 230V BOX	823,00
269.005	Lampa halogenowa	126,00
271.018	Ogranicznik materiału 500 mm	50,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00
255.602	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

	○	□	▭	◻	●	■	⊞
0°	225	280x70	245x225	225	150	150	-
45°R	180	180x125	200x170	170			
60°R	120	115x95	95x95	95			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... 0° - 60°
Napęd	..... 1,1 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 37 - 70 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2,720x27x0.9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 982 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 40 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1 410 mm
Szerokość	..... 915 mm
Wysokość	..... 1 270 mm
Waga	..... 225 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



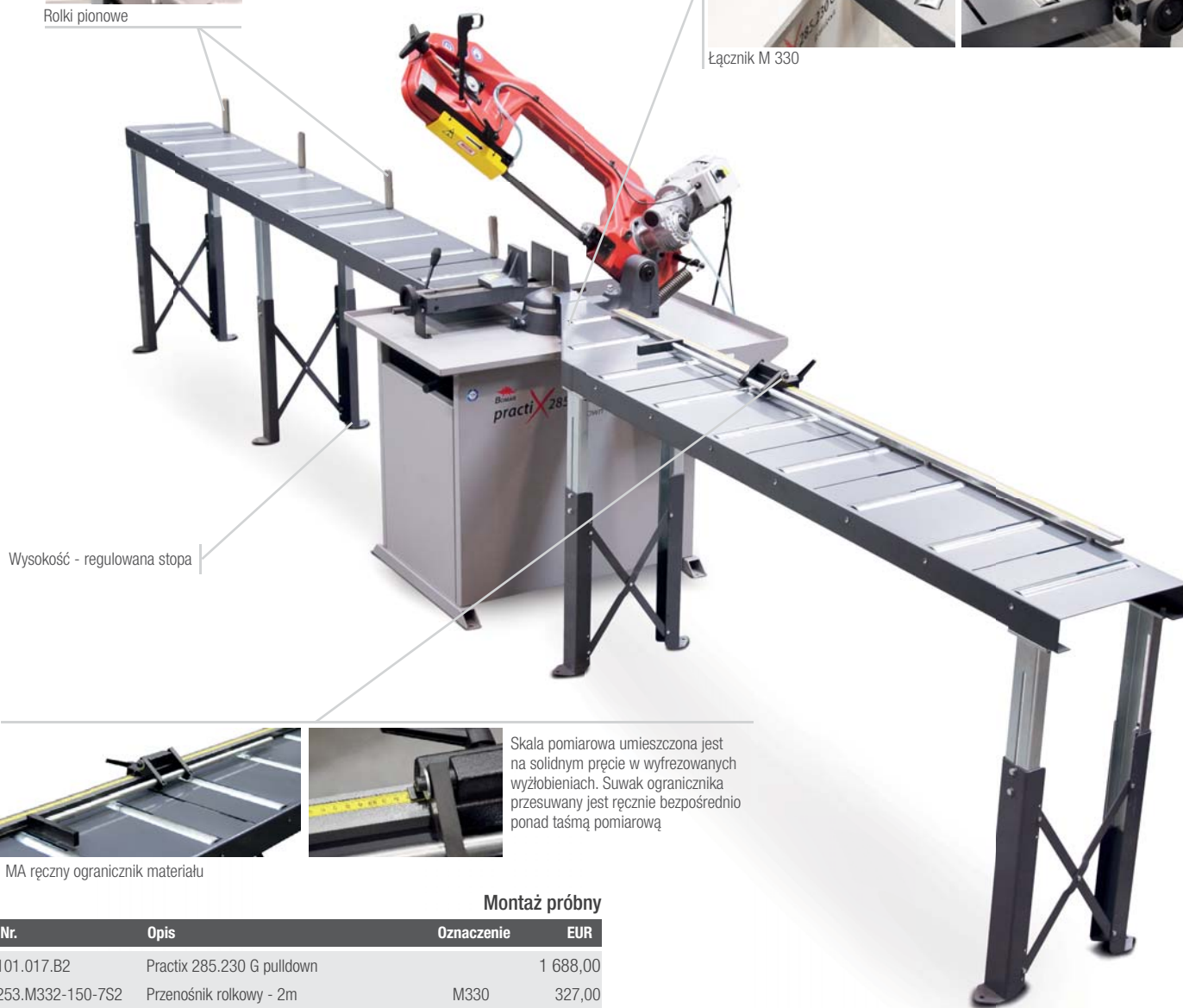
Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdych warunków.



Rolki pionowe



Łącznik M 330



Wysokość - regulowana stopa



MA ręczny ogranicznik materiału



Skala pomiarowa umieszczona jest na solidnym pręcie w wyrezowanych wylźbieniach. Suwak ogranicznika przesuwany jest ręcznie bezpośrednio ponad taśmą pomiarową

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.017.B2	Practix 285.230 G pulldown		1 688,00
253.M332-150-7S2	Przenośnik rolkowy - 2m	M330	327,00
253.M333-150-11S2	Przenośnik rolkowy - 3m	M330	310,00
255.602	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
254.002	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MA - 2	160,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Practix 285.230 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tensomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Practix 285.230 G manual



Practix 285.230 G jest prostą ręczną grawitacyjną piłą taśmową odpowiednią do użytku w warsztatach ślusarskich. Jej ramię jest wykonane z szarego żeliwa, co oznacza lepszą absorpcję drgań podczas cięcia niż w przypadku ramion spawanych. Opuszczenie taśmy piły zapewnione jest poprzez ciężar własny ramienia z regulacją przy pomocy zaworu przelewowego. Po zakończeniu cięcia taśma wyłącza się automatycznie. Maszyna jest wyposażona

w niewymagającą konserwacji przekładnię ślimakową z wydajnym silnikiem o dwóch prędkościach. Precyzja cięcia gwarantowana jest prostą prowadnicą taśmy z twardego metalu. Zamocowanie materiału jest bardzo proste dzięki imadło z ruchomą szczęką biegnącą przez gwint trapezowy i do dźwigni szybkiego mocowania dla cięcia przemysłowego. Standardowa wersja urządzenia zawiera wymienny zbiornik na

wióry z siem, co ułatwia obsługę cięcia. Ramię piły jest podnoszone ręcznie. Ramię piły może być z łatwością przekręcone do 60° przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału.

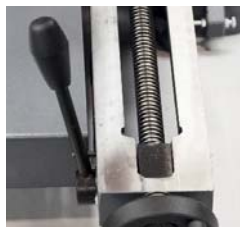


Żeliwne ramię

Chłodzenie taśmy piły w miejscu obróbki



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Dźwignia szybkiego mocowania



Imadło żeliwne



Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową

Wymienny pojemnik zbiorczy opiłków

Możliwość podłączenia ogranicznika długości



## Practix 285.230 G manual

1.688,-

Ręczna uniwersalna piłą taśmową Practix 285.230 G jest przeznaczona do użytku w warsztatach ślusarskich szczególnie do cięcia profili konstrukcji metalowych oraz do cięcia w małej skali całych materiałów.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.017.B1	Practix 285.230 G manual 3x400V/5 linie	1 688,00
101.017.B2	Practix 285.230 G manual 3x400V/4 linie	1 688,00
252.030	Tenzomat	151,00
252.301	Micronizer - lubrication mgła 230V	580,00
252.303	Micronizer - lubrication mgła 230V BOX	823,00
269.005	Lampa halogenowa	126,00
271.018	Ogranicznik materiału 500 mm	50,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00
255.602	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	225	280x70	245x225	225	150	150	-
45°R	180	180x125	200x170	170			
60°R	120	115x95	95x95	95			

### Dane techniczne

Tryb roboczy ..... ręcznie  
 Zakres cięcia ukośnego ..... 0° - 60°  
 Napęd ..... 1,1 kW, 3x400 V/50 Hz  
 Prędkość taśmy piły ..... 37 - 70 m/min.  
 Wymiar taśmy tnącej ..... 2,720x27x0.9 mm  
 Wysokość załadunku materiału ..... 982 mm  
 Długość najkrótszej pozostałości ..... 40 mm

### Wymiary maszyny

Długość ..... 1 410 mm  
 Szerokość ..... 915 mm  
 Wysokość ..... 1 270mm  
 Waga ..... 215 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe



Łącznik M 330



MA ręczny ogranicznik materiału



Skala pomiarowa umieszczona jest na solidnym pręcie w wyfrezowanych wyżłobieniach. Suwak ogranicznika przesuwany jest ręcznie bezpośrednio ponad taśmą pomiarową

### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.017.B2	Practix 285.230 G manual		1 688,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	327,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.602	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
254.002	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MA - 2	160,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

### Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Practix 285.230 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100

#### Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



#### Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



#### Tensomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży



# Ergonomic

Piły taśmowe Ergonomic posiadają szerokie spektrum zastosowań. Dzięki doskonałemu stosunkowi ceny do wydajności, te grawitacyjne, ręczne piły mogą być używane w mniejszych zakładach przemysłowych. Piły półautomatyczne i automatyczne zazwyczaj stają się częścią większych centrów, gdzie głównym wymogiem jest wysoka wydajność i elastyczność. Wraz z szeroką gamą akcesoriów, można utworzyć centrum tnące dostosowane do wymogów klienta.



# Ergonomic 275.230 DG



Piła Ergonomic 275.230 DG jest uniwersalną ręczną piłą taśmową wyposażoną w solidne, wytrzymałe ramię żeliwne i taśmę o wysokości 27 mm.

Doskonała wydajność maszyny oraz długi okres użytkowania taśmy wynikają z tych cech: precyzyjne prowadzenie taśmy (prowadnica) osadzona w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem i synchronicznie pracującą szczotką do usuwania opiłków Opuszczanie (obniżanie) taśmy jest zapewnione poprzez ciężar własny ramienia. Prędkość opuszczania (opadania) jest regulowana przez siłownik

hydrauliczny za pomocą zaworu przepływowego.

Po zakończeniu operacji cięcia materiału następuje ręczne podniesienie ramienia piły.

Wyposażenie standardowe składa się z regulowanego ogranicznika długości wyposażonego w układ przeciwwzrosteniowy mocowany na zawiasach. Napęd taśmy piły stanowi dwubiegowy silnik fabryczny oraz przekładnia ślimakowa pracująca w kąpiel olejowej. Prędkość przesuwu taśmy wynosi od 40 m/min w lewo do 80 m/min w prawo przy stałym położeniu zamocowanego materia-

łu. Szybko działające wytrzymałe imadło zapewnia uniwersalne zastosowanie w warsztatach.



Video na Youtube.com

Solidne, trwałe ramię z żeliwa



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową



Szczotka czyszcząca taśmy piły

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Dźwignia blokady ramienia piły do ustawienia kąta piłowania w zakresie -45°/0/+60°



## Ergonomic 275.230 DG

1.949,-

Piła ergonomiczna 275.230 DG może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolet czyszczący do usuwania opiłków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.092.B3	Ergonomic 275.230 DG 3x230V	1 949,00
252.301	Micronizer - lubrication mgła 230V	580,00
252.303	Micronizer - lubrication mgła 230V BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.604	Łącznik M 330 lewy	92,00
255.603	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

	0°	45°R	60°R	45°L	230	190	120	170	275x200	190x160	120x85	185x100	250x230	180x230	85x120	90x230	230	150	150
0°	230	275x200	250x230	230	150	150													
45°R	190	190x160	180x230	190															
60°R	120	120x85	85x120	85															
45°L	170	185x100	90x230	150															

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... -45° - 60°
Napęd	..... 0,65/0,9 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 40 - 80 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2,720x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 760 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1,400 mm
Szerokość	..... 680 mm
Wysokość	..... 1,270 mm
Waga	..... 310 kg





Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe



Prawy i lewy przenośnik - podłączenie



MA – Ręczny ogranicznik materiału z podziałką pomiarową

Podziałka pomiarowa znajduje się na mocnym pręcie w frezowanym rowku (wpuście), położonym nad taśmą pomiarową

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.092.B3	Ergonomic 275.230 DG		1 949,00
253.M333-150-11S2	Przenośnik rolkowy - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Przenośnik rolkowy - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.604	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.003	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MA - 3	187,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Ergonomic 275.230 DG jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwi precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów

# Ergonomic 320.250 G/G-F



Uniwersalna, grawitacyjna piła taśmowa z ramieniem o dużej wytrzymałości i taśmą o wysokości 27 mm. Doskonała wydajność maszyny oraz długi okres użytkowania taśmy wynikają z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły i połączenie (przegub) ramienia osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem oraz synchronicznie przesuwającą się szczotką do usuwania opiłków. Opuszczanie taśmy odbywa się poprzez ciężar własny ramienia. Regulacja prędkości opuszczania odbywa się poprzez siłownik hydrauliczny z zaworem przepływowym.

Wszystkie elementy sterowania są umieszczone na panelu sterowania znajdującym się w przedniej części maszyny. Po przycięciu materiału, ramię piły jest podnoszone ręcznie. Urządzenie do chłodzenia znajduje się w podstawie piły. Wyposażenie standardowe obejmuje wymierny pojemnik zbiorczy o dużej pojemności z sitem (przesiewem) drenażowym oraz ogranicznikiem długości z montowanym na zawiasach układ przeciwwakłócienny. Zakres jednostronnego obrotu ramienia waha się w zakresie od 0° do 60° (przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału i ramienia)

oraz wytrzymałego imadła szybkiego działania (szybkococującego) zapewnia wszechstronne zastosowanie w piły w warsztatach. Napęd taśmy piły stanowi dwubiegowy silnik fabryczny i przekładnia ślimakowa w kąpeli olejowej.



Solidne, trwałe ramię z żeliwa



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka czyszcząca taśmy piły

Ergonomicznie umieszczony zawór przepływowy, opuszczanie ramienia

Wymierny pojemnik zbiorczy opiłków

Proste zamocowanie maszyny



Przejrzysty panel sterowania



## Ergonomic 320.250 G / G-F

2.864,-

Piła ergonomiczna 320.250 G może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolet czyszczący do usuwania opiłków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.020.B3	Ergonomic 320.250 G 3x230V, 40/80 m/min	2 864,00
101.150.B3	Ergonomic 320.250 G-F 3x230V, 20-120 m/min	3 896,00
252.058	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	171,00
252.301	Micronizer - lubrication mgła 230V	580,00
252.303	Micronizer - lubrication mgła 230V BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00
255.605	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	250	320x170	290x240	240	150	150	
45°R	220	230x140	200x230	200			
60°R	110	130x105	130x105	105			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... 0° - 60°
Napęd	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły G	..... 40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły G-F	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 750 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1 670 mm
Szerokość	..... 1 166 mm
Wysokość	..... 1 239 mm
Waga	..... 345 kg



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe

MRA – ręczny ogranicznik materiału z wyświetlaczem cyfrowym



Wartość długości jest wyświetlana bezpośrednio na suwaku ogranicznika i wskazuje dokładną pozycję w czasie rzeczywistym. System wyświetlający zapewnia różnorodne opcje ustawienia oraz optymalizację procesu



Łącznik M 330

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.092.B3	Ergonomic 320.250 G		2 864,00
253.M333-150-11S2	Przenośnik rolkowy - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Przenośnik rolkowy - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.604	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.613	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MRA - 3	589,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Ergonomic 320.250 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



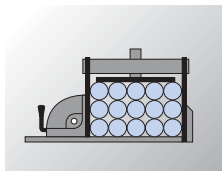
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy pily



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



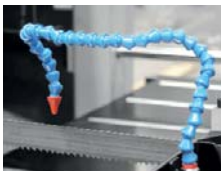
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy pily podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy pily

Wskaźnik napięcia taśmy pily zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy pily do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Ergonomic 320.250 DG/DG-F



Piła Ergonomic 320.250 DG jest grawitacyjną piłą taśmową wszechstronnego zastosowania wyposażoną w ramię z żeliwa o dużej wytrzymałości i taśmę wysokości 27 mm.

Piła jest przeznaczona także od dwustronnego piłowania ukośnego. Doskonała wydajność produkcji maszyny oraz długi okres eksploatacji taśmy wynikają z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym (jednoczesnym) przesuwem.

Opuszczanie taśmy odbywa się poprzez ciężar własny ramienia. Regulacja prędkości opuszczania odbywa się poprzez siłownik hydrauliczny z zaworem przepływowym.

Wszystkie elementy sterowania są umieszczone na panelu sterowania znajdującym się w przedniej części maszyny.

Po przecięciu materiału, ramię piły jest podnoszone ręcznie.

Urządzenie do chłodzenia znajduje się w podstawie piły.

Wyposażenie standardowe obejmuje wymienny pojemnik zbiorczy opiłków czy też pojemności z sitem (przesiewem) drenażowym oraz

ogranicznikiem długości z montowanym na zawiasach układ przeciwzakłóceńowy.



Solidne, trwałe ramię z żeliwa

Przeznaczona do dwustronnego piłowania na skos



Przejrzysty panel sterowania



Ogranicznik materiału



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Szczotka czyszcząca taśmę piły

Wymienny pojemnik zbiorczy opiłków

Proste zamocowanie maszyny



## Ergonomic 320.250 DG / DG-F

3.068,-

Piła ergonomiczna 320.250 DG może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolet czyszczący do usuwania opiłków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.023.B3	Ergonomic 320.250 DG 3x230V, 40/80 m/min	3 068,00
101.155.B3	Ergonomic 320.250 DG-F 3x230V, 20-120 m/min	4 100,00
252.058	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	171,00
252.301	Micronizer - lubrication mgła 230V	580,00
252.303	Micronizer - lubrication mgła 230V BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.606	Łącznik M 330 lewy	92,00
255.603	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	250	320x200	300x240	240	150	150	
45°R	220	230x120	190x230	190			
60°R	120	130x100	130x100	100			
45°L	180	230x70	110x230	160			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... -45° - 60°
Napęd	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły DG	..... 40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły DG-F	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 751 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1 670 mm
Szerokość	..... 1 166 mm
Wysokość	..... 1 239 mm
Waga	..... 358 kg



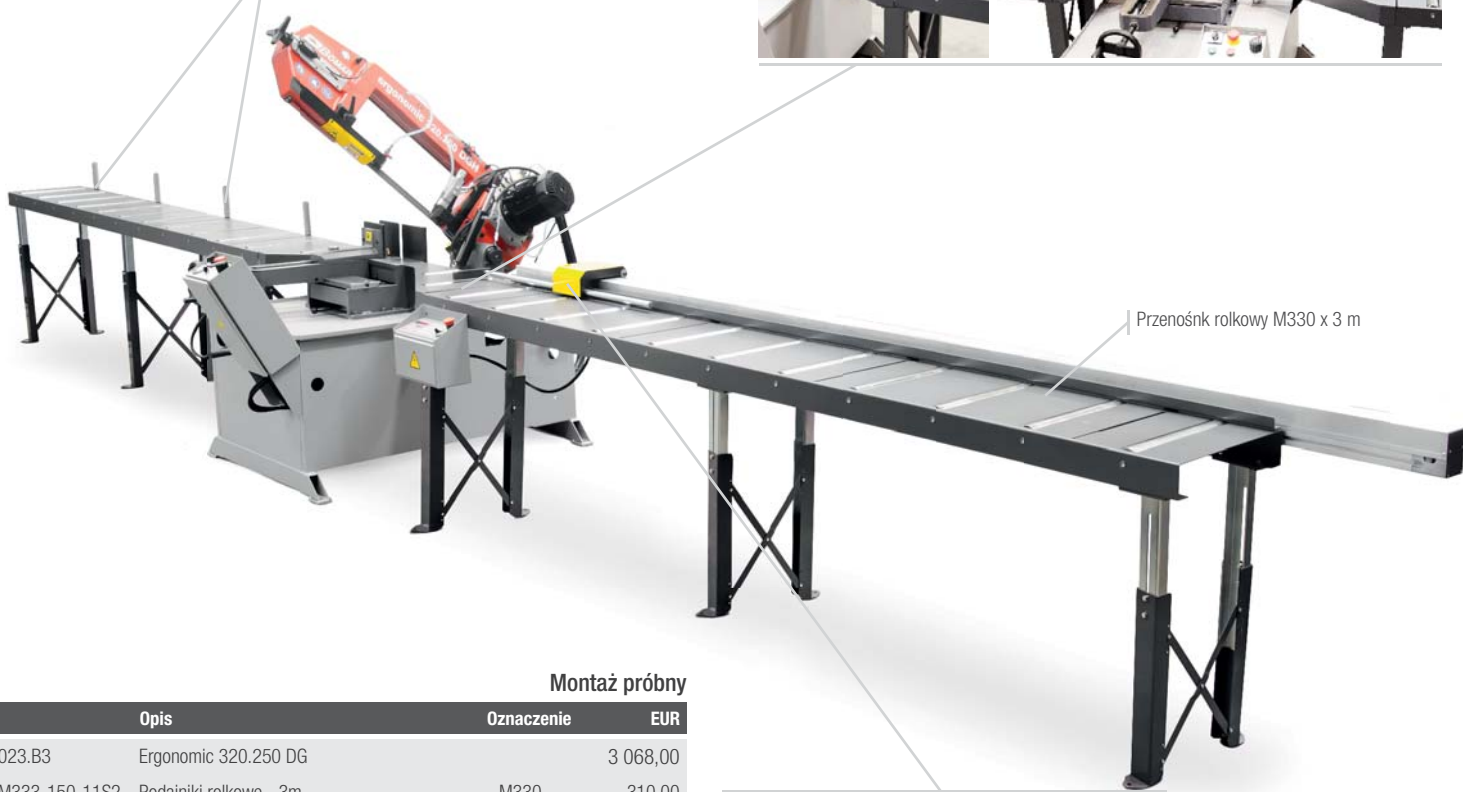
Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe

Łącznik M 330

Prawy i lewy przenośnik - podłączenie



Przenośnik rolkowy M330 x 3 m

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.023.B3	Ergonomic 320.250 DG		3 068,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.606	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.057	Ogranicznik materiału sterowany CNC	MNCA - 3	2 584,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00



Sterowany CNC ogranicznik z podziałką MNCA

Innowacyjne akcesoria

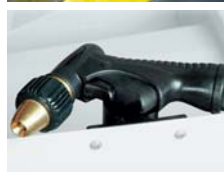
Piła taśmowa Ergonomic 320.250 DG jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



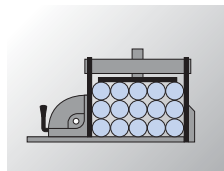
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



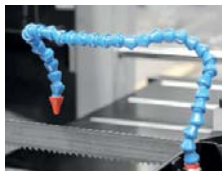
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Ergonomic 320.250 DGS/DGS-F



Grawitacyjna piła taśmowa wszechstronnego zastosowania wyposażona w ramię o dużej wytrzymałości z żeliwa i taśmę wysokości 27 mm.

Doskonała wydajność produkcji maszyny oraz długi okres eksploatacji taśmy wynikają z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępny zaciskiem oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem.

Maszyna jest wyposażona w duży stół obrotowy, który tworzy

dobrą podstawę, nawet w przypadku elementów poddawanych krótkotrwałej obróbce. Jeżeli ustawione są kąty piłowania, następuje synchroniczny obrót stołu z ramieniem, zapobiegając piłowaniu płyty podstawy przez taśmę. Opuszczanie (obniżanie) taśmy odbywa się poprzez ciężar własny ramienia. Regulacja prędkości opuszczania odbywa się poprzez siłownik hydrauliczny z zaworem przepływowym.

Wszystkie elementy sterowania są umieszczone na panelu sterowania znajdującym się w przedniej części maszyny. Po przycięciu

materiału, ramię piły jest podnoszone ręcznie. Urządzenie do chłodzenia znajduje się w podstawie piły. Wyposażenie standardowe obejmuje wymienny pojemnik zbiorczy dużej pojemności z sitem (przesiewem) drenażowym oraz ogranicznikiem długości z montowanym na zawiasach układ przeciwwzrosteniowy.

Solidne, trwałe ramię z żeliwa



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Przejrzysty panel sterowania



Szczotka czyszcząca taśmy piły



Ogranicznik materiału

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Proste zamocowanie maszyny



## Ergonomic 320.250 DGS / DGS-F

3.286,-

Piła ergonomiczna 320.250 DGS może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolet czyszczący do usuwania opiłków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.031.B3	Ergonomic 320.250 DGS 3x230V, 40/80 m/min	3 286,00
101.160.B3	Ergonomic 320.250 DGS-F 3x230V, 20-120 m/min	4 318,00
252.301	Micronizer - lubrication mgła 230V	580,00
252.303	Micronizer - lubrication mgła 230V BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.606	Łącznik M 330 lewy	92,00
255.608	Łącznik M 330 prawy	104,00

### Parametry cięcia

	0°	45°R	60°R	45°L	250	320x190	300x240	240	150	150
250	250	220	130	180	320x190	300x240	240	150	150	
220		220x120	130x100	200x100		190x240	210	100	160	
130			130x100	100x240						
180										

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... -45° - 60°
Napęd	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły DG	..... 40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły DG-F	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 751 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1 562 mm
Szerokość	..... 900 mm
Wysokość	..... 1 255 mm
Waga	..... 372 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Rolki pionowe

Łącznik M 330



Prawy i lewy przenośnik - podłączenie



Stopki regulowane



MRA – ręczny ogranicznik materiału z wyświetlaczem cyfrowym

Wartość długości jest wyświetlana bezpośrednio na suwaku ogranicznika i wskazuje dokładną pozycję w czasie rzeczywistym. System wyświetlający zapewnia różnorodne opcje ustawienia oraz optymalizację procesu

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.092.B3	Ergonomic 320.250 DGS		3 286,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.604	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.613	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MRA - 3	589,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

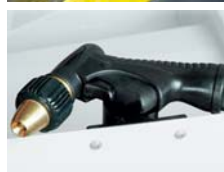
Piła taśmowa Ergonomic 320.250 DGS jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



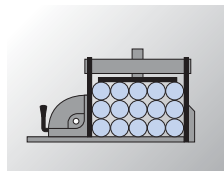
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



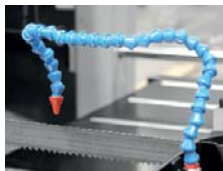
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

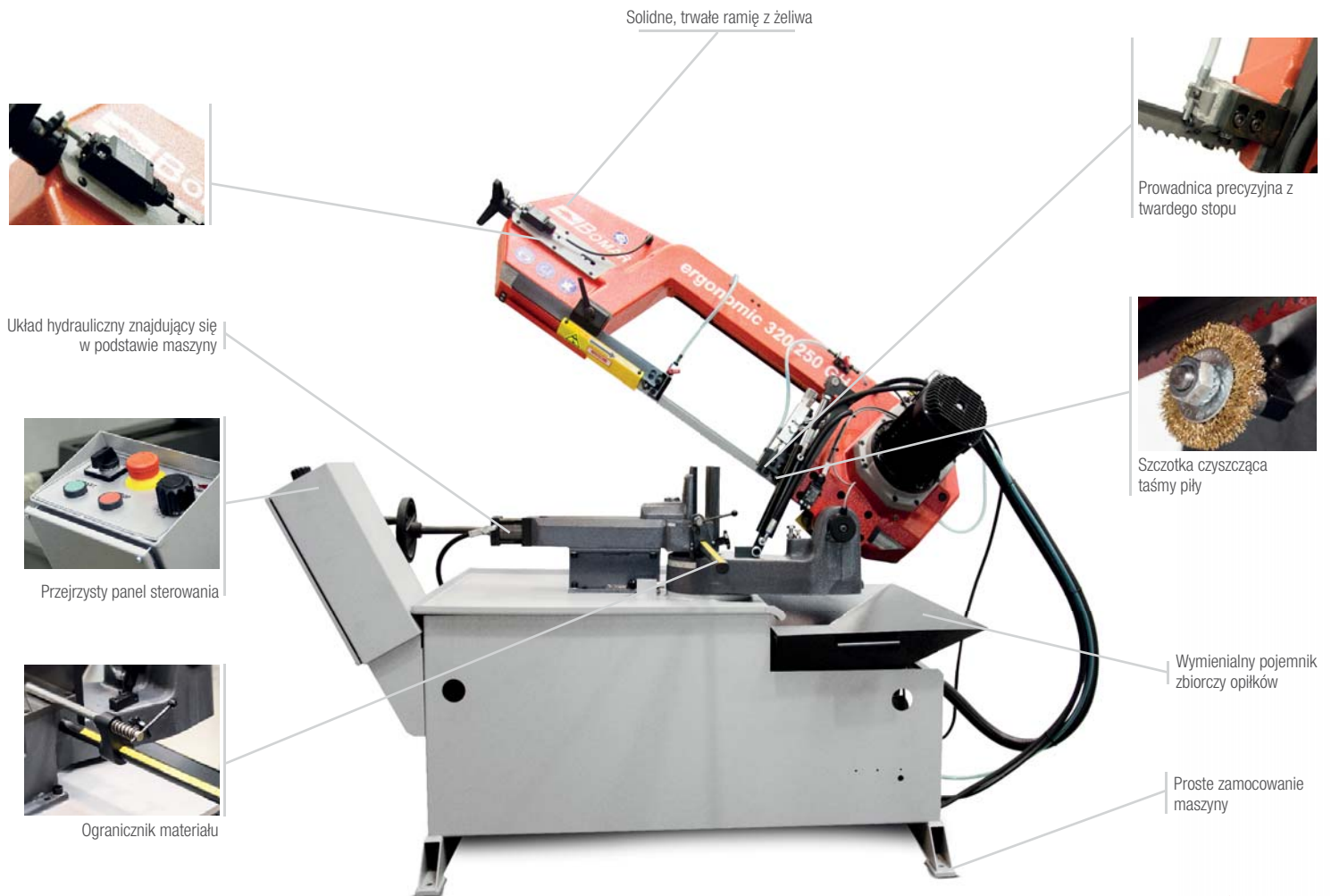
# Ergonomic 320.250 GH/GH-F



Uniwersalna półautomatyczna piła taśmowa z ramieniem o dużej wytrzymałości wykonanym z żeliwa i taśmą wysokości 27 mm. Sterowane hydraulicznie mocowania materiału i opuszczania ramienia. Wsad materiału odbywa się w trybie ręcznym. Pełny cykl roboczy zostaje realizowany po wciśnięciu przycisku Start: materiał jest zamocowany, następuje uruchomienie taśmy piły, piłowanie zostaje wykonane, ramię zostaje podniesione na wstępnie ustawioną (domyślną) pozycję a imadło zostaje otwarte. Po przełączeniu maszyny na tryb ręczny, sterowanie wszystkich

funkcji może odbywać się oddzielnie. Wszystkie elementy sterowania znajdują się na panelu sterowania. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas piłowania w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem.

Napęd taśmy piły stanowi silnik fabryczny i przekładnia ślimakowa w kąpeli olejowej. Prędkość taśmy wynosi 40 m/min i 80 m/min. Zakres obustronnego obrotu ramienia waha się w zakresie od -0/90°-60° (przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału) a wytrzymałe imadło szybkiego działania (szybkomocujące) zapewnia wszechstronne zastosowanie piły.



Solidne, trwałe ramię z żeliwa



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Układ hydrauliczny znajdujący się w podstawie maszyny



Szczotka czyszcząca taśmy piły



Przejrzysty panel sterowania

Wymielny pojemnik zbiorczy opiłków



Ogranicznik materiału

Proste zamocowanie maszyny



## Ergonomic 320.250 GH / GH-F

4.042,-

Ta wersja maszyny może być rozbudowana poprzez podłączenie przenośników rolkowych zarówno do końców wsadu jak i wyjścia materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie mgłą olejową (Micronizer), LaserLiner, lampa halogenowa dla przestrzeni roboczej, pistolet czyszczący do usuwania opiłków, urządzenie mocujące do przycinanych wiązek oraz miernik napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.022.B3	Ergonomic 320.250 GH 3x230V, 40/80 m/min	4 042,00
101.165.B3	Ergonomic 320.250 GH-F 3x230V, 20-120 m/min	4 398,00
252.059	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	372,00
252.022	Regulacja ciśnienia w imadle	447,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00
255.605	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

0°	250	320x170	290x240	240	150	150	310x145	
45°R	220	230x140	200x230	200				
60°R	110	130x105	130x105	105				

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomatycznie
Zakres cięcia ukośnego	0° - 60°
Napęd	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły GH	40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły GH-F	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	751 mm
Długość najkrótszej pozostałości	20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	1 670 mm
Szerokość	1 166 mm
Wysokość	1 239 mm
Waga	398 kg





Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



MRA – ręczny ogranicznik materiału z wyświetlaczem cyfrowym

Wartość długości jest wyświetlana bezpośrednio na suwaku ogranicznika i wskazuje dokładną pozycję w czasie rzeczywistym. System wyświetlający zapewnia różnorodne opcje ustawienia oraz optymalizację procesu

**Montaż próbny**

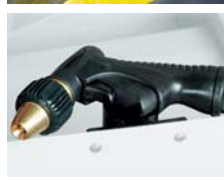
Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.092.B3	Ergonomic 320.250 GH		4 042,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.604	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.613	Ręczny ogranicznik podawania materiału	MRA - 3	589,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

**Innowacyjne akcesoria**

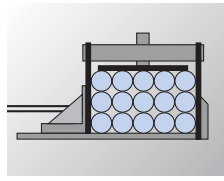
Piła taśmowa Ergonomic 320.250 GH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów. .. Więcej informacji na stronie 100



**Micro-spray-system**  
W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy pily



**Pistolet do usuwania wiórów**  
Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



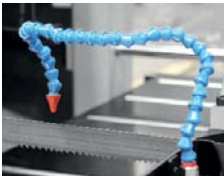
**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**  
Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**  
Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**  
Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy pily podczas jej wymiany



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**  
Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Wskaźnik napięcia taśmy pily**  
Wskaźnik napięcia taśmy pily zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



**LaserLiner**  
Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy pily do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

# Ergonomic 320.250 DGH/DGH-F



Uniwersalna półautomatyczna piła taśmowa z ramieniem o dużej wytrzymałości wykonanym z żeliwa i taśmą wysokości 27 mm. Sterowane hydraulicznie mocowania materiału i opuszczania ramienia. Wsad materiału odbywa się w trybie ręcznym. Pełny cykl roboczy zostaje realizowany po wciśnięciu przycisku Start. Po przełączeniu maszyny na tryb ręczny, sterowanie wszystkich funkcji może odbywać się oddzielnie. Wszystkie elementy sterowania znajdują się na panelu sterowania. Ramie o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co

oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas piłowania w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem. Napęd taśmy piły stanowi silnik fabryczny i przekładnia ślimakowa w kąpeli olejowej.

Prędkość taśmy wynosi 40 m/min i 80 m/min. Zakres obustronnego obrotu ramienia waha się w zakresie 45°-0/90°-60° (przy stabilnej pozycji zamocowanego materiału) a wytrzymałe imadło szybkiego działania (szybkomocujące) zapewnia wszechstronne zastosowanie piły.



Solidne, trwałe ramie z żeliwa

Prowadnica precyzyjna z twardego stopu

Szczotka czyszcząca taśmy piły

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Ogranicznik materiału



## Ergonomic 320.250 DGH / DGH-F

4.315,-

Ta wersja maszyny może być rozbudowana poprzez podłączenie przenośników rolkowych zarówno do końców wsadu jak i wyjścia materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie mgłą olejową (Micronizer), LaserLiner, lampa halogenowa dla przestrzeni roboczej, pistolet czyszczący do usuwania opiłków, urządzenie mocujące do przycinanych wiązek oraz miernik napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.025.B3	Ergonomic 320.250 DGH 3x230V, 40/80 m/min	4 315,00
101.166.B3	Ergonomic 320.250 DGH-F 3x230V, 20-120 m/min	5 348,00
252.022	Regulacja ciśnienia w imadle	447,00
252.059	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	372,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.606	Łącznik M 330 lewy	92,00
255.603	Łącznik M 330 prawy	118,00

### Parametry cięcia

0°	250	320x200	300x240	240	150	150	
45°R	220	230x120	190x230	190			
60°R	120	130x100	130x100	100			
45°L	180	230x70	110x230	150			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomatycznie
Zakres cięcia ukośnego	-45° - 60°
Napęd	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły DGH	40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły DGH-F	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	751 mm
Długość najkrótszej pozostałości	20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	1 286 mm
Szerokość	1 562 mm
Wysokość	1 255 mm
Waga	398 kg



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pól taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



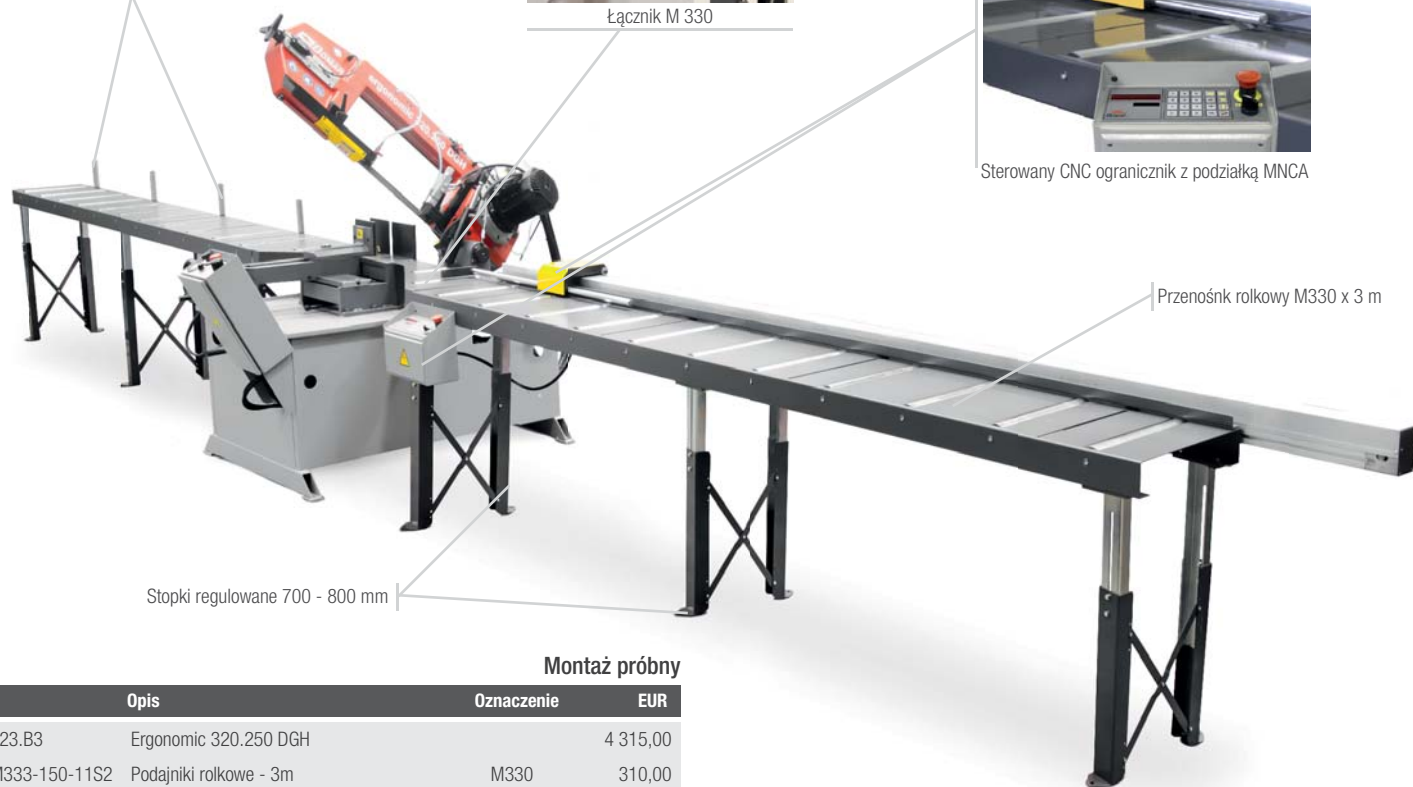
Rolki pionowe



Łącznik M 330



Sterowany CNC ogranicznik z podziałką MNCA



Przenośnik rolkowy M330 x 3 m

Stopki regulowane 700 - 800 mm

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.023.B3	Ergonomic 320.250 DGH		4 315,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.606	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.057	Ogranicznik materiału NC	MNCA - 3	2 584,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

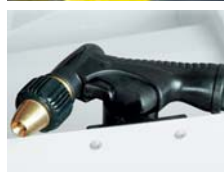
Piła taśmowa Ergonomic 320.250 DGH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



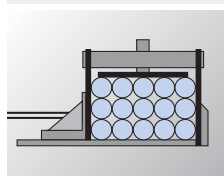
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy pily



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



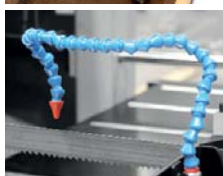
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy pily podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy pily

Wskaźnik napięcia taśmy pily zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy pily do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

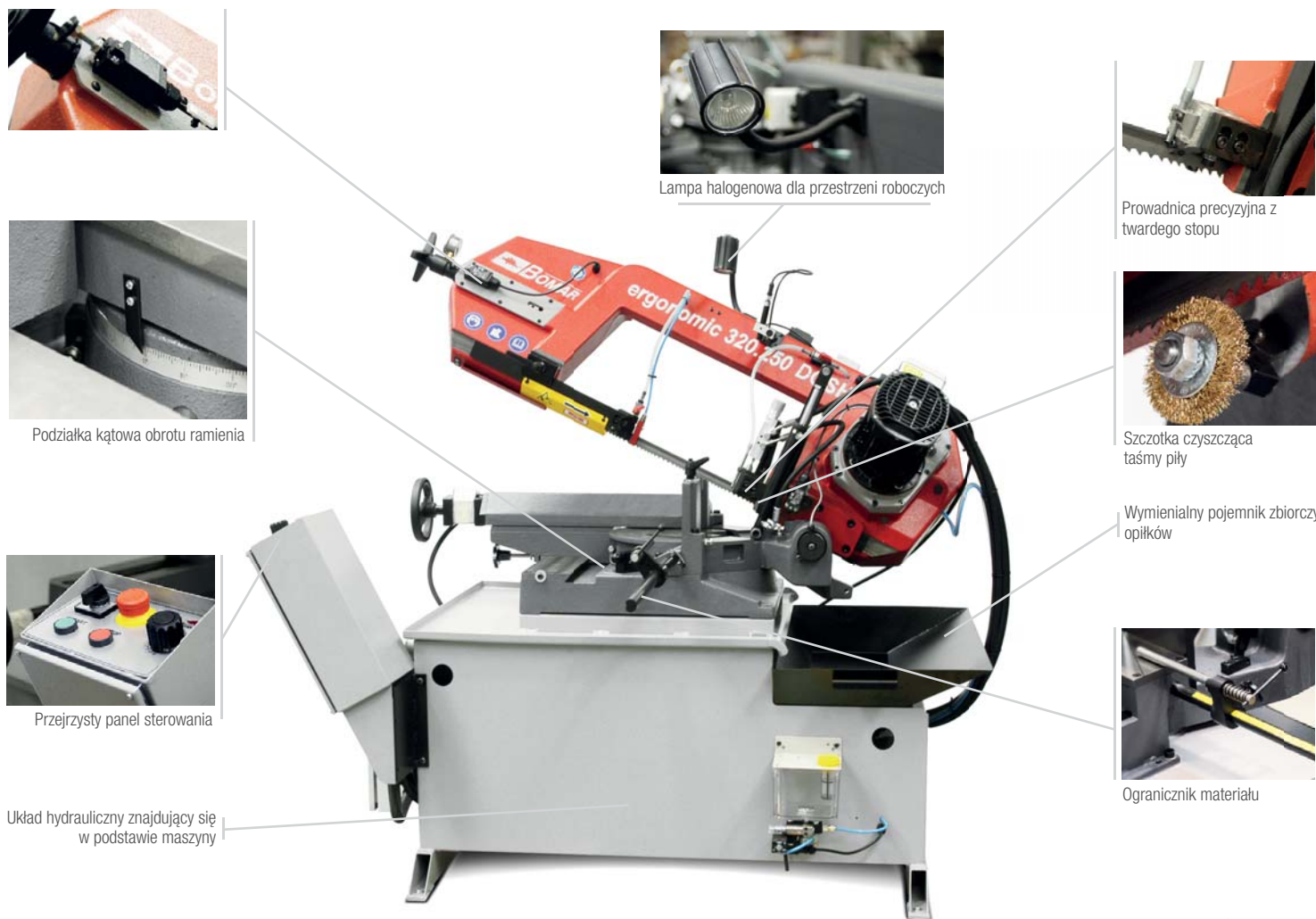
# Ergonomic 320.250 DGSH/DGSH-F



Uniwersalna półautomatyczna piła taśmowa z ramieniem o dużej wytrzymałości wykonanym z żeliwa i taśmą wysokości 27 mm. Sterowane hydraulicznie mocowania materiału i opuszczania ramienia. Wsad materiału odbywa się w trybie ręcznym. Pełny cykl roboczy zostaje realizowany po wciśnięciu przycisku Start: materiał jest zamocowany, następuje uruchomienie taśmy piły, piłowanie zostaje wykonane, ramię zostaje podniesione na wstępnie ustawioną (domyślną) pozycję a imadło zostaje otwarte. Po przełączeniu maszyny na tryb ręczny, sterowanie wszystkich

funkcji może odbywać się oddzielnie. Wszystkie elementy sterowania znajdują się na panelu sterowania. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas piłowania w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem.

Podstawowa wersja maszyny (Ergonomic 320.250 DGSH) oferuje dwie prędkości piłowania: 40 i 80 m/min. Wersja ergonomiczna 320.250 DGSH-F jest wyposażona w konwerter częstotliwości, który pozwala na ustawienie optymalnej prędkości taśmy dla materiału poddawanego obróbce w zakresie 20-120 m/min; zwiększa to w znacznym stopniu zarówno trwałość taśmy piły jak i zdolność produkcyjną maszyny.



Układ hydrauliczny znajdujący się w podstawie maszyny

Lampa halogenowa dla przestrzeni roboczych

Prowadnica precyzyjna z twardego stopu

Podziałka kątowa obrotu ramienia

Szczotka czyszcząca taśmy piły

Przejrzysty panel sterowania

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Ogranicznik materiału



## Ergonomic 320.250 DGSH / DGSH-F

4.584,-

Podstawowa wersja maszyny Ergonomic 320.250 DGSH oferuje dwie prędkości piłowania: 40 i 80 m/min. Wersja ergonomiczna 320.250 DGSH-F jest wyposażona w konwerter częstotliwości, który pozwala na ustawienie optymalnej prędkości taśmy dla materiału poddawanego obróbce w zakresie 20-120 m/min; zwiększa to w znacznym stopniu zarówno trwałość taśmy piły jak i zdolność produkcyjną maszyny.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.032.B3	Ergonomic 320.250 DGSH 3x230V, 40/80 m/min	4 584,00
101.167.B3	Ergonomic 320.250 DGSH-F 3x230V, 20-120 m/min	5 618,00
252.022	Regulacja ciśnienia w imadle	447,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.606	Łącznik M 330 lewy	92,00
255.608	Łącznik M 330 prawy	104,00

### Parametry cięcia

	0°	45°R	60°R	45°L
250	250	220	130	180
320x190	320x190	220x120	130x100	200x100
300x240	300x240	190x240	130x100	100x240
240	240	210	100	160
150	150			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	.....	półautomatycznie
Zakres cięcia ukośnego	.....	-45° - 60°
Napęd	.....	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły DGH	.....	40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły DGH - F	.....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	.....	2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	.....	775 mm
Długość najkrótszej pozostałości	.....	20 mm

### Wymiary maszyny

Długość	.....	1 562 mm
Szerokość	.....	900 mm
Wysokość	.....	1 255 mm
Waga	.....	372 kg

Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.023.B3	Ergonomic 320.250 DGSH		4 584,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.603	Łącznik M 330 prawo		118,00
255.606	Łącznik M 330 lewo		92,00
254.057	Ogranicznik materiału NC	MNCA - 3	2 584,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

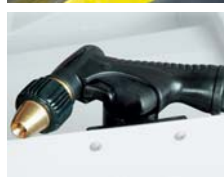
Piła taśmowa Ergonomic 320.250 DGSH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



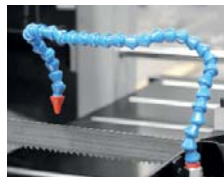
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Ergonomic 290.250 GAE



Ergonomiczna piła 290.250 GAE jest prostą, w pełni zautomatyzowaną piłą taśmową sterowaną numerycznie.

Pełny cykl roboczy zostaje realizowany po zaprogramowaniu długości oraz liczby elementów. Wymagana długość zostaje ustawiona w bardzo prosty sposób za pomocą dźwigni. Wymagana długość pojedynczego wsadu wynosi 500 mm; długość powtórnego wsadu jest wskazana na wyświetlaczu. W przypadku wprowadzenia długości całkowitej, układ sterowania zlicza ilość powtórzonych wsadów.

Proste okno dialogowe sterowania z komunikatem tekstowym jest przestawione na podświetlonym, czterowierszowym wyświetlaczu.

W trybie automatycznym możliwe jest piłowanie na skos aż 45°, natomiast w trybie półautomatycznym do 60°. Po przełączeniu pracy maszyny na tryb ręczny, wszystkie funkcje mogą być sterowane oddzielnie.

Wsad materiału, mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym

zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem.

Układ wsadowy jest otwarty po obu stronach, co eliminuje kolizje z nierównymi materiałami. Podstawowa wersja maszyny oferuje dwie prędkości cięcia: 40 i 80 m/min. Typ maszyny oznaczony literą F jest wyposażony w konwerter częstotliwości, który pozwala na ustawienie optymalnej prędkości taśmy względem materiału poddawanego obróbce w zakresie 20-120 m/min; zwiększa to w znacznym stopniu zarówno trwałość taśmy piły jak i zdolność produkcyjną maszyny.



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Imadło hydrauliczne o dużej wytrzymałości

Dźwignia blokady ramienia zaczepowego unieruchamiającego hamującego

Układ hydrauliczny umieszczony w podstawie maszyny



Hydrauliczna imadło wsadowe



Szczotka czyszcząca taśmę piły

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Ergonomic 290.250 GAE

9.682,-

Piła ergonomiczna 290.250 GAE może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolety czyszczące do usuwania opiłków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GAE 3x230V, 40/80 m/min	9 682,00
101.042.B3	Ergonomic 290.250 GAE-F 3x230V, 20-120 m/min	10 715,00
252.100	Odbiornik wiórów	1 354,00
271.070	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	250	280x230	290x230	240	120	120	
45°R	210	220x80	190x230	190			
60°R	120	120x80	120x100	100			

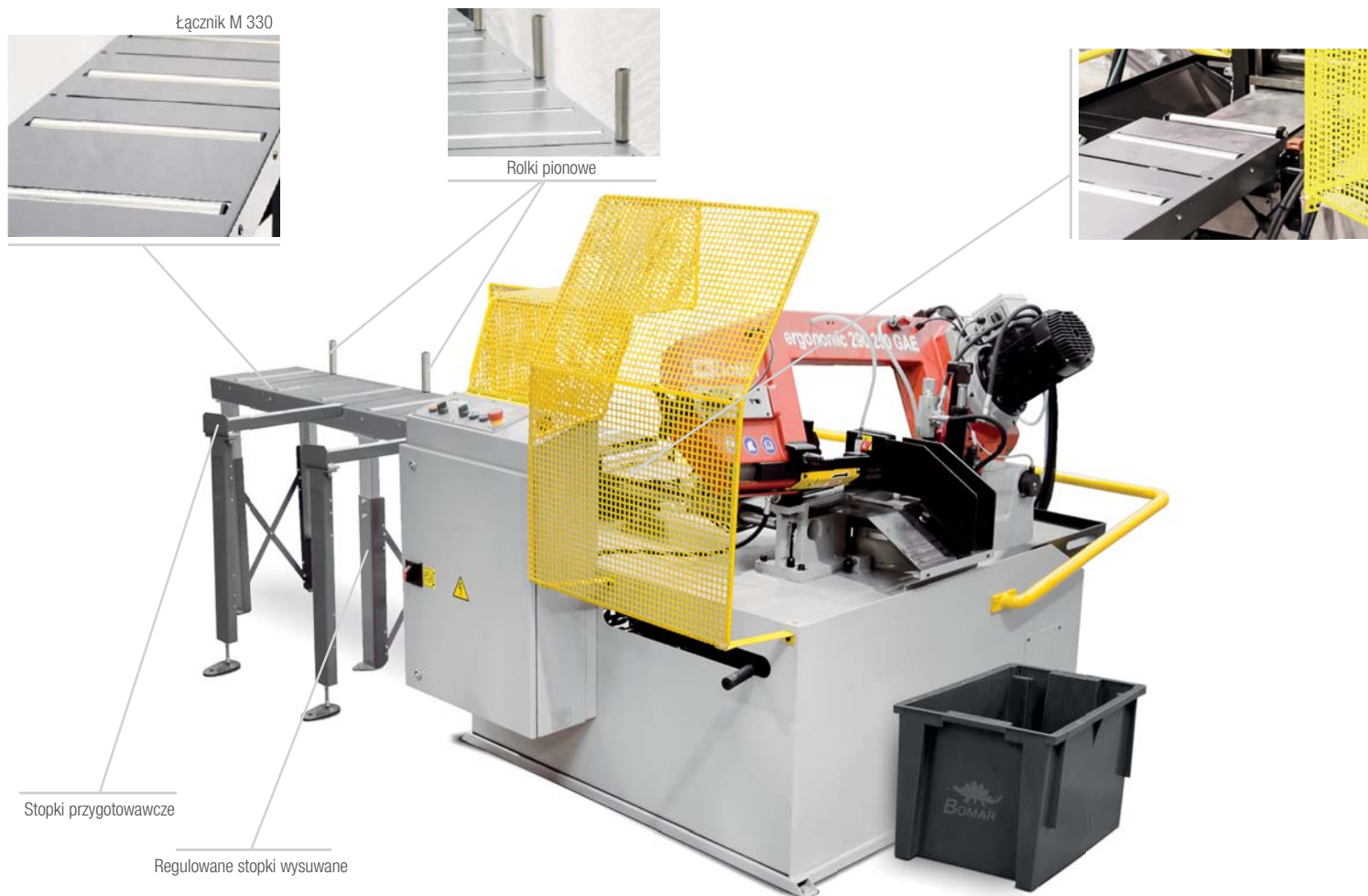
### Dane techniczne

Tryb roboczy ..... automatyczne/półautomatyczne  
 Zakres cięcia ukośnego  
 ■ półautomatyczny cykl ..... 0° - 60°  
 ■ automatyczny cykl ..... 0° - 45°  
 Napęd ..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz  
 Prędkość taśmy piły GAE ..... 40 - 80 m/min.  
 Prędkość taśmy piły GAE-F ..... 20 - 120 m/min.  
 Wymiar taśmy tnącej ..... 2 910x27x0,9 mm  
 Wysokość załadunku materiału ..... 760 mm  
 Długość najkrótszej pozostałości ..... 80 mm  
 Maksymalna waga podawanego materiału ... 540 kg  
 Pojedyncze podanie materiału ..... 500 mm

### Wymiary maszyny

Długość ..... 1 810 mm  
 Szerokość ..... 1 790 mm  
 Wysokość ..... 1 200 mm  
 Waga ..... 565 kg

Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do píl taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdych warunków.



Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GAE		9 682,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
253.037	Stopka do przygotowania materiału	VEM	49,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Ergonomic 290.250 GAE jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



**Micro-spray-system**  
W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy pily



**Pistolet do usuwania wiórów**  
Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**  
Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**  
Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**  
Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy pily podczas jej wymiany



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**  
Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Wskaźnik napięcia taśmy pily**  
Wskaźnik napięcia taśmy pily zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



**LaserLiner**  
Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy pily do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

# Ergonomic 290.250 GAC



Automatyczna piła taśmowa sterowana numerycznie. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby obrabianych elementów. Ustawienie wymaganej długości materiału jest bardzo proste na panelu sterowania.

Największą zaletą tej maszyny jest możliwość zaprogramowania różnej liczby elementów poddawanych obróbce o różnych długościach bez konieczności późniejszego sterowania maszyny. Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 500 mm. Proste sterowanie dialogowe jest przedstawione na podświetlonym czterowierszowym wyświetlaczu w formie komunikatu tekstowego. Cięcia po skosie pod kątem do 45° są możliwe w trybie automa-

tycznym, natomiast w trybie półautomatycznym pod kątem do 60°. Po przełączeniu pracy maszyny na tryb ręczny, wszystkie funkcje mogą być sterowane oddzielnie.

Wsad materiału, mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Ramie o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania

opilków z synchronicznym przesuwem.

Układ wsadowy jest otwarty po obu stronach, co eliminuje kolizje z nierównymi materiałami. Podstawowa wersja maszyny oferuje dwie prędkości cięcia: 40 i 80 m/min.

Typ maszyny oznaczony literą F jest wyposażony w konwerter częstotliwości, który pozwala na ustawienie optymalnej prędkości taśmy względem materiału poddawanego obróbce w zakresie 20-120 m/min; zwiększa to w znacznym stopniu zarówno trwałość taśmy piły jak i zdolność produkcyjną maszyny.



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Imadło hydrauliczne o dużej wytrzymałości



Układ hydrauliczny umieszczony w podstawie maszyny



Hydrauliczne imadło wsadowe



Szczotka czyszcząca taśmy piły

Wymienialny pojemnik zbiorczy opilków



## Ergonomic 290.250 GAC

10.306,-

Piła ergonomiczna 290.250 GAC może być rozbudowana poprzez zamontowanie przenośników rolkowych podłączonych zarówno do końcówki wsadu jak i odbioru materiału. Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolety czyszczące do usuwania opilków oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.039.B3	Ergonomic 290.250 GAC 3x230V, 40/80 m/min	10 306,00
101.043.B3	Ergonomic 290.250 GAC-F 3x230V, 20-120 m/min	11 339,00
252.100	Odbiornik wiórów	1 354,00
271.070	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	250	280x230	290x230	240	120	120	
45°R	210	220x80	190x230	190			
60°R	120	120x80	120x100	100			

### Dane techniczne

Tryb roboczy ..... automatyczne/półautomatyczne  
 Zakres cięcia ukośnego  
 ■ półautomatyczny cykl ..... 0° - 60°  
 ■ automatyczny cykl ..... 0° - 45°  
 Napęd ..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz  
 Prędkość taśmy piły GAE ..... 40 - 80 m/min.  
 Prędkość taśmy piły GAE-F ..... 20 - 120 m/min.  
 Wymiar taśmy tnącej ..... 2 910x27x0,9 mm  
 Wysokość załadunku materiału ..... 760 mm  
 Długość najkrótszej pozostałości ..... 80 mm  
 Maksymalna waga podawanego materiału ... 540 kg  
 Pojedyncze podanie materiału ..... 500 mm

### Wymiary maszyny

Długość ..... 1 810 mm  
 Szerokość ..... 1 790 mm  
 Wysokość ..... 1 200 mm  
 Waga ..... 565 kg



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.

Łącznik M 330



Dzięki konstrukcji szyn rolkowych systemu M pokryta jest całkowita przestrzeń składowania, spełniając wymagania norm bezpieczeństwa

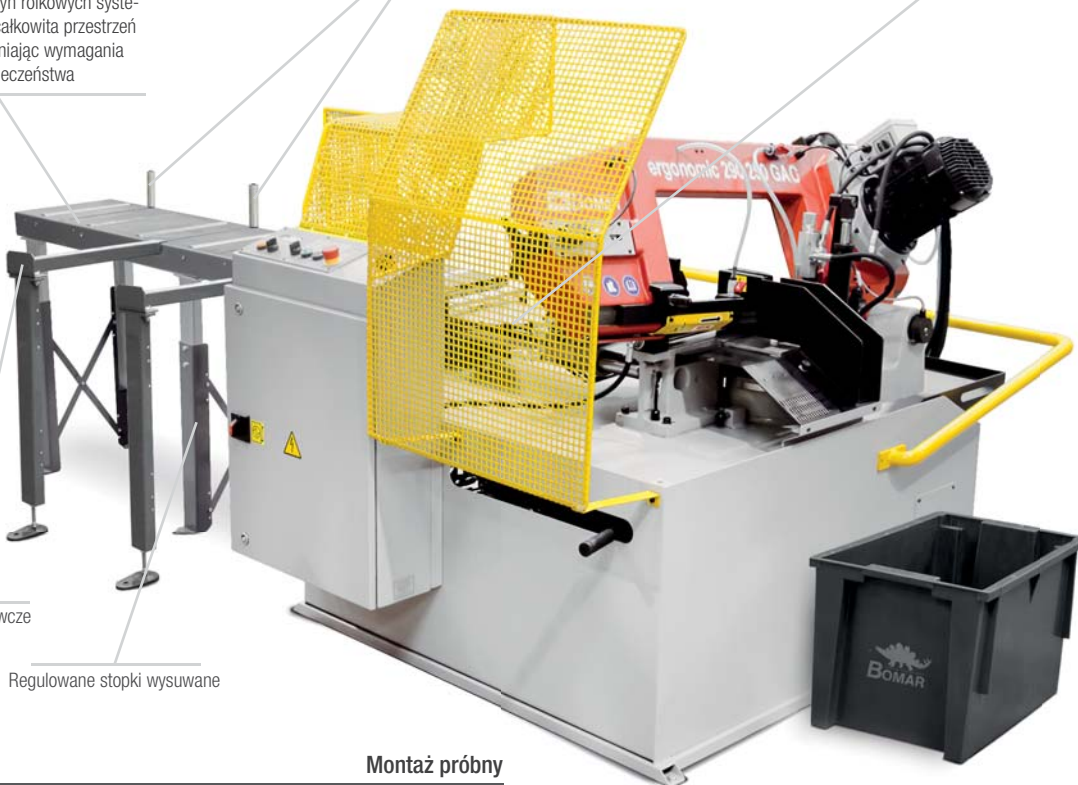


Rolki pionowe



Stopki przygotowawcze

Regulowane stopki wysuwane



Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GAC		10 306,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
253.037	Stopka do przygotowania materiału	VEM	49,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

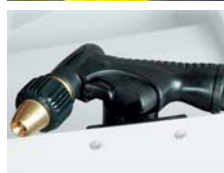
Piła taśmowa Ergonomic 290.250 GAC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

... Więcej informacji na stronie 100



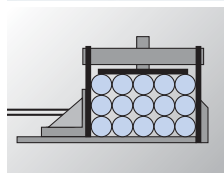
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy pily



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



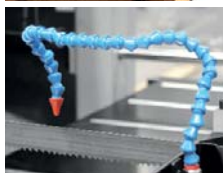
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy pily podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy pily

Wskaźnik napięcia taśmy pily zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy pily do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Ergonomic 290.250 ANC



Automatyczna piła taśmowa sterowana numerycznie jest przeznaczona wyłącznie do cięć prostopadłych. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby elementów, które mają być poddane obróbce. Wsad materiału, mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Wymagana długość materiału jest w prosty sposób ustawiana na panelu sterowania. Największą zaletą tej maszyny jest możliwość zaprogramowania różnej liczby elementów poddawanych obróbce o różnych długościach bez konieczności późniejszego sterowania maszyny. Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 600 mm. Proste sterowanie dialogowe jest przedstawione na podświetlonym czterowierszowym wyświetlaczu w formie

komunikatu tekstowego. Po przełączeniu pracy maszyny na tryb ręczny, wszystkie funkcje mogą być sterowane oddzielnie. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem. Układ wsadowy jest otwarty po obu stronach, co eliminuje kolizje z nierównymi materiałami. Segmentowe imadło główne mocujące

materiał również za taśmą piły oraz hartowane, rowkowane drążki zaciskowe idealnie nadają się do krótkich, pozostałych po głównej obróbce elementów. Ciągła szyna rolkowa zapewnia bezproblemowe i bezpieczne zasilanie krótkich materiałów. Typ maszyny oznaczony literą F jest wyposażony w konwerter częstotliwości, który pozwala na ustawienie optymalnej prędkości taśmy względem materiału poddawanego obróbce w zakresie 20-120 m/min; zwiększa to w znacznym stopniu zarówno trwałość taśmy piły jak i zdolność produkcyjną maszyny.



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Hydrauliczna imadło wsadowe



Imadło hydrauliczne o dużej wytrzymałości



Szczotka czyszcząca taśmy piły



Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących

Układ hydrauliczny umieszczony w podstawie maszyny



## Ergonomic 290.250 ANC

12.175,-

Wyposażona w oba wytrzymałe imadła o opływowym kształcie i posiadająca szeroki zakres akcesoriów opcjonalnych, maszyna Ergonomic 290.250 ANC może być stosowana jako podstawowe urządzenie dla niewielkiej zautomatyzowanej linii. Maszyna jest przystosowana zwłaszcza do wycinania kształtek oraz pełnych materiałów z precyzją pojedynczego wsadu wynoszącą 0,2 mm.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.033.B3	Ergonomic 290.250 ANC 3x230V, 40/80 m/min	12 175,00
101.044.B3	Ergonomic 290.250 ANC-F 3x230V, 20-120 m/min	13 208,00
252.041	Odbiornik wiórów	1 354,00
271.023	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00

### Parametry cięcia



### Dane techniczne

Tryb roboczy	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły ANC	40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły ANC - F	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	770 mm
Długość najkrótszej pozostałości	55 mm
Maksymalna waga podawanego materiału	540 kg
Pojedyncze podanie materiału	600 mm

### Wymiary maszyny

Długość	1 750 mm
Szerokość	1 250 mm
Wysokość	1 470 mm
Waga	640 kg

Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.

Łącznik M 330



Dzięki konstrukcji szyn rolkowych systemu M pokryta jest całkowita przestrzeń składowania, spełniając wymagania norm bezpieczeństwa



Rolki pionowe



Stopki przygotowawcze

Stopki regulowane



### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.040.B3	Ergonomic 290.250 ANC		12 175,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
253.037	Stopka do przygotowania materiału	VEM	49,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

### Innowacyjne akcesoria

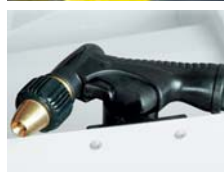
Piła taśmowa Ergonomic 290.250 ANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

... Więcej informacji na stronie 100



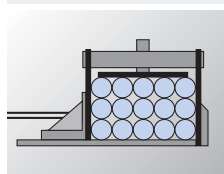
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



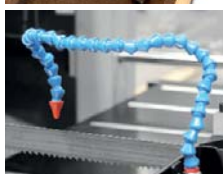
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

# Ergonomic 290.250 GANC



Automatyczna piła taśmowa sterowana numerycznie. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby elementów, które mają być poddane obróbce.

Wsad materiału, mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie.

Wymagana długość materiału jest w bardzo prosty sposób ustalana na panelu sterowania. Największą zaletą tej maszyny jest możliwość zaprogramowania różnej liczby elementów poddawanych obróbce o różnych długościach bez konieczności późniejszego sterowania maszyny.

Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 600 mm. Proste sterowanie dialogowe jest przedstawione na podświetlonym

czterowierszowym wyświetlaczu w formie komunikatu tekstowego. Po przełączeniu pracy maszyny na tryb ręczny, wszystkie funkcje mogą być sterowane oddzielnie.

Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia w porównaniu z ramieniem spawanym.

Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem.

Optywowy kształt przesuwającego imadła o dużej wytrzymałości

zapewnia precyzyjne podawanie (wsad) także w przypadku materiałów o nierównej powierzchni.

Ciągła szyna rolkowa zapewnia bezproblemowe i bezpieczne zasilanie krótkich materiałów. Piłowanie po skosie pod kątem do 45° jest możliwe w trybie automatycznym, natomiast w trybie półautomatycznym do 60°. Podstawowa wersja maszyny oferuje dwie prędkości cięcia: 40 i 80 m/min.



Prowadnica precyzyjna z twardego stopu



Imadło hydrauliczne o dużej wytrzymałości

Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących

Układ hydrauliczny umieszczony w podstawie maszyny



Hydrauliczne imadło wsadowe

Automatyczna regulacja docisku opuszczania ramienia



Szczotka czyszcząca taśmy piły



## Ergonomic 290.250 GANC

12.339,-

W szerokim zakresie dostępne są akcesoria, takie jak chłodzenie i smarowanie mgłą olejową (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe do oświetlania przestrzeni roboczych, pistolety czyszczące do usuwania opiłków, urządzenie mocujące do cięcia wiązek materiału oraz miernik napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.034.B3	Ergonomic 290.250 GANC 3x230V, 40/80 m/min	12 339,00
101.045.B3	Ergonomic 290.250 GANC-F 3x230V, 20-120 m/min	13 372,00
252.041	Odbiornik wiórów	1 354,00
271.022	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00

### Parametry cięcia

0°	250	290x250	290x250	250	150	150	290x110
45°R	200	220x240	200x240	200			
60°R	110	140x100	140x110	110			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... automatycznie
Zakres cięcia ukośnego	
■ półautomatyczny cykl	..... 0° - 60°
■ automatyczny cykl	..... 0° - 45°
Napęd	..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły GANC	..... 40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły GANC - F	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 770 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 80 mm
Maksymalna waga podawanego materiału	..... 540 kg
Pojedyncze podanie materiału	..... 600 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 2 515 mm
Szerokość	..... 2 105 mm
Wysokość	..... 1 465 mm
Waga	..... 651 kg

Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.

Łącznik M 330



Dzięki konstrukcji szyn rolkowych systemu M pokryta jest całkowita przestrzeń składowania, spełniając wymagania norm bezpieczeństwa



Rolki pionowe



Stopki przygotowawcze

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GANC		12 339,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	310,00
255.002	Łącznik M 330 lewo		30,00
253.037	Stopka do przygotowania materiału	VEM	49,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Ergonomic 290.250 GANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



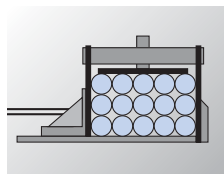
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału  
Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



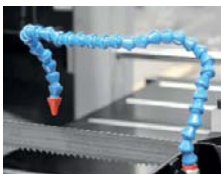
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Ergonomic 310.250 ACNC



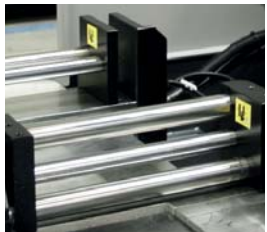
Automatyczna piła taśmowa sterowana numerycznie. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby elementów, które mają być poddane obróbce. Mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Wymagana długość materiału jest w bardzo prosty sposób ustalana na panelu sterowania. Największą zaletą tej maszyny jest możliwość zaprogramowania różnej liczby elementów poddawanych obróbce o różnych długościach bez konieczności późniejszego sterowania maszyny.

Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 600 mm. Sterowanie maszyny odbywa się za pomocą uaktualnionego systemu produkowanego przez firmę B&R z kolorowego ekranu dotykowego wyświetlacza LCD oraz przycisków do sterowania pojedynczych funkcji maszyny. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia w porównaniu z ramieniem spawanym. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego

stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem. Optywowy kształt przesuwnej imadła o dużej wytrzymałości zapewnia precyzyjne podawanie (wsad) także w przypadku materiałów o nierównej powierzchni. Podajnik zapewnia bezproblemowe i bezpieczne podawanie krótkich materiałów.

Przesuwne moduły serwisowe

Maszyna wyposażona w pełną osłonę



Maszyna jest wyposażona w dwa imadła hydrauliczne



Automatyczna regulacja docisku opuszczania ramienia



Odbiornik uciętego materiału

Regulacja siły zacisku imadeł



## Ergonomic 310.250 ACNC

12.146,-

Wyposażona w oba wytrzymałe imadła o optywowym kształcie i wytrzymałe ramię, ta automatyczna maszyna jest przystosowana zwłaszcza do wycinania kształtek, jak również pełnych materiałów z precyzją pojedynczego wsadu wynoszącą 0.2 mm. Oba imadła mogą być wyposażone w regulację siły zacisku.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.047.B3	Ergonomic 310.250 ACNC 3x230V, 40/80 m/min	12 146,00
	Ergonomic 310.250 ACNC-F 3x230V, 20-120 m/min	13 123,00
252.425	Odbiornik wiórów	1 352,00
271.152	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.121	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	866,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	822,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
	Zdalny system diagnostyki i zarządzania maszyną	2 311,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	28,00

### Parametry cięcia

0°	250	310x230	310x230	240	150	150	310x120

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... automatyczne/półautomatyczne
Zakres cięcia ukośnego	..... 0°
Napęd	..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły ACNC	..... 40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły ACNC-F	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 770 mm
Długość najkrótszej pozostałości	..... 80 mm
Maksymalna waga podawanego materiału	..... 540 kg
Pojedyncze podanie materiału	..... 600 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 1 760 mm
Szerokość	..... 1 724 mm
Wysokość	..... 1 600 mm
Waga	..... 780 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.

Nachylony pod kątem podajnik automatyczny

Układ wyjściowy z systemem sortującym

Podzespoły bezpieczeństwa systemu SECURFLEX

Łatwo regulowany panel sterowania

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.047.B3	Ergonomic 310.250 ACNC		12 146,00
253.SP3.B1	System SLE 300		6 677,00
	GSP podajnik automatyczny		5 429,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Ergonomic 310.250 ACNC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



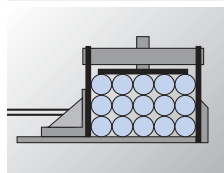
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zdalny system kontroli

Raporty statusu i błędów są przesyłane łączem internetowym skracając czasy przestoju operacyjnych



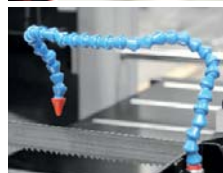
Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Zasilanie trzeciego czynnika chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów

# Ergonomic 310.250 GACNC



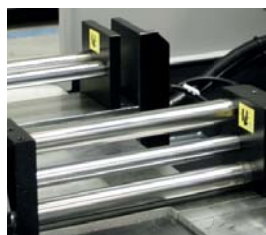
Automatyczna piła taśmowa sterowana numerycznie za pomocą komputera. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby elementów, które mają być poddane obróbce. Mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Wymagana długość materiału jest w bardzo prosty sposób ustawiana na panelu sterowania. Największą zaletą tej maszyny jest możliwość zaprogramowania różnej liczby elementów poddawanych obróbce o różnych długościach bez konieczności późniejszego sterowania maszyny. Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 600 mm. Sterowanie maszyny odbywa się za pomocą uaktualnionego

systemu produkowanego przez firmę B&R z kolorowego ekranu dotykowego wyświetlacza LCD oraz przycisków do sterowania pojedynczych funkcji maszyny. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia. Doskonała wydajność produkcji maszyny wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania opiłków z synchronicznym przesuwem. Oplywowy kształt przesuwnej imadła o dużej wytrzymałości zapewnia precyzyjne podawanie także w przypadku materiałów

o nierównej powierzchni. Podajnik zapewnia bezproblemowe i bezpieczne podawanie krótkich materiałów. Piłowanie po kącie do 45° jest możliwe w trybie automatycznym, natomiast w trybie półautomatycznym do 60°.

Przesuwne moduły serwisowe

Maszyna wyposażona w pełną osłonę



Maszyna jest wyposażona w dwa imadła hydrauliczne



Automatyczna regulacja docisku opuszczania ramienia



Odbiornik uciętego materiału

Regulacja siły zacisku imadła



## Ergonomic 310.250 GACNC

12.146,-

W szerokim zakresie dostępne są akcesoria, takie jak chłodzenie i smarowanie mgłą olejową (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe do oświetlania przestrzeni roboczych, pistolety czyszczące do usuwania opiłków, urządzenie mocujące do cięcia wiązek materiału oraz miernik napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.048.B3	Ergonomic 310.250 GACNC 3x230V, 40/80 m/min	12 146,00
101.049.B3	Ergonomic 310.250 GACNC-F 3x230V, 20-120 m/min	13 123,00
	Odbiornik wiórów	1 352,00
271.152	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	683,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.121	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	866,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	822,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
	Zdalny system diagnostyki i zarządzania maszyną	2 311,00
271.124	Laserowa linia cięcia	335,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	28,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	250	310x230	310x230	240	150	150	310x130
45°R	210	220x100	190x230	190			
60°R	130	130x90	130x90	100			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	.....	automatyczne/półautomatyczne
Zakres cięcia ukośnego		
■ półautomatyczny cykl	.....	0° - 60°
■ automatyczny cykl	.....	0° - 45°
Napęd	.....	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły GACNC	.....	40 - 80 m/min.
Prędkość taśmy piły GACNC-F	.....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	.....	2 910x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	.....	770 mm
Długość najkrótszej pozostałości	.....	80 mm
Maksymalna waga podawanego materiału	....	540 kg
Pojedyncze podanie materiału	.....	600 mm

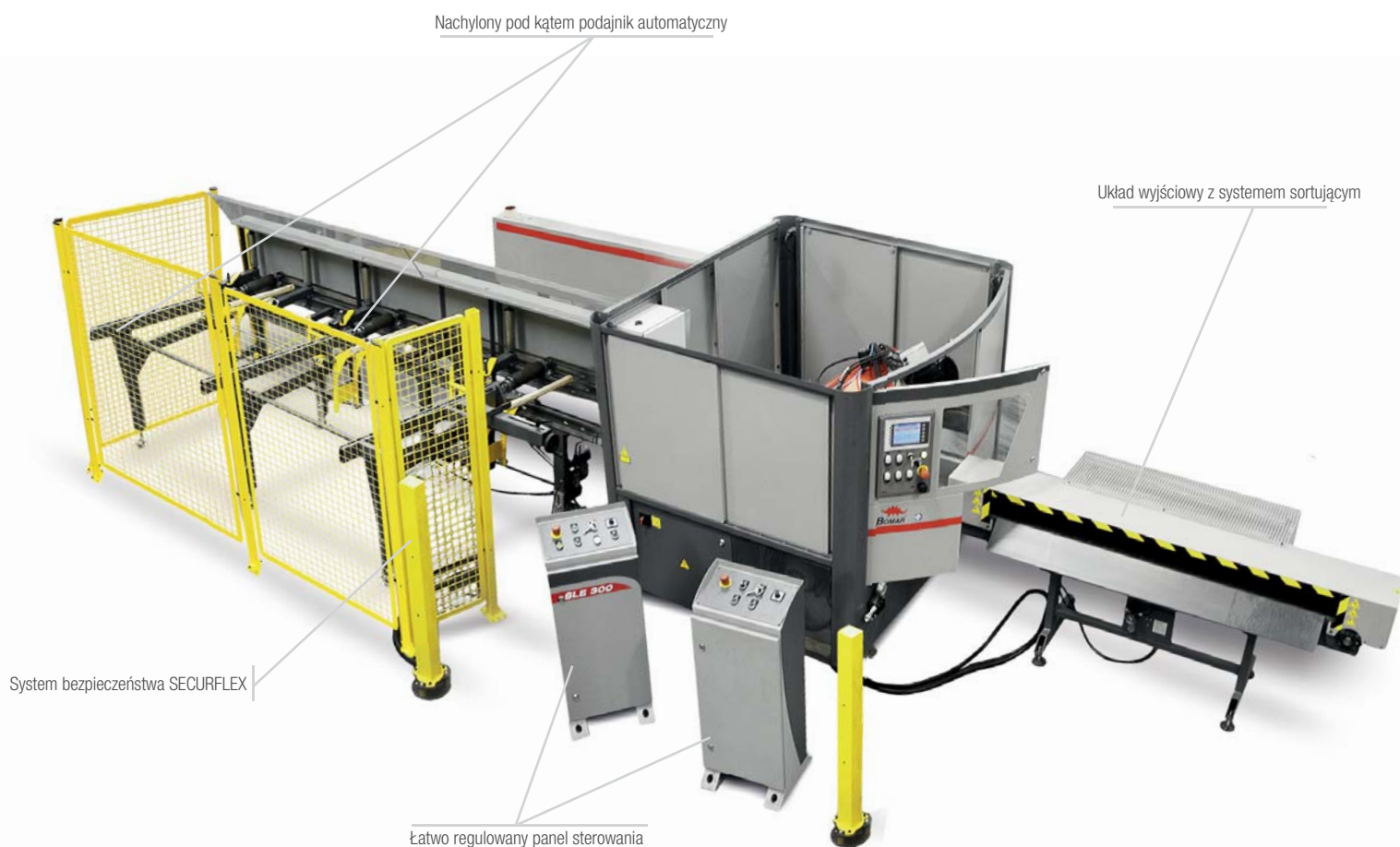
### Wymiary maszyny

Długość	.....	1 776 mm
Szerokość	.....	1 774 mm
Wysokość	.....	1 600 mm
Waga	.....	800 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.047.B3	Ergonomic 310.250 GACNC		12 146,00
253.SP3.B1	System SLE 300		6 677,00
	GSP podajnik automatyczny		5 429,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

**Innowacyjne akcesoria**

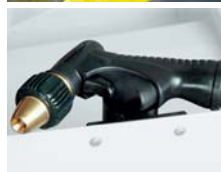
Piła taśmowa Ergonomic 310.250 GACNC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



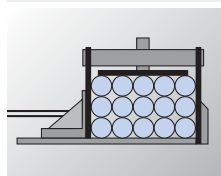
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału  
Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



**Zdalny system kontroli**

Raporty statusu i błędów są przesyłane łączem internetowym skracając czasy przestoju operacyjnych



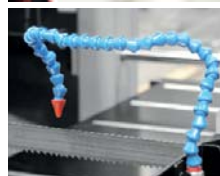
**Wskaźnik napięcia taśmy piły**

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów

# Ergonomic 290.250 DGANC



W pełni automatyczna piła taśmowa do obustronnego cięcia po skosie z automatycznym ustawieniem pozycji ramienia. Wsad materiału, mocowanie materiału oraz opuszczanie ramienia odbywa się hydraulicznie. Maksymalna długość pojedynczego wsadu wynosi 1500 mm. Pełny cykl roboczy jest realizowany po zaprogramowaniu długości i liczby elementów, które mają być poddane obróbce oraz kątów po każdej stronie elementu. Piła jest wyposażona w układ sterowania firmy SIEMENS z dużym, przejrzystym wyświetlaczem z ekranem dotykowym. Programowanie odbywa się w kilku prostych krokach a dzięki graficznemu

wyświetlaniu pojedynczych segmentów, sterowanie jest bardzo łatwe dla użytkownika. Można wprowadzić do pamięci układu do 60 programów. Po przełączeniu maszyny na tryb ręczny, wszystkie funkcje mogą być sterowane oddzielnie. Ramię o dużej wytrzymałości jest wykonane z żeliwa szarego, co oznacza lepsze pochłanianie drgań podczas cięcia. Doskonała wydajność wycinania wynika z następujących cech: precyzyjna prowadnica taśmy piły wykonana z twardego stopu, połączenie osadzone w łożyskach stożkowych z wstępnym zaciskiem, taśma o wysokości 27 mm oraz szczotka do usuwania

opilków z synchronicznym przesuwem. Imadła są solidnie osadzone na wstępnie obciążonej prowadnicy liniowej. Imadło przesuwne otwiera się po obu stronach, co zapobiega kolizjom z nierównym materiałem. Kąty są ustawiane elektromagnetycznie w zakresie od -45° do +60° w czasie około 3 sekund z dokładnością ± 0.1°. Automatyka detekcja kształtu materiału pozwala na przesuw ramienia piły z maksymalną prędkością tuż nad materiałem, co w istotnym stopniu zmniejsza czas trwania cyklu.



Wideo na Youtube.com

Przesuwne drzwi serwisowe

Maszyna wyposażona w pełną osłonę



Układ hydrauliczny



Proste zamocowanie maszyny



Hydrauliczna imadło wsadowe



## Ergonomic 290.250 DGANC

21.991,-

Dostępny jest szeroki zakres akcesoriów dla piły Ergonomic 290.250 DGANC, takich jak chłodzenie i smarowanie za pomocą mgły olejowej (Micronizer), LaserLiner, lampy halogenowe dla przestrzeni roboczych, pistolet czyszczący do usuwania opilków, urządzenie zaciskowe do materiałów w postaci wiązek oraz przyrząd do pomiaru napięcia taśmy piły (Tenzomat).

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.041.B3	Ergonomic 290.250 DGANC 3x230V, 20-120 m/min	21 991,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
281.128	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.020	Regulacja ciśnienia w obu imadłach	484,00
252.121	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	866,00
	Zdalny system diagnostyki i zarządzania maszyną	2 311,00
262.014	Port USB	584,00
262.101	Rozszerzenie pamięci do 200 pozycji	172,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00

### Parametry cięcia

0°	230	200x300	200x300	230	150	150	-
45°R	195	100x130	100x130	195			
45°L	200	130x190	130x190	200			
60°R	135	95x130	95x130	95			

### Dane techniczne

Tryb roboczy ..... automatyczne/półautomatyczne  
 Zakres cięcia ukośnego ..... -45° - 60°  
 Napęd ..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz  
 Prędkość taśmy piły ..... 20 - 120 m/min.  
 Wymiar taśmy tnącej ..... 2 910x27x0,9 mm  
 Wysokość zakładunku materiału ..... 755 mm  
 Maksymalna waga podawanego materiału ... 250 kg  
 Pojedyncze podanie materiału ..... 1 500 mm

### Wymiary maszyny

Długość ..... 2 900 mm  
 Szerokość ..... 1 850 mm  
 Wysokość ..... 1 650 mm  
 Waga ..... 1 500 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

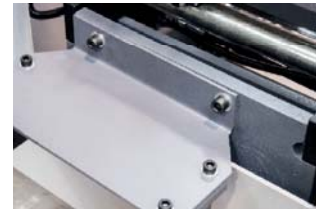
Przy udźwigu do 150 kg/m, szerokiej gamie dodatkowych akcesoriów oraz elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System "M" jest systemem idealnym do obróbki materiałów w Twoim warsztacie. Dzięki ich standardowej długości od 2 do 3 metrów, szyny rolkowe mogą być przystosowane w sposób elastyczny do każdego warunków.



Dzięki prostemu pojemnikowi SLE, który można podłączyć do maszyny w dowolnym czasie, obustronna piła obrotowa Ergonomic 290.250 DGA do cięcia po skosie może być uważana za w pełni automatyczne urządzenie produkcyjne o podwyższonej produktywności



Wideo na Youtube.com



Przyłączenie pojemnika do maszyny – szczegół

Pojemnik podający SLE – szczegół konstrukcji wewnętrznej



Oddzielny panel sterowania dla przenośnika

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.047.B3	Ergonomic 310.250 GACNC		21 991,00
253.SP3.B1	System SLE 300		6 677,00

Innowacyjne akcesoria

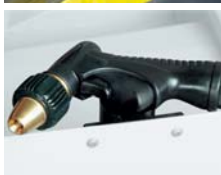
Piła taśmowa Ergonomic 310.250 DGANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



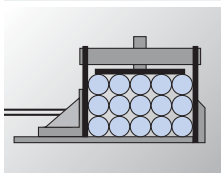
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny.



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



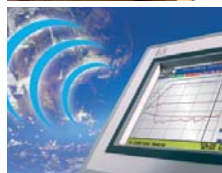
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



Zdalny system kontroli

Raporty statusu i błędów są przesyłane łączem internetowym skracając czasy przestoju operacyjnych



Wskaźnik napięcia taśmy piły

Wskaźnik napięcia taśmy piły zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy, nawet podczas pracy maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



# Workline

Oferując proste, ale wygodne sterowanie, przecinarki Workline stanowią idealne i niedrogie rozwiązanie dla wymagań użytkownika w zakresie cięcia materiałów. Półautomatyczne oraz całkowicie zautomatyzowane procesy pracy są niezbędne przy nowoczesnej produkcji.

Przecinarki serii Workline oferują wysoką dokładność pozycjonowania i powtarzalności, jak również proste sterowanie, dzięki czemu osiągają one wysoką wydajności w pełni zautomatyzowanych zakładach produkcyjnych.

Przecinarki Workline są dostępne jako urządzenia obsługiwane ręcznie oraz jako półautomatyczne i w pełni automatyczne linie do cięcia materiałów.



# Workline 410.280 G



Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa, przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Cykl pracy rozpoczyna się od ręcznego podniesienia ramienia konsoli obrotowej do żądanej pozycji i ustawienia kąta dla cięć pod kątem. Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest

w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy sposób można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia.

Materiał ten jest wkładany i zaciskany. Unowocześnione imadło umożliwia mocowanie materiału w różny sposób. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwi ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Urządzenie uruchamia się poprzez naciśnięcie przycisku Start, prędkość posuwu ramienia konsoli obrotowej jest ustawiana za pomocą zaworu przepustowego i następuje wykonanie cięcia. Po zakończeniu cięcia, ramię konsoli obrotowej pozostaje w obniżonej pozycji zaś taśma przecinarki wyłącza się.

Urządzenie jest przeznaczone do okazjonalnego wycinania profili oraz pełnych materiałów o mniejszych średnicach w warsztatach, pracujących w systemie jednozmianowym.

Duże koła napędowe piły taśmowej



Ręczne imadło z systemem QUICK MOVE, umożliwiającym szybkie i łatwe zaciskanie materiału

Szybkie i łatwe ustawienie kąta ramienia konsoli obrotowej



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 410.280 G

4.792,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.301.B3	Workline 410.280 G 3x230V, 20-120 m/min	4 792,00
221.M214-250	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	266,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.237	Boczne osłony lewa+prawa	48,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.208	Ogranicznik materiału 500 mm	59,00
255.609	Łącznik T 440 lewy	131,00
255.610	Łącznik T 440 prawy	115,00
255.680	Łącznik X 450 lewy	159,00
255.681	Łącznik X 450 prawy	142,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... 0° - 60°
Napęd	..... 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 3 800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 756 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 2 130 mm
Szerokość	..... 1 070 mm
Wysokość	..... 1 440 mm
Waga	..... 530 kg



Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\phi 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T 440



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 410.280 G		4 792,00
253.T443-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T440-3G	480,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
255.609	Łącznik T 440 lewo		131,00
255.610	Łącznik T 440 prawo		115,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie

Zacisk pomiarowy TA o prostej regulacji łatwej obsłudze. Przy swojej standardowej długości 2 000 do 6 000 mm (co 1 000 mm), zacisk pomiarowy TA jest odpowiedni dla dowolnej przecinarki. Prowadnica jest wyposażona w taśmę mierniczą na całej swojej długości. Ramię ogranicznika może być nachylone, gdy materiał przechodzi przez urządzenie.

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 410.280 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



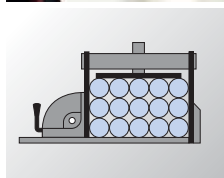
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 410.280 DG



Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa, przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Cykl pracy rozpoczyna się ręcznego podniesienia ramienia konsoli obrotowej do żądanej pozycji i ustawienie kąta dla cięć pod kątem. Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie

pola widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia.

Materiał ten jest wkładany i zaciskany. Unowocześnione imadło umożliwia mocowanie materiału w różny sposób. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Urządzenie urucha-

mia się poprzez naciśnięcie przycisku Start, prędkość posuwu ramienia konsoli obrotowej jest ustawiana za pomocą zaworu przepustowego i następuje wykonanie cięcia. Po zakończeniu cięcia, ramię konsoli obrotowej pozostaje w obniżonej pozycji zaś taśma przecinarki wyłącza się.

Urządzenie jest przeznaczone do okazjonalnego wycinania profili oraz pełnych materiałów o mniejszych średnicach w warsztatach, pracujących w systemie jednozmianowym.

Duże koła napędowe piły taśmowej



Ręczne imadło z systemem QUICK MOVE, umożliwiającym szybkie i łatwe zaciskanie materiału



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Szybkie i łatwe ustawienie kąta ramienia konsoli obrotowej



Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 410.280 DG

5.032,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.303.B3	Workline 410.280 DG 3x230V, 20-120 m/min	5 032,00
221.M214-250	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	266,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.237	Boczne osłony lewa+prawa	48,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.199	Ogranicznik materiału 500 mm	79,00
255.611	Łącznik T 440 lewy	115,00
255.610	Łącznik T 440 prawy	115,00
255.682	Łącznik X 450 lewy	142,00
255.681	Łącznik X 450 prawy	142,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	280	330x100	290x280	280			
45°L	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... -60° - 60°
Napęd	..... 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 3 800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 756 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 2 130 mm
Szerokość	..... 1 070 mm
Wysokość	..... 1 440 mm
Waga	..... 530 kg





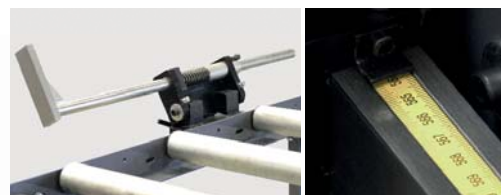
Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 410.280 DG		5 032,00
253.T443-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T440-3G	480,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
255.609	Łącznik T 440 lewo		131,00
255.610	Łącznik T 440 prawo		115,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 410.280 DG jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



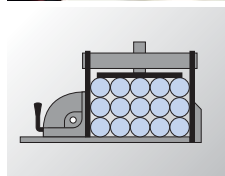
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

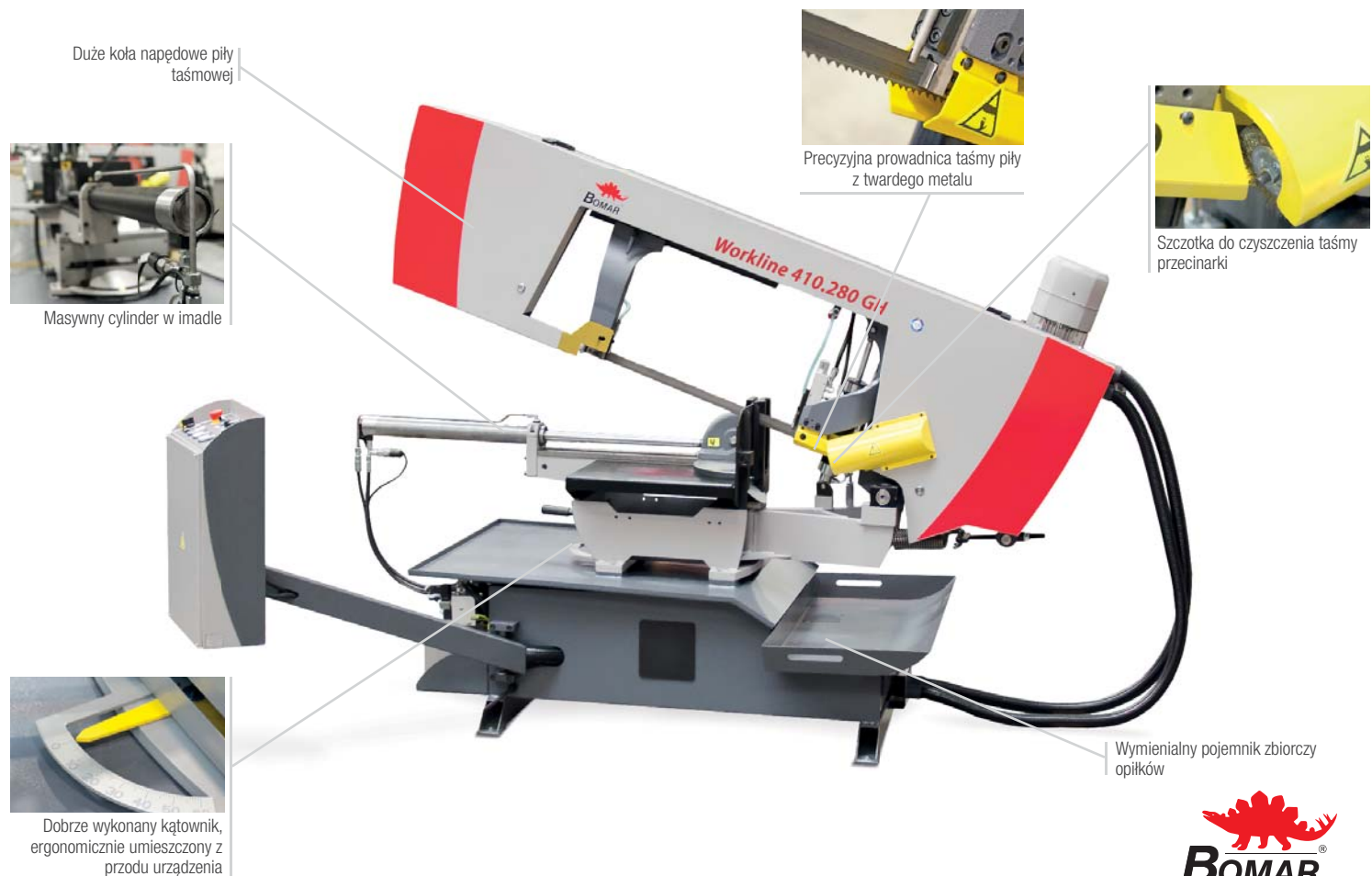


Prezentowana półautomatyczna przecinarka taśmowa, przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry. Zaciśnięcie materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej można sterować hydraulicznie, podawanie materiału jest

ręczne. Cały cykl pracy zostanie przeprowadzony po naciśnięciu przycisku Start: materiał zostanie zaciśnięty, taśma przecinarki się uruchomi, cięcie zostanie wykonane, ramię konsoli obrotowej podniesie się do ustawionej pozycji domyślnej, a imadło się otworzy. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie. Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy sposób można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Standardowe wyposażenie urządzeń półautomatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności od oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.



Duże koła napędowe piły taśmowej



Masywny cylinder w imadle



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 410.280 GH

6.186,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.302.B3	Workline 410.280 GH 3x230V, 20-120 m/min	6 186,00
271.147	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	716,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.237	Boczne osłony lewa+prawa	48,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Cyfrowy wskaźnik kątów	430,00
252.209	Ogranicznik materiału 500 mm	59,00
254.700	SyncFree for XNCA	271,00
255.609	Łącznik T 440 lewy	131,00
255.610	Łącznik T 440 prawy	115,00
255.680	Łącznik X 450 lewy	159,00
255.681	Łącznik X 450 prawy	142,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	0° - 60°
Napęd	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	3 800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	756 mm

### Wymiary maszyny

Długość	2 500 mm
Szerokość	1 070 mm
Wysokość	1 440 mm
Waga	545 kg

Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń

TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Zacisk pomiarowy TA o prostej regulacji łatwej obsłudze. Przy swojej standardowej długości 2 000 do 6 000 mm (co 1 000 mm), zacisk pomiarowy TA jest odpowiednia dla dowolnej przecinarki. Prowadnica jest wyposażona w taśmę mierniczą na całej swojej długości. Ramię ogranicznika może być nachylone, gdy materiał przechodzi przez urządzenie.



Element łączący T



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 410.280 GH		6 186,00
253.T443-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T440-3G	480,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
255.609	Łącznik T 440 lewo		131,00
255.610	Łącznik T 440 prawo		115,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 410.280 GH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów. ... Więcej informacji na stronie 100



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



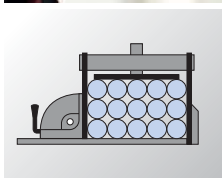
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 410.280 DGH



Prezentowana półautomatyczna przecinarka taśmowa, przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej można sterować hydraulicznie, podawanie materiału jest ręczne. Cały cykl

pracy zostanie przeprowadzony po naciśnięciu przycisku Start: materiał zostanie zaciśnięty, taśma przecinarki się uruchomi, cięcie zostanie wykonane, ramię konsoli obrotowej podniesie się do ustawionej pozycji domyślnej, a imadło się otworzy. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy sposób można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter czę-

stotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzeń półautomatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności od oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.

Duże koła napędowe piły taśmowej



Masywny cylinder w imadle



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 410.280 DGH

6.596,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.304.B3	Workline 410.280 DGH 3x230V, 20-120 m/min	6 596,00
271.147	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	716,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.237	Boczne osłony lewa+prawa	48,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.199	Ogranicznik materiału 500 mm	79,00
254.700	SyncFree for XNCA	271,00
255.611	Łącznik T 440 lewy	115,00
255.610	Łącznik T 440 prawy	115,00
255.682	Łącznik X 450 lewy	142,00
255.681	Łącznik X 450 prawy	142,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	●	■	⊗
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
45°L	280	330x100	290x280	280			
60°R	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 60°
Napęd	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	3 800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	756 mm

### Wymiary maszyny

Długość	2 130 mm
Szerokość	1 070 mm
Wysokość	1 440 mm
Waga	570 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



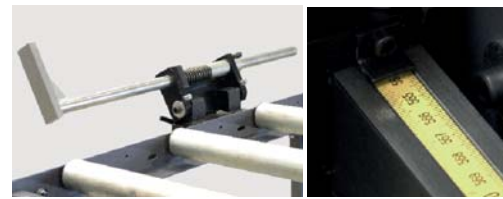
Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący przenośnika „T”



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Stopki regulowane

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 410.280 DGH		6 596,00
253.T443-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T440-3G	480,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
255.609	Łącznik T 440 lewo		131,00
255.610	Łącznik T 440 prawo		115,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

**Innowacyjne akcesoria**

Piła taśmowa Workline 410.280 DGH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów. .. Więcej informacji na stronie 100



**Regulacja siły docisku**

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



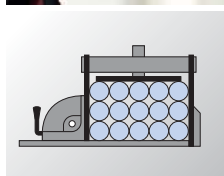
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Cyfrowy wskaźnik kątów**

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 410.280 GANC



Prezentowana automatyczna przecinarka taśmowa jest maksymalnie elastycznym urządzeniem, nadającym się do produkcji niewielkich ilości.

Przecinarka jest przeznaczona do wykonywania jednostronnych cięć ukośnych o kącie do 60° w trybie półautomatycznym oraz do cięcia materiału o średnicy do 280 mm o kącie 0° w trybie automatycznym. Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma

tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej realizowane są za pomocą imadł hydraulicznych o pełnym skoku. Podawanie materiału również jest sterowane hydraulicznie.

Cały cykl pracy jest sterowany za pomocą prostego systemu dialogowego z użyciem panelu LCD. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie półautomatycznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować za pomocą klawiatury membranowej.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy sposób można precyzyjnie ustawić

żądany kąt cięcia. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, podłączonym z urządzeniem za pomocą elastycznych przewodów.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzeń półautomatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności o oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.



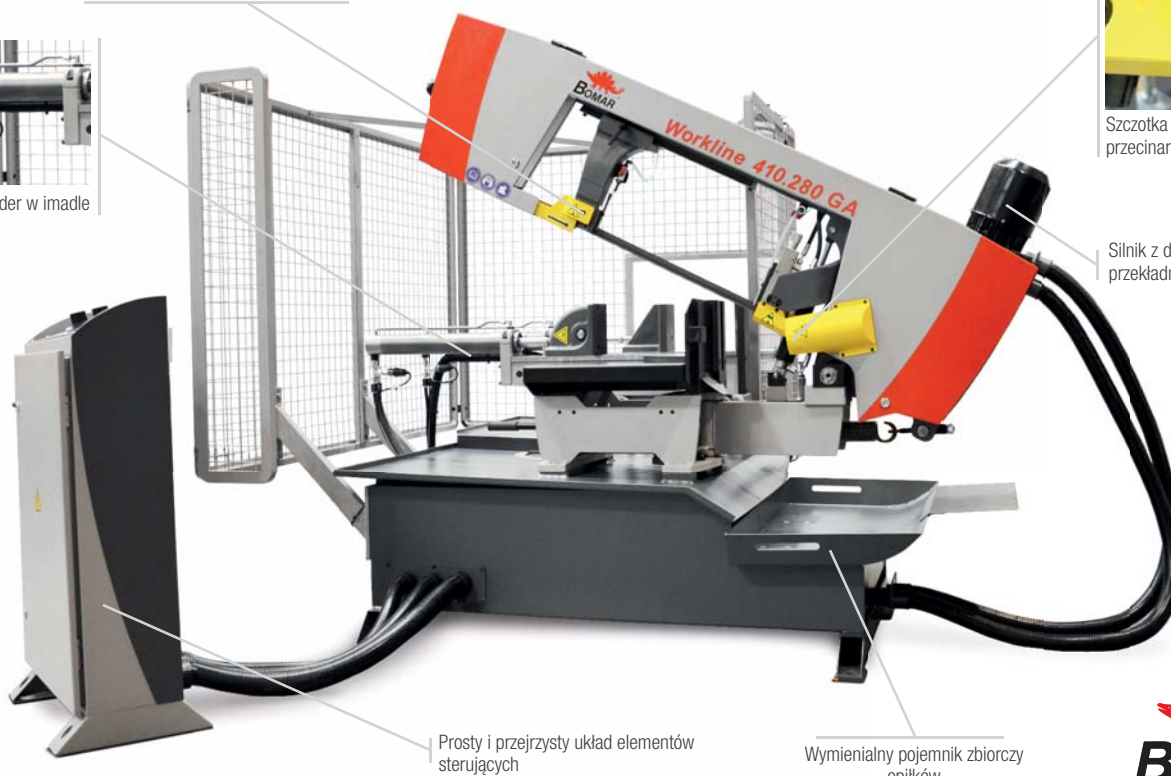
Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Masywny cylinder w imadle



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową

Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 410.280 GANC

13.198,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniu pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.307.B3	Workline 410.280 GANC 3x230V, 20-120 m/min	13 198,00
271.164	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	1 428,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.237	Boczne osłony lewa+prawa	48,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	822,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
255.609	Łącznik T 440 lewy	131,00
255.610	Łącznik T 440 prawy	115,00
255.680	Łącznik X 450 lewy	159,00
255.681	Łącznik X 450 prawy	142,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

### Dane techniczne

Tryb roboczy.....	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego.....	0° - 60°
Napęd.....	2,2kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły.....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej.....	3 800x27x0,9 mm
Maksymalna waga podawanego mat.....	2 180kg

### Wymiary maszyny

Długość.....	2 000mm
Szerokość.....	2 430 mm
Wysokość.....	1 510mm
Waga.....	1 000 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



System bezpieczeństwa SECURFLEX

Stopki regulowane



Element łączący T

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 410.280 GANC		13 198,00
253.T443-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T440-3G	480,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
255.609	Łącznik T 440 lewo		131,00
255.610	Łącznik T 440 prawo		115,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

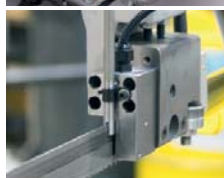
Piła taśmowa Workline 410.280 GANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



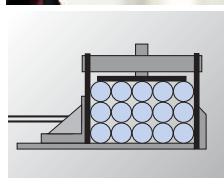
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



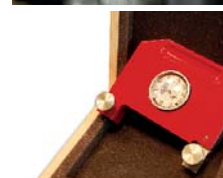
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 510.350 G



Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa, przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 350 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Cykl pracy rozpoczyna się ręcznego podniesienia ramienia konsoli obrotowej do żądanej pozycji i ustawienie kąta dla cięć pod kątem. Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola

widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Materiał ten jest wkładany i zaciskany. Unowocześnione imadło umożliwia mocowanie materiału w różny sposób.

Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Urządzenie uruchamia się poprzez naciśnięcie przycisku Start, prędkość dosuwu

ramienia konsoli obrotowej jest ustawiana za pomocą zaworu przepustowego i następuje wykonanie cięcia. Po zakończeniu cięcia, ramię konsoli obrotowej pozostaje w obniżonej pozycji zaś taśma przecinarki wyłącza się.

Dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

Urządzenie jest przeznaczone do okazjonalnego wycinania profili oraz pełnych materiałów o mniejszych i średnich średnicach w warsztatach, pracujących w systemie jednozmianowym.



Duże koła napędowe piły taśmowej



Ręczne imadło z systemem QUICK MOVE, umożliwiającym szybkie i łatwe zaciskanie materiału

Szybkie i łatwe ustawienie kąta ramienia konsoli obrotowej



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 510.350 G

6.218,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.320.B3	Workline 510.350 G 3x230V, 20-120 m/min	6 218,00
221.M314-250	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	266,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.238	Boczne osłony lewa+prawa	59,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Mikronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Mikronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.208	Ogranicznik materiału 500 mm	59,00
255.612	Łącznik T 540 lewy	162,00
255.613	Łącznik T 540 prawy	176,00
255.683	Łącznik X 550 lewy	176,00
255.684	Łącznik X 550 prawy	194,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... 0° - 60°
Napęd	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 4 780x34x11 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 761 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 2 500 mm
Szerokość	..... 1 070 mm
Wysokość	..... 1 450 mm
Waga	..... 648 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT





Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 510.350 G		6 218,00
253.T543-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T540-3G	530,00
253.T542-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T540-2G	383,00
255.609	Łącznik T 540 lewo		162,00
255.610	Łącznik T 540 prawo		176,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie

Zacisk pomiarowy TA o prostej regulacji łatwej obsłudze. Przy swojej standardowej długości 2 000 do 6 000 mm (co 1 000 mm), zacisk pomiarowy TA jest odpowiedni dla dowolnej przecinarki. Prowadnica jest wyposażona w taśmę mierniczą na całej swojej długości. Ramię ogranicznika może być nachylone, gdy materiał przechodzi przez urządzenie.

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 510.350 G jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

... Więcej informacji na stronie 100



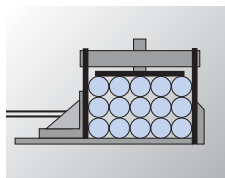
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 510.350 DG



Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 350 mm.

Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Cykl pracy rozpoczyna się ręcznego podniesienia ramienia konsoli obrotowej do żądanej pozycji i ustawienie kąta dla cięć pod kątem.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Materiał ten jest wkładany i zaciskany. Unowocześnione imadło umożliwi mocowanie materiału w różny sposób.

Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwi ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Urządzenie uruchamia się poprzez

naciśnięcie przycisku Start, prędkość dosuwu ramienia konsoli obrotowej jest ustawiana za pomocą zaworu przepustowego i następuje wykonanie cięcia. Po zakończeniu cięcia, ramię konsoli obrotowej pozostaje w obniżonej pozycji zaś taśma przecinarki wyłącza się.

Dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia. Urządzenie jest przeznaczone do okazjonalnego wycinania profili oraz pełnych materiałów o mniejszych i średnich średnicach w warsztatach, pracujących w systemie jednozmianowym.

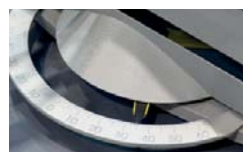


Duże koła napędowe piły taśmowej



Ręczne imadło z systemem QUICK MOVE, umożliwiającym szybkie i łatwe zaciskanie materiału

Szybkie i łatwe ustawienie kąta ramienia konsoli obrotowej



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 510.350 DG

6.410,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.322.B3	Workline 510.350 DG 3x230V, 20-120 m/min	6 410,00
221.M314-250	Ręczny zacisk do cięcia w pakiecie	266,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.238	Boczne osłony lewa+prawa	59,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.199	Ogranicznik materiału 500 mm	79,00
255.614	Łącznik T 540 lewy	176,00
255.613	Łącznik T 540 prawy	176,00
255.685	Łącznik X 550 lewy	194,00
255.684	Łącznik X 550 prawy	194,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	..... ręcznie
Zakres cięcia ukośnego	..... 0° - 60°
Napęd	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	..... 20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	..... 4 780x34x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	..... 761 mm

### Wymiary maszyny

Długość	..... 2 500 mm
Szerokość	..... 1 070 mm
Wysokość	..... 1 450 mm
Waga	..... 685 kg



Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 510.350 DG		6 410,00
253.T543-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T540-3G	530,00
253.T542-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T540-2G	383,00
255.609	Łącznik T 540 lewo		176,00
255.610	Łącznik T 540 prawo		176,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 510.350 DG jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



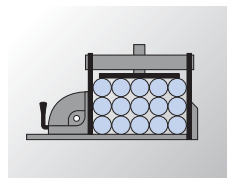
Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 510.350 GH



Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 350 mm.

Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej można

sterować hydraulicznie, podawanie materiału jest ręczne.

Cały cykl pracy zostanie przeprowadzony po naciśnięciu przycisku Start: materiał zostanie zacisnięty, taśma przecinarki się uruchomi, cięcie zostanie wykonane, ramię konsoli obrotowej podniesie się do ustawionej pozycji domyślnej, a imadło się otworzy. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia.

Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.



Duże koła napędowe piły taśmowej



Masywny cylinder w imadle



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



## Workline 510.350 GH

8.060,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.321.B3	Workline 510.350 GH 3x230V, 20-120 m/min	8 060,00
271.145	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	763,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.238	Boczne osłony lewa+prawa	59,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.208	Ogranicznik materiału 500 mm	59,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
255.612	Łącznik T 540 lewy	162,00
255.613	Łącznik T 540 prawy	176,00
255.683	Łącznik X 550 lewy	176,00
255.684	Łącznik X 550 prawy	194,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

### Dane techniczne

Tryb roboczy .....	półautomat
Zakres cięcia ukośnego .....	0° - 60°
Napęd .....	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły .....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej .....	4 780x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału .....	761 mm

### Wymiary maszyny

Długość .....	2 500 mm
Szerokość .....	1 070 mm
Wysokość .....	1 450 mm
Waga .....	683 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie

Stopki regulowane

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 510.350 GH		8 060,00
253.T543-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T540-3G	530,00
253.T542-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T540-2G	383,00
255.609	Łącznik T 540 lewo		162,00
255.610	Łącznik T 540 prawo		176,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

**Innowacyjne akcesoria**

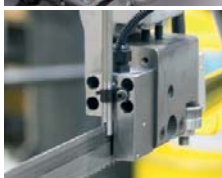
Piła taśmowa Workline 510.350 GH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



**Regulacja siły docisku**

Siła docisku obu siłowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



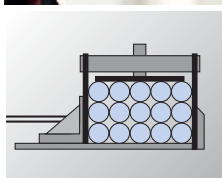
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Cyfrowy wskaźnik kątów**

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



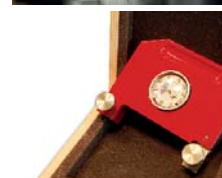
**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlenia przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 510.350 DGH



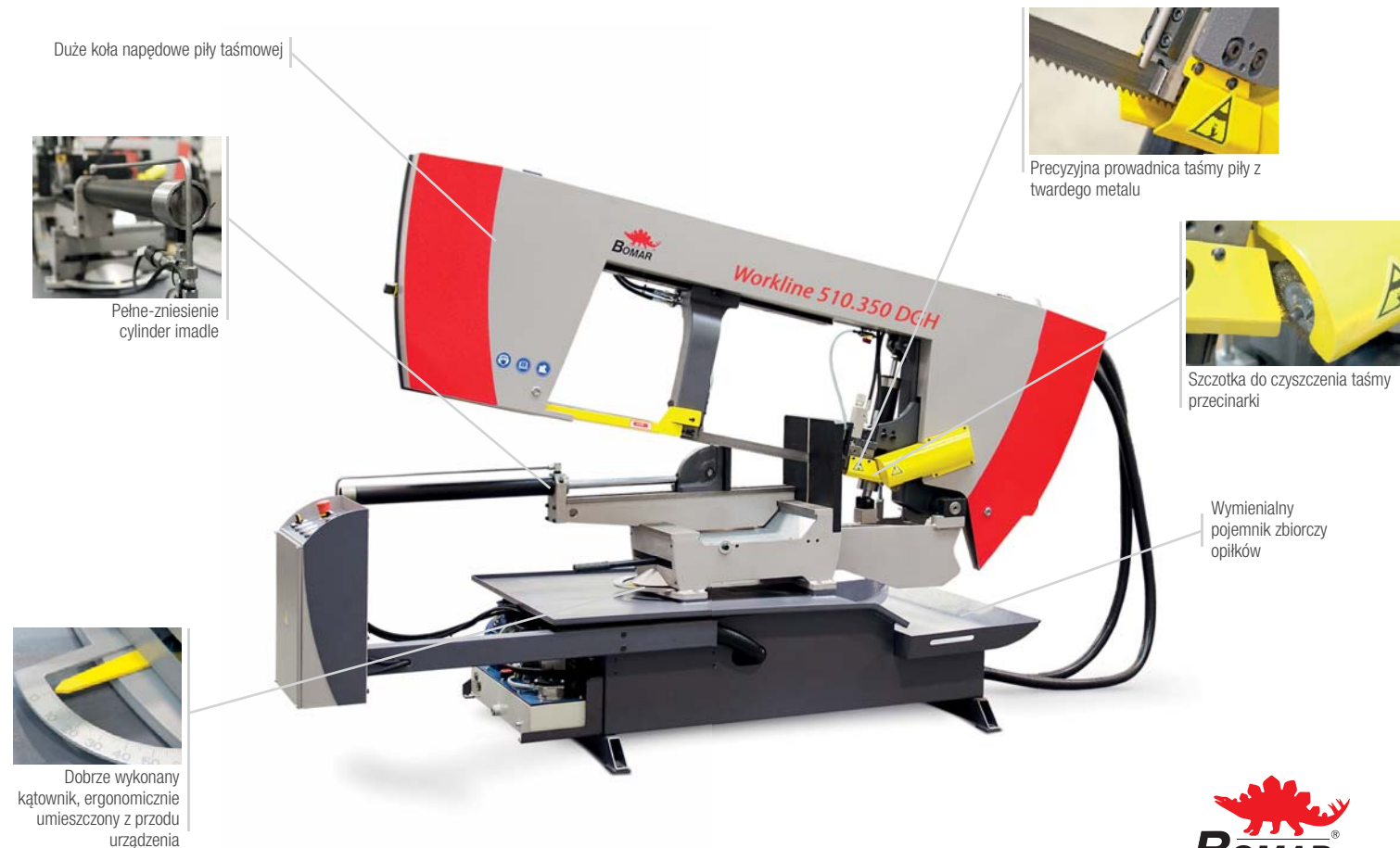
Prezentowana grawitacyjna przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 350 mm. Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Cykl pracy rozpoczyna się ręcznego podniesienia ramienia konsoli obrotowej do żądanej pozycji i ustawienie kąta dla cięć pod kątem. Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola

widzenia operatora, w łatwy sposób można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Materiał ten jest wkładany i zaciskany. Unowocześnione imadło umożliwia mocowanie materiału w różny sposób. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia. Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwi ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Urządzenie uruchamia się poprzez naciśnięcie przycisku Start, prędkość dosuwu ramienia konsoli

obrotowej jest ustawiana za pomocą zaworu przepustowego i następuje wykonanie cięcia. Po zakończeniu cięcia, ramię konsoli obrotowej pozostaje w obniżonej pozycji zaś taśma przecinarki wyłącza się.

Dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia. Urządzenie jest przeznaczone do okazjonalnego wycinania profili oraz pełnych materiałów o mniejszych i średnich średnicach w warsztatach, pracujących w systemie jednozmianowym.



Duże koła napędowe piły taśmowej



Pełne-zniesienie cylinder imadle



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 510.350 DGH

8.256,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.323.B3	Workline 510.350 DGH 3x230V, 20-120 m/min	8 256,00
271.145	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	763,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.238	Boczne osłony lewa+prawa	59,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Mikronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Mikronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.199	Ogranicznik materiału 500 mm	79,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
255.614	Łącznik T 540 lewy	176,00
255.613	Łącznik T 540 prawy	176,00
255.685	Łącznik X 550 lewy	194,00
255.684	Łącznik X 550 prawy	194,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	4 780x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału	761 mm

### Wymiary maszyny

Długość	2 500mm
Szerokość	1 070mm
Wysokość	1 450 mm
Waga	710 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



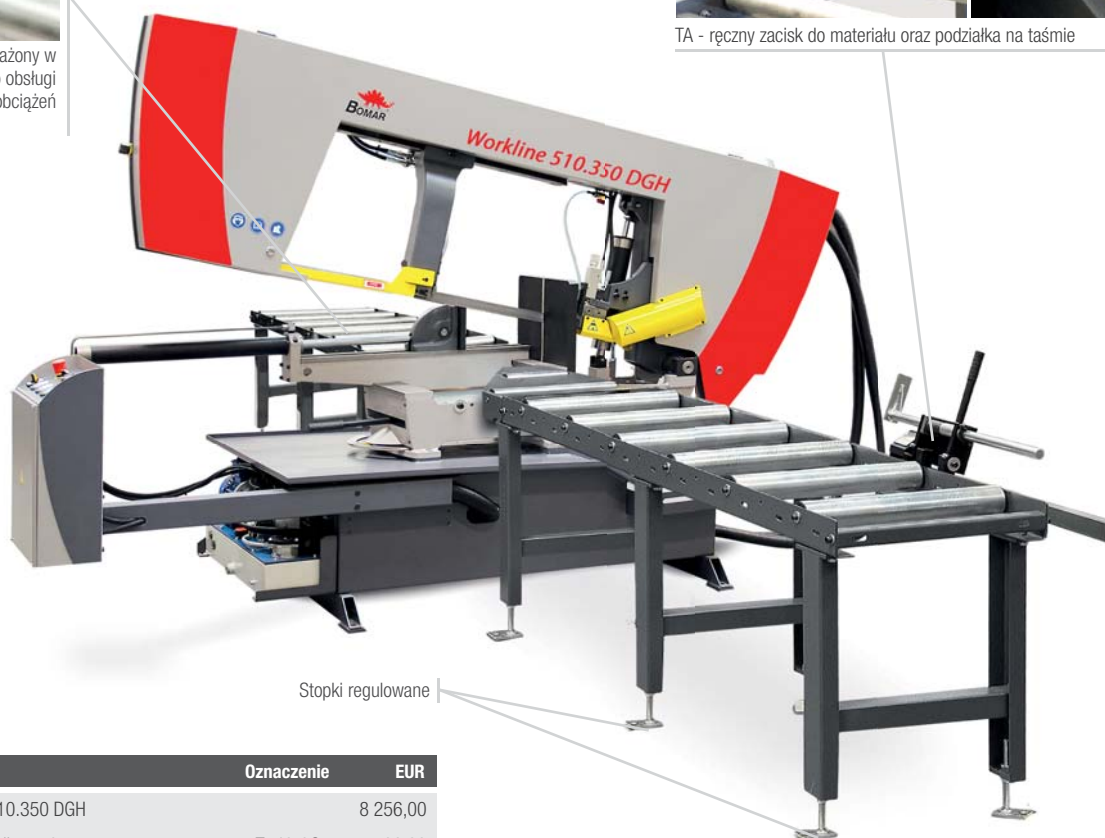
Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy 70 mm do obsługi dużych obciążeń



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 510.350 DGH		8 256,00
253.T543-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T540-3G	530,00
253.T542-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T540-2G	383,00
255.609	Łącznik T 540 lewo		176,00
255.610	Łącznik T 540 prawo		176,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria

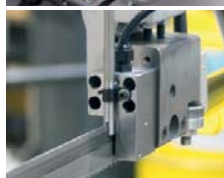
Piła taśmowa Workline 510.350 DGH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu silowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



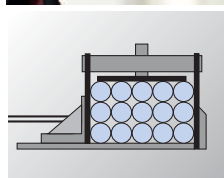
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



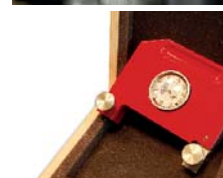
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 510.350 GANC



Prezentowana automatyczny przecinarka taśmowa jest maksymalnie elastycznym urządzeniem, nadającym się do produkcji niewielkich ilości. Przecinarka jest przeznaczona do wykonywania jednostronnych cięć ukośnych o kącie do 60° w trybie półautomatycznym oraz do cięcia materiału o średnicy do 350 mm o kącie 0° w trybie automatycznym. Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 27 mm, synchronicznie pracująca szczotka,

zgnarniająca wióry. Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej realizowane są za pomocą imadeł hydraulicznych o pełnym skoku. Podawanie materiału również jest sterowane hydraulicznie. Cały cykl pracy jest sterowany za pomocą prostego systemu dialogowego z użyciem panelu LCD.

Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie półautomatycznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować za pomocą klawiatury membranowej.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia. Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na

ergonomicznym panelu sterowania, podłączonym z urządzeniem za pomocą elastycznych przewodów.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzeń automatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności o oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.



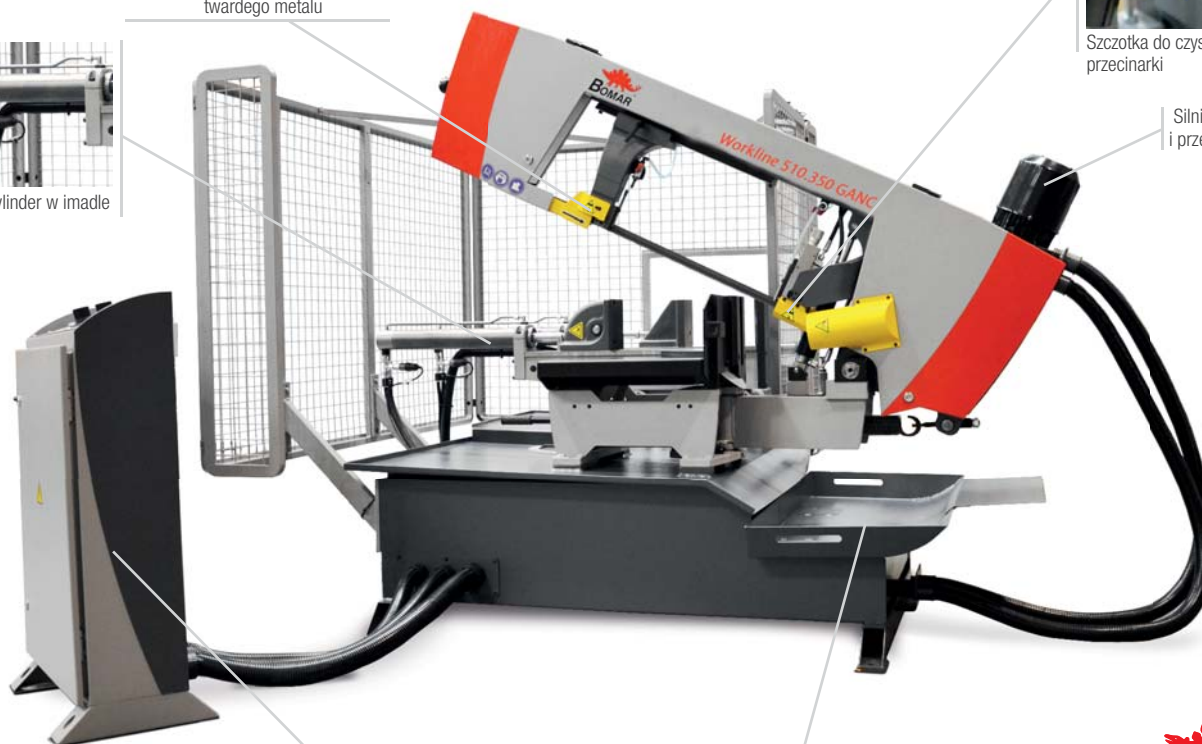
Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Masywne cylinder w imadle



Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących

Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków

Silnik z dwiema prędkościami i przekładnią ślimakową



## Workline 510.350 GANC

16.222,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniu pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.326.B3	Workline 510.350 GANC 3x230V, 20-120 m/min	16 222,00
271.167	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	1 524,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.238	Boczne osłony lewa+prawa	59,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	822,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.544	Łącznik T 540 lewy	162,00
255.613	Łącznik T 540 prawy	176,00
255.655	Łącznik X 550 lewy	176,00
255.684	Łącznik X 550 prawy	194,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	0°	45°R	60°R	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175			
45°R	350	400x100	340x350	340						
60°R	250	260x100	220x350	240						

### Dane techniczne

Tryb roboczy .....	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego .....	0° - 60°
Napęd .....	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły .....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej .....	4 780x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału .....	761 mm
Maksymalna waga podawanego materiału .....	2 500kg

### Wymiary maszyny

Długość .....	2 460 mm
Szerokość .....	2 430 mm
Wysokość .....	1 540 mm
Waga .....	950 kg

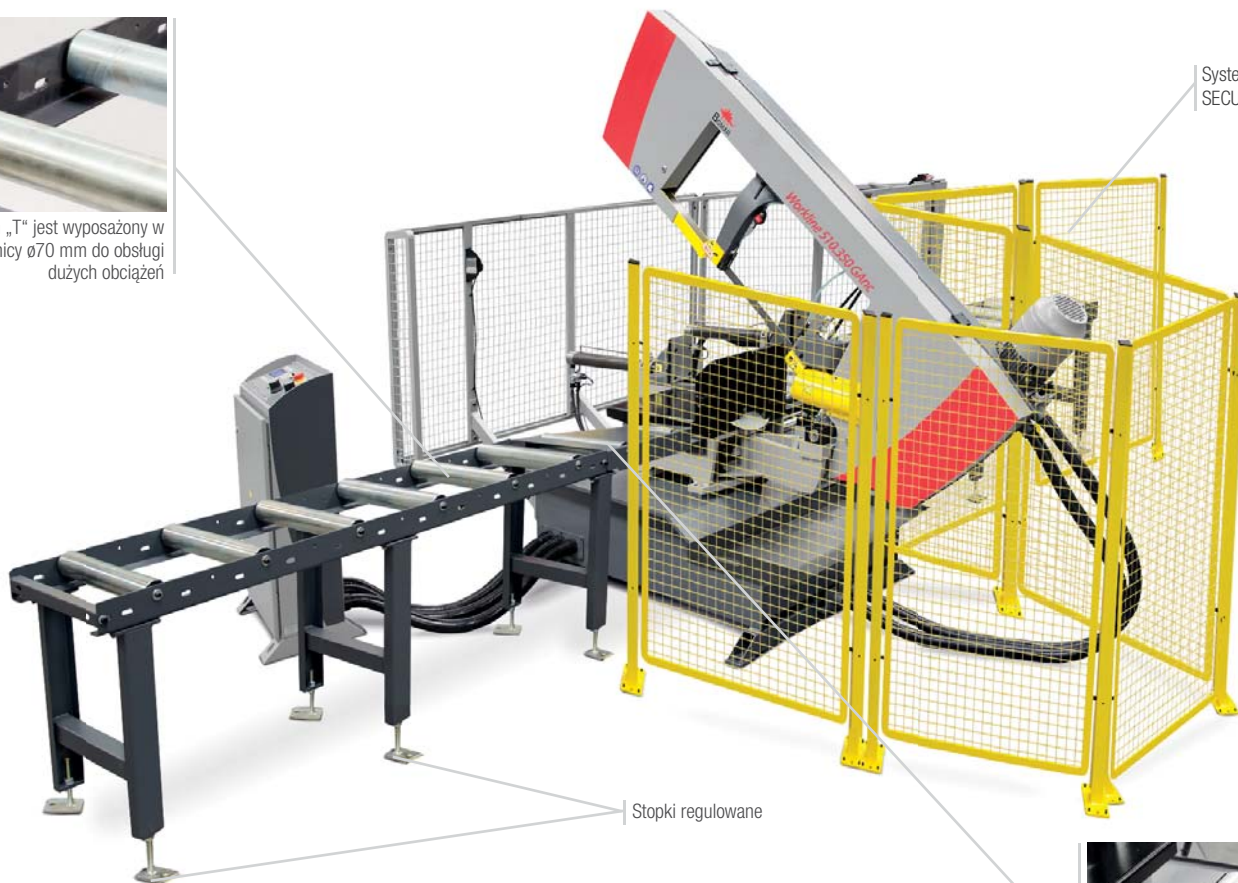




Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



System bezpieczeństwa SECURFLEX

Stopki regulowane



Element łączący przenośnika „T”

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 510.350 GANC		16 222,00
253.T543-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T540-3G	530,00
253.T542-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T540-2G	383,00
255.609	Łącznik T 540 lewo		162,00
255.610	Łącznik T 540 prawo		176,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 510.350 GANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



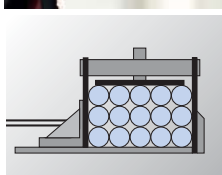
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



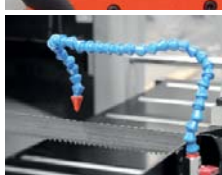
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 610.450 GH



Prezentowana półautomatyczna przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 450 mm. Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej można

sterować hydraulicznie, podawanie materiału jest ręczne. Cały cykl pracy zostanie przeprowadzony po naciśnięciu przycisku Start: materiał zostanie zaciśnięty, taśma przecinarki się uruchomi, cięcie zostanie wykonane, ramię konsoli obrotowej podniesie się do ustawionej pozycji domyślnej, a imadło się otworzy. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy sposób precyzyjnie ustawisz żądany kąt cięcia.

Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzeń automatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności o oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.

Duże koła napędowe piły taśmowej



Pełne-zniesienie cylinder imadle



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Wymienialny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 610.450 GH

9.682,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich jak układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.332.B3	Workline 610.450 GH 3x230V, 20-120 m/min	9 682,00
	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	838,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.239	Boczne osłony lewa+prawa	72,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.251	Ogranicznik materiału 500 mm	106,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
	Łącznik T 640 lewy	195,00
255.616	Łącznik T 640 prawy	203,00
255.656	Łącznik X 650 lewy	210,00
255.689	Łącznik X 650 prawy	236,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	0°	45°R	60°R	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225			
45°R	450	480x100	410x450	420						
60°R	310	320x100	260x450	300						

### Dane techniczne

Tryb roboczy.....	półautomat
Zakres cięcia ukośnego.....	0° - 60°
Napęd.....	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły.....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej.....	5 200x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału.....	781 mm

### Wymiary maszyny

Długość.....	2 770 mm
Szerokość.....	1 100 mm
Wysokość.....	1 480 mm
Waga.....	710 kg



Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie

Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 610.450 GH		9 682,00
253.T643-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T640-3G	584,00
253.T642-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T640-2G	419,00
255.609	Łącznik T 640 lewo		195,00
255.610	Łącznik T 640 prawo		203,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



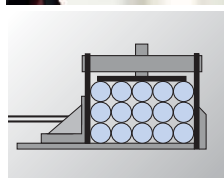
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego

Piła taśmowa Workline 610.450 GH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów. ... Więcej informacji na stronie 100



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



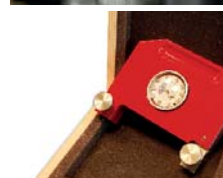
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Workline 610.450 DGH



Prezentowana półautomatyczna przecinarka taśmowa jest przeznaczona do jednostronnych cięć ukośnych oraz do cięcia materiału o średnicy do 450 mm. Urządzenie zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: płytka z węglików spiekanych precyzyjnie prowadząca taśmę, konsola obrotowa osadzona na łożyskach ślizgowych, taśma tnąca o wysokości 34 mm, synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Zacisk materiału oraz posuw ramienia konsoli obrotowej można sterować hydraulicznie, podawanie materiału jest ręczne. Cały

cykl pracy zostanie przeprowadzony po naciśnięciu przycisku Start: materiał zostanie zacisnięty, taśma przecinarki się uruchomi, cięcie zostanie wykonane, ramię konsoli obrotowej podniesie się do ustawionej pozycji domyślnej, a imadło się otworzy. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie.

Dzięki dużemu kątownikowi, który umieszczony jest w obrębie pola widzenia operatora, w łatwy można precyzyjnie ustawić żądany kąt cięcia.

Prędkość przecinarki taśmowej ustawia się na ergonomicznym panelu sterowania, znajdującym się z przodu urządzenia.

Podstawowe wyposażenie urządzenia obejmuje konwerter częstotliwości, który umożliwi ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Standardowe wyposażenie urządzeń automatycznych serii Workline obejmuje automatyczną regulację ciśnienia posuwu, w zależności od oporów, wywieranych przez obrabiany materiał.

Duże koła napędowe piły taśmowej



Pełne-zniesienie cylinder imadle



Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu



Szczotka do czyszczenia taśmy przecinarki



Dobrze wykonany kątownik, ergonomicznie umieszczony z przodu urządzenia



Wymielny pojemnik zbiorczy opiłków



## Workline 610.450 DGH

10.128,-

Dzięki systemowi przenośników rolkowych podających i wyprowadzających oraz urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być zamontowana zgodnie z wymaganiami klienta. Ponadto dostępna jest szeroka gama akcesoriów, takich układ chłodzenia i smarowania mgłą olejową (mikronizer), hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy przecinarki lub laserowy wskaźnik linii cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.333.B3	Workline 610.450 DGH 3x230V, 20-120 m/min	10 128,00
271.155	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	838,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.239	Boczne osłony lewa+prawa	72,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.212	Elektroniczny wyświetlacz kąta ramienia	430,00
252.252	Ogranicznik materiału 500 mm	106,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
255.615	Łącznik T 640 lewy	203,00
255.616	Łącznik T 640 prawy	203,00
255.688	Łącznik X 650 lewy	236,00
255.689	Łącznik X 650 prawy	236,00
252.195	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
45°L	450	500x100	380x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			
60°L	340	350x100	220x450	320			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	5 200x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału	781 mm

### Wymiary maszyny

Długość	2 770 mm
Szerokość	1 100 mm
Wysokość	1 480 mm
Waga	710 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Przy nośności sięgającej 600 kg/m, szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementom połączeniowym z przecinarkami taśmowymi firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Dzięki swojej standardowej długości 2 i 3 metry, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



System „T” jest wyposażony w rolki o średnicy  $\varnothing 70$  mm do obsługi dużych obciążeń



Element łączący T



TA - ręczny zacisk do materiału oraz podziałka na taśmie



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.301.B3	Workline 610.450 DGH		10 128,00
253.T643-06-9D4	Podajniki rolkowe 3 m	T640-3G	584,00
253.T642-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T640-2G	419,00
255.609	Łącznik T 640 lewo		203,00
255.610	Łącznik T 640 prawo		203,00
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału	TA 2	443,00

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Workline 610.450 DGH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



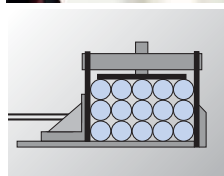
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Cyfrowy wskaźnik kątów

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



Zasilanie trzeciego układu chłodzącego

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



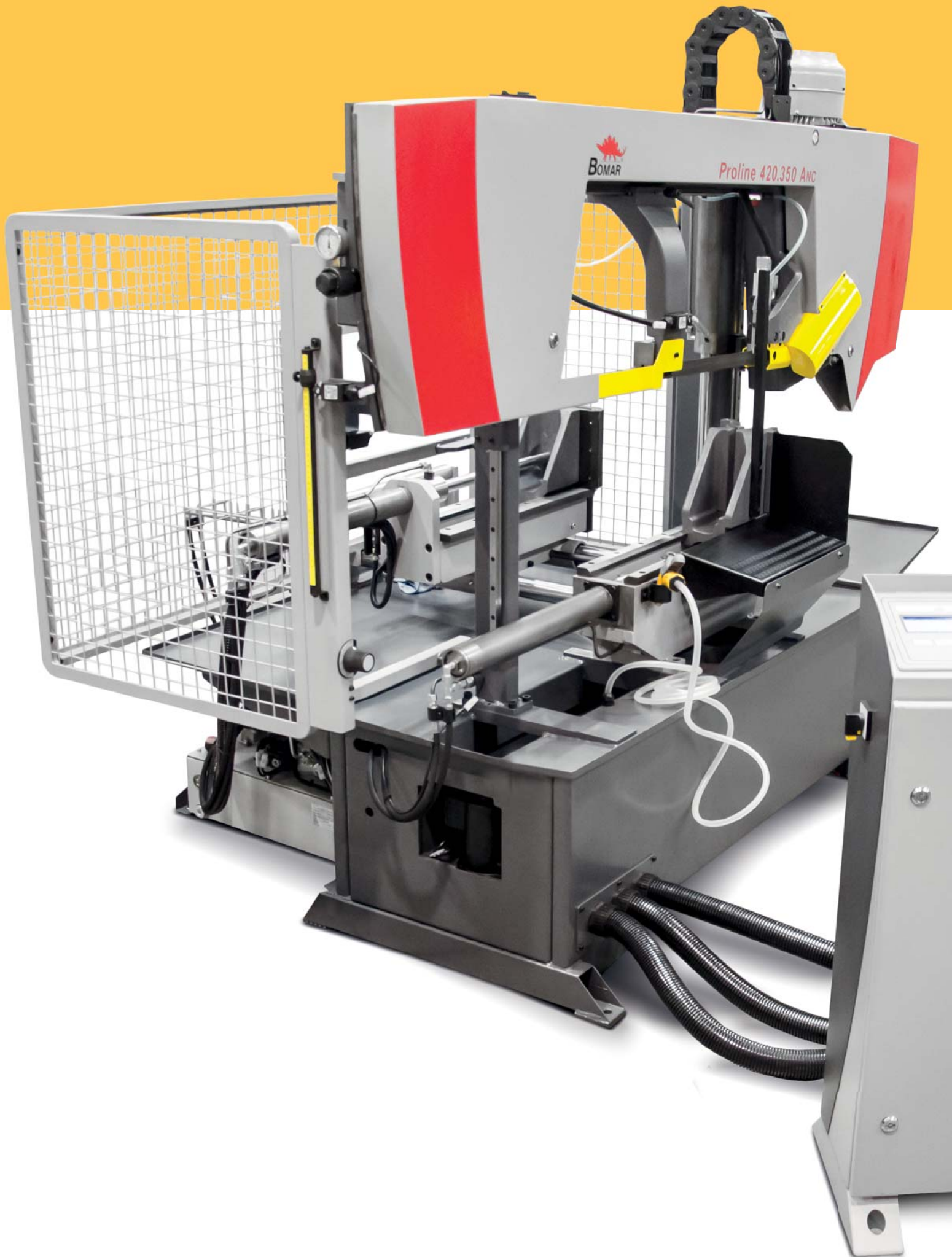
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



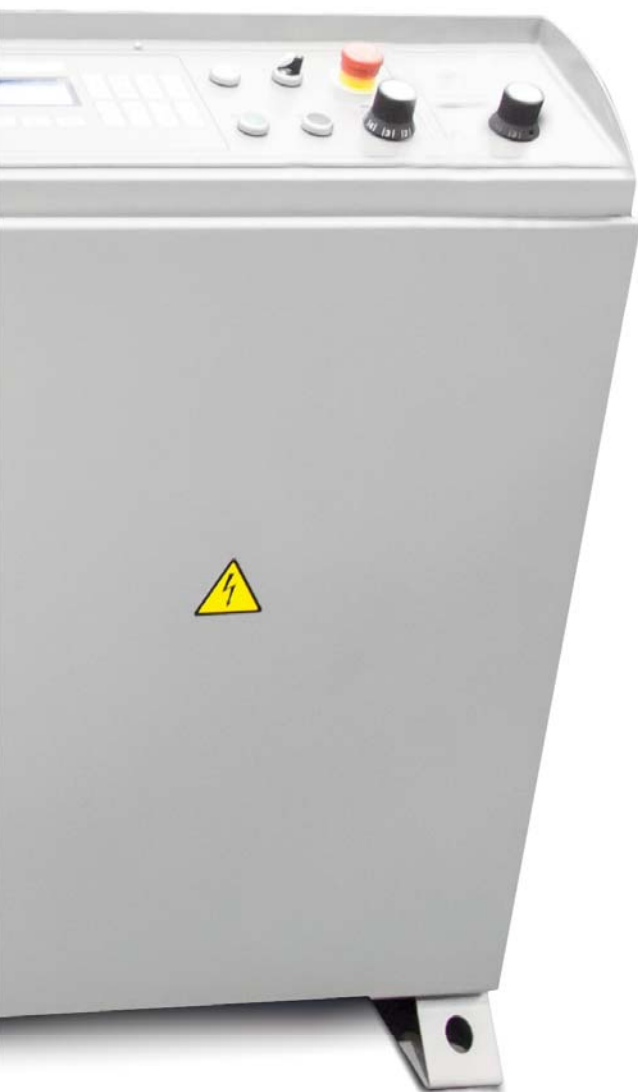
BOMAR

Proline 420.350 ANG

# Proline

Półautomatyczne i w pełni automatyczne procesy robocze są istotnie ważne w nowoczesnej produkcji. Seria Proline oferuje wysoką precyzję pozycjonowania i powtarzalność, jak również proste sterowanie, dzięki któremu uzyskują one wysokie osiągi techniczne w zakładach w pełni zautomatyzowanych.

Dzięki swojemu prostemu lecz wygodnemu sterowaniu, piły Proline zapewniają idealne i dostępne cenowo rozwiązanie dla wymagań waszego wydziału materiałowego.



# Proline 320.280 H



Prezentowana uniwersalna półautomatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych bezluzowych prowadnicach linearnych z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików

precyzyjnie prowadząca taśmę o wysokości 34 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Mocowanie materiału odbywa się za pomocą dzielonego imadła o pełnym skoku.

Materiał podawany jest ręcznie. Urządzenie posiada prowadnicę, na którą podawany jest pocięty materiał.

Napęd piły taśmowej wyposażony jest w konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja

ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Ponadto, taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co również znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.

Dzięki sztywności ramion, dwukolumnowe przecinarki taśmowe ze stałym położeniem ramienia osiągają znacznie krótsze czasy cięcia (zwłaszcza w przypadku cięcia pełnych materiałów) niż maszyny z przegubowym ramieniem piły taśmowej.

Dwukolumnowe linearnie prowadzenie ramienia piły

Ramię ułożone na prowadnicach



Automatyczna regulacja docisku posuwu



Szczotka czyszcząca

Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Podstawa do cięcia materiału



## Proline 320.280 H

7.700,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu (system AFDR). Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych. Linie tnące, zgodnie z wymaganiami klienta, można rozbudowywać poprzez dodawanie różnego rodzaju systemów obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.334.B3	Proline 320.280 H 3x230V, 20-120 m/min	7 700,00
221.R314-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	490,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.750	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	60,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
	Ogranicznik materiału 500 mm	60,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
	Zestaw nożek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

0°	280	320x280	320x280	280	150	150	320x140

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	3800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	780 mm

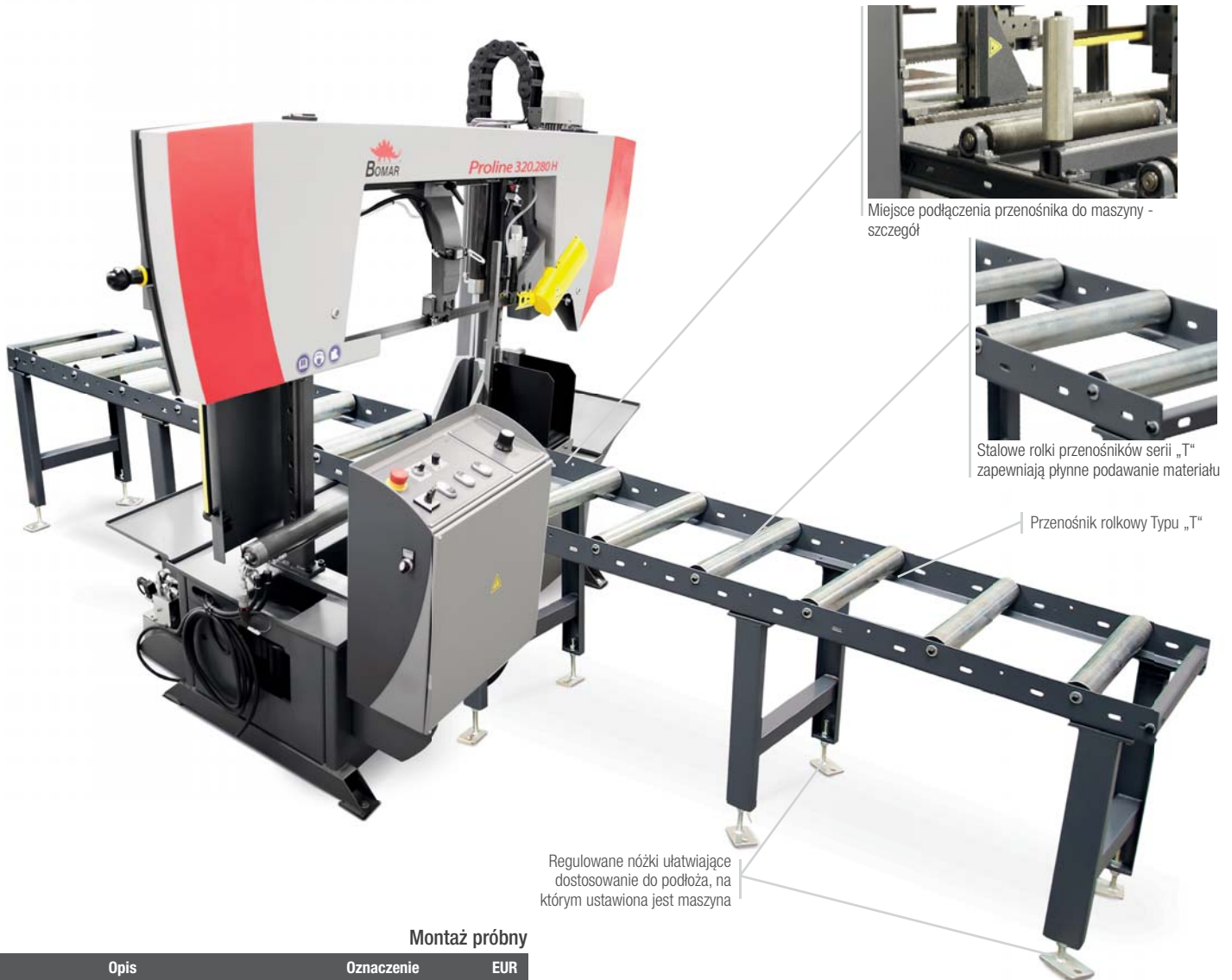
### Wymiary maszyny

Długość	2 172 mm
Szerokość	1 197 mm
Wysokość	1 771 mm
Waga	800 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Miejsce podłączenia przenośnika do maszyny - szczegół



Stalowe rolki przenośników serii „T” zapewniają płynne podawanie materiału

Przenośnik rolkowy Typu „T”

Regulowane nóżki ułatwiają dostosowanie do podłoża, na którym ustawiona jest maszyna

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.334.B3	Proline 320.280 H		7 700,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00

**Innowacyjne akcesoria**

Piła taśmowa Proline 320.280 H jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



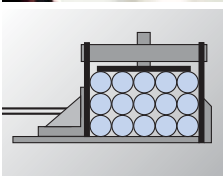
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



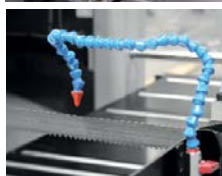
**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Regulacja siły docisku**

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



**Zasilanie trzeciego układu chłodzącego**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Proline 420.350 H



Prezentowana półautomatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 350 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie.

Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych bezluzowych prowadnicach linearnych z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików precyzyjnie

nie prowadząca taśmę o wysokości 34 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry.

Mocowanie materiału odbywa się za pomocą dzielonego imadła o pełnym skoku.

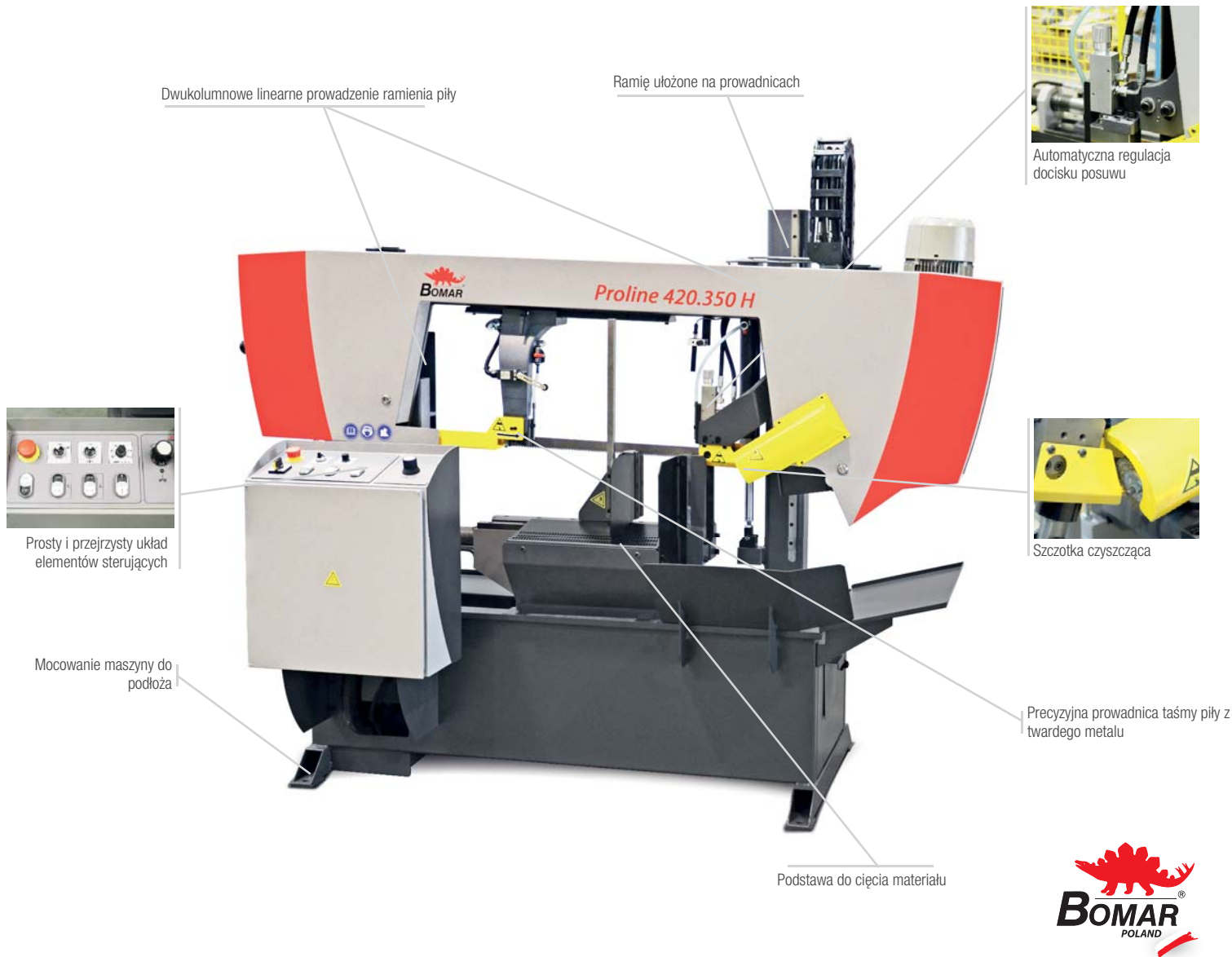
Materiał podawany jest ręcznie. Urządzenie posiada prowadnicę, na którą podawany jest pocięty materiał.

Napęd piły taśmowej wyposażony jest w konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja

ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.

Dzięki sztywności ramion, dwukolumnowe przecinarki taśmowe ze stałym położeniem ramienia osiągają znacznie krótsze czasy cięcia (zwłaszcza w przypadku cięcia pełnych materiałów) niż maszyny z przegubowym ramieniem piły taśmowej.



Dwukolumnowe linearne prowadzenie ramienia piły

Ramię ułożone na prowadnicach



Automatyczna regulacja docisku posuwu



Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących



Szczotka czyszcząca

Mocowanie maszyny do podłoża

Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Podstawa do cięcia materiału



## Proline 420.350 H

11.416,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu (system AFDR). Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych. Linie tnące, zgodnie z wymaganiami klienta, można rozbudowywać poprzez dodawanie różnego rodzaju systemów obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.335.B3	Proline 420.350 H 3x230V, 20-120 m/min	11 416,00
221.R314-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	647,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.750	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	60,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
	Ogranicznik materiału 500 mm	107,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
	Zestaw nożek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

0°	350	420x350	420x350	350	250	250	420x175

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	4 780x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału	780 mm

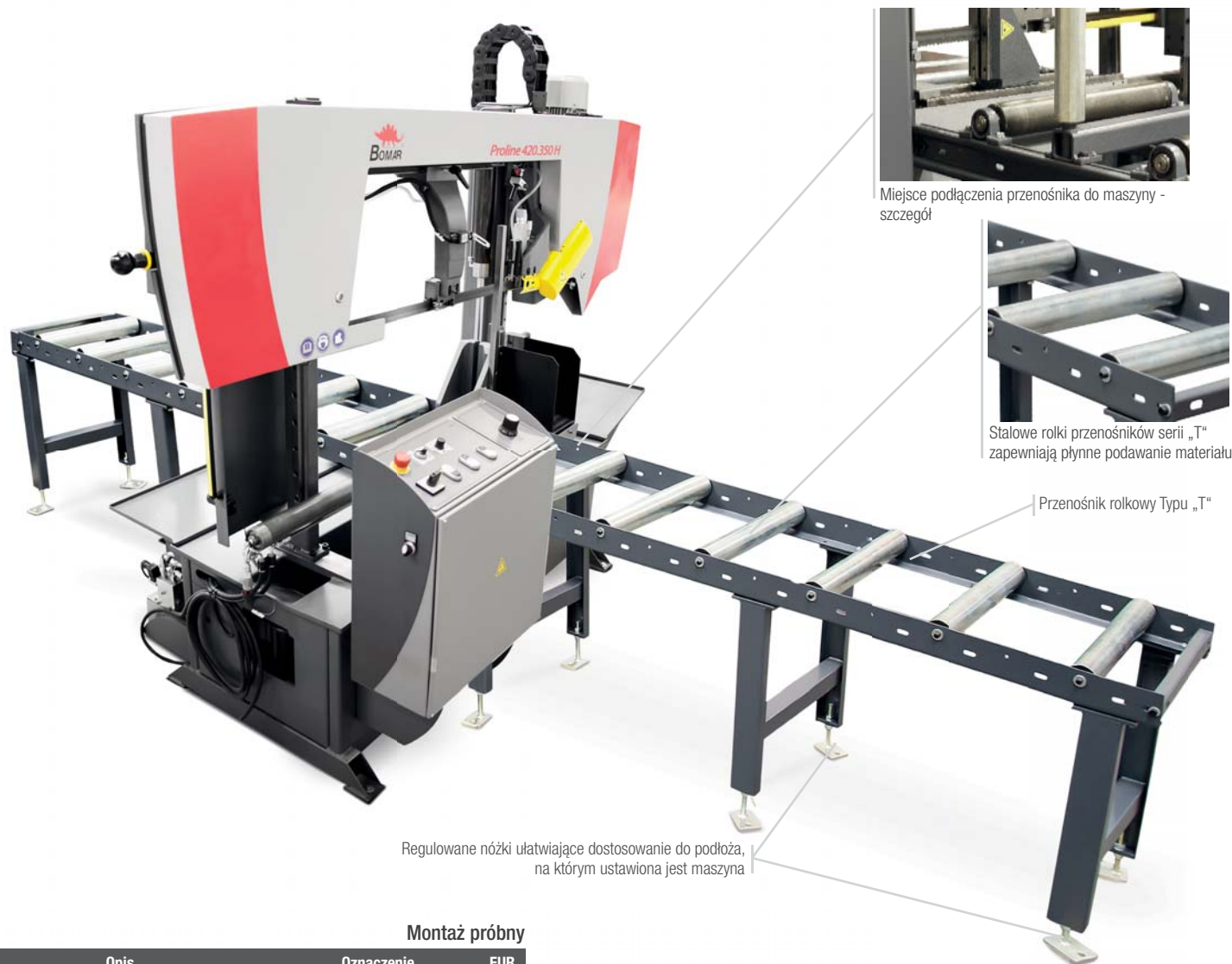
### Wymiary maszyny

Długość	2 325 mm
Szerokość	1 197 mm
Wysokość	1 997 mm
Waga	800 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Miejsce podłączenia przenośnika do maszyny - szczegół



Stalowe rolki przenośników serii „T” zapewniają płynne podawanie materiału

Przenośnik rolkowy Typu „T”

Regulowane nóżki ułatwiające dostosowanie do podłoża, na którym ustawiona jest maszyna

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.334.B3	Proline 420.350 H		11 416,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00

**Innowacyjne akcesoria**

Piła taśmowa Proline 420.350 H jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



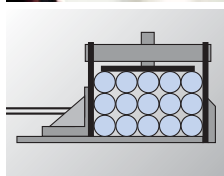
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cieniłą warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Regulacja siły docisku**

Siła docisku obu siłowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



**Trzeci układ chłodzenia**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziorów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

# Proline 520.450 H



Prezentowana półautomatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 450 mm, zapewnia wysoką jakość oraz wydajność przy dostępnej cenie.

Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych prowadnicach liniowych bez prześwietu z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie. Jej doskonała wydajność wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików precyzyjnie

prowadząca taśmę o wysokości 34 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry. Mocowanie materiału odbywa się za pomocą dzielonego imadła o pełnym skoku.

Materiał podawany jest ręcznie. Urządzenie posiada prowadnicę, na którą podawany jest pocięty materiał.

Napęd piły taśmowej wyposażony jest w konwerter częstotliwości, który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak

i wydajność urządzenia.

Taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.

Dzięki sztywności ramion, dwukolumnowe przecinarki taśmowe ze stałym położeniem ramienia osiągają znacznie krótsze czasy cięcia (zwłaszcza w przypadku cięcia pełnych materiałów) niż maszyny z przegubowym ramieniem piły taśmowej.

Dwukolumnowe linearne prowadzenie ramienia piły

Ramię ułożone na prowadnicach



Automatyczna regulacja docisku posuwu



Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących



Szczotka czyszcząca

Mocowanie maszyny do podłoża

Precyzyjna prowadnica taśmy piły z twardego metalu

Podstawa do cięcia materiału



## Proline 520.450 H

15.128,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu (system AFDR). Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych. Linie tnące, zgodnie z wymaganiami klienta, można rozbudowywać poprzez dodawanie różnego rodzaju systemów obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.336.B3	Proline 520.450 H 3x230V, 20-120 m/min	15 128,00
221.R414-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
271.158	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	647,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
252.751	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	60,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
	Ogranicznik materiału 500 mm	107,00
254.700	SyncFree - XNCA	271,00
	Zestaw nóżek do poziomowania	34,00

### Parametry cięcia

0°	450	520x450	520x450	450	400	400	500x225

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	6 020x41x1,3 mm
Wysokość załadunku materiału	780 mm
Maksymalna waga podawanego mat.	3 460 kg

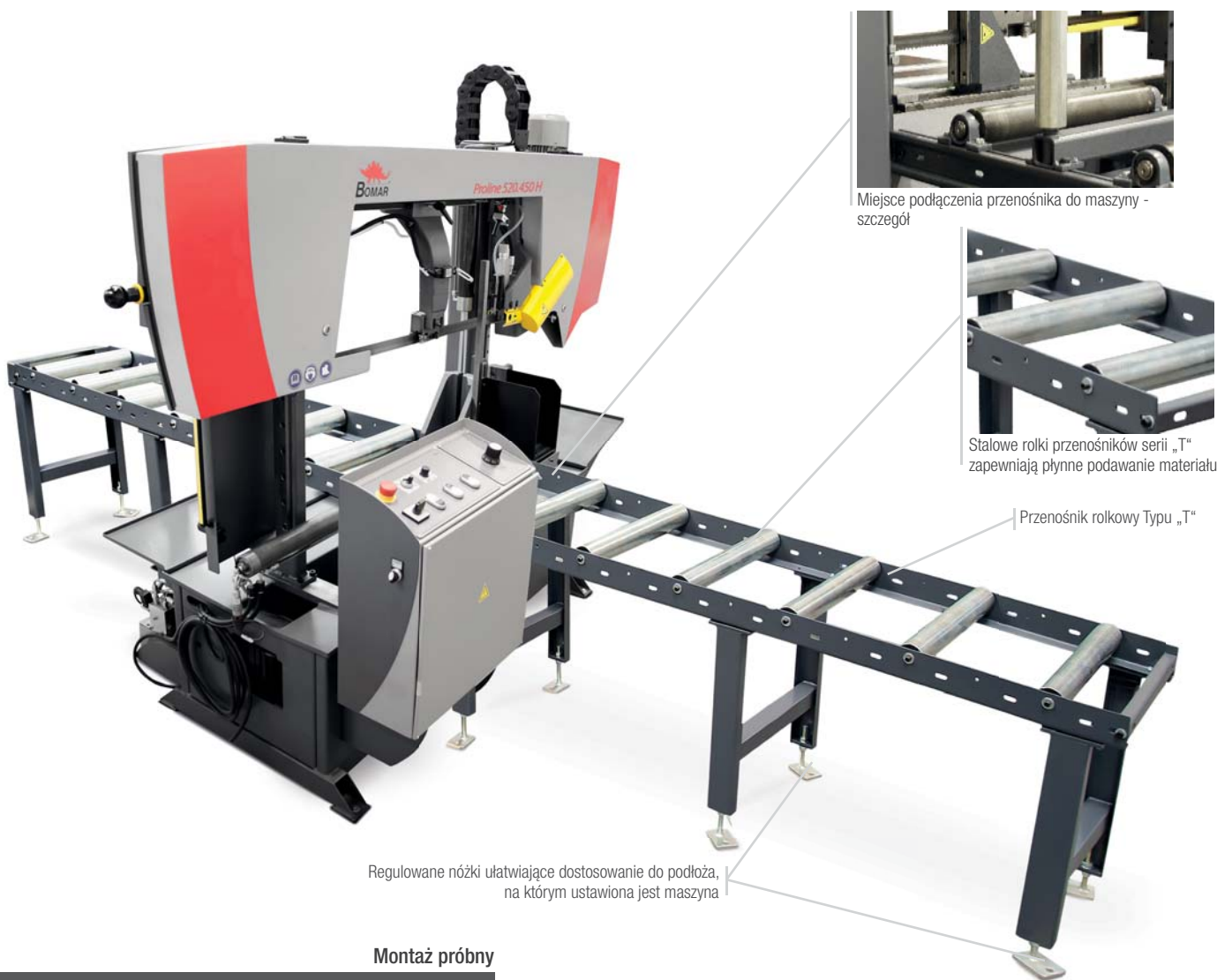
### Wymiary maszyny

Długość	2 890 mm
Szerokość	1 209 mm
Wysokość	2 031 mm
Waga	1 600 kg

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT



Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Miejsce podłączenia przenośnika do maszyny - szczegół



Stalowe rolki przenośników serii „T” zapewniają płynne podawanie materiału

Przenośnik rolkowy Typu „T”

Regulowane nóżki ułatwiające dostosowanie do podłoża, na którym ustawiona jest maszyna

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.334.B3	Proline 520.450 H		15 128,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe - 2m	T440-2G	347,00

**Innowacyjne akcesoria**

Piła taśmowa Proline 520.450 H jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



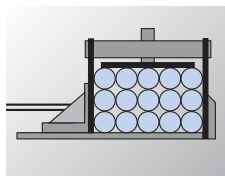
**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Uchwyt mocujący do wiązki materiału**

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



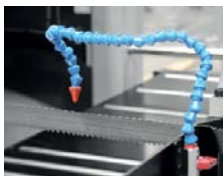
**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Regulacja siły docisku**

Siła docisku obu siłowników zaciśkowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profil



**Trzeci układ chłodzenia**

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Tenzomat**

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany

Prezentowana automatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 280 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych bezluzowych prowadnicach linearnych z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie.

Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików precyzyjnie prowadząca taśmę o wysokości 27 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry. Podawanie materiału pod taśmą, zacisk materiału oraz posuw ramienia sterowane są hydraulicznie.

Maksymalna długość podania w jednym posuwie wynosi 600 mm. Dane wprowadzane są w formie dialogowej za pomocą łatwej w obsłudze klawiatury membranowej oraz wyświetlacza. Programowanie odbywa się w prostych krokach, a dzięki zastosowaniu graficznego wyświetlacza poszczególnych odcinków, użytkownik zyskuje łatwość sterowania maszyną. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować oddzielnie.

Wszystkie elementy sterujące zlokalizowane są swobodnie regulowanym panelem sterowania.

Mocowanie materiału odbywa się za pomocą imadła o pełnym skoku. Maszyna wyposażona jest w konwerter częstotliwości,

który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.

Dzięki sztywności ramion, dwukolumnowe przecinarki taśmowe ze stałym położeniem ramienia osiągają znacznie krótsze czasy cięcia (zwłaszcza w przypadku cięcia pełnych materiałów) niż maszyny z przegubowym ramieniem piły taśmowej.



## Proline 320.280 ANC

13.914,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu. Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych oraz urządzeń obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.225.B3	Proline 320.280 ANC 3x230V	13 914,00
221.R214-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
271.154	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	982,00
281.123	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	74,00
252.750	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
252.121	PCC Sensor - Odchylenie regulacji piły	866,00
255.653	Łącznik X 450 lewy	43,00
252.221	Odbiornik wiórów	1 544,00

### Parametry cięcia

0°	280	320x280	320x280	280	150	150	320x140

### Dane techniczne

Tryb roboczy	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	3 800x27x0,9 mm
Wysokość załadunku materiału	780 mm
Pojedyncze podanie materiału	600 mm
Maksymalna waga podawanego mat.	2 180 kg

### Wymiary maszyny

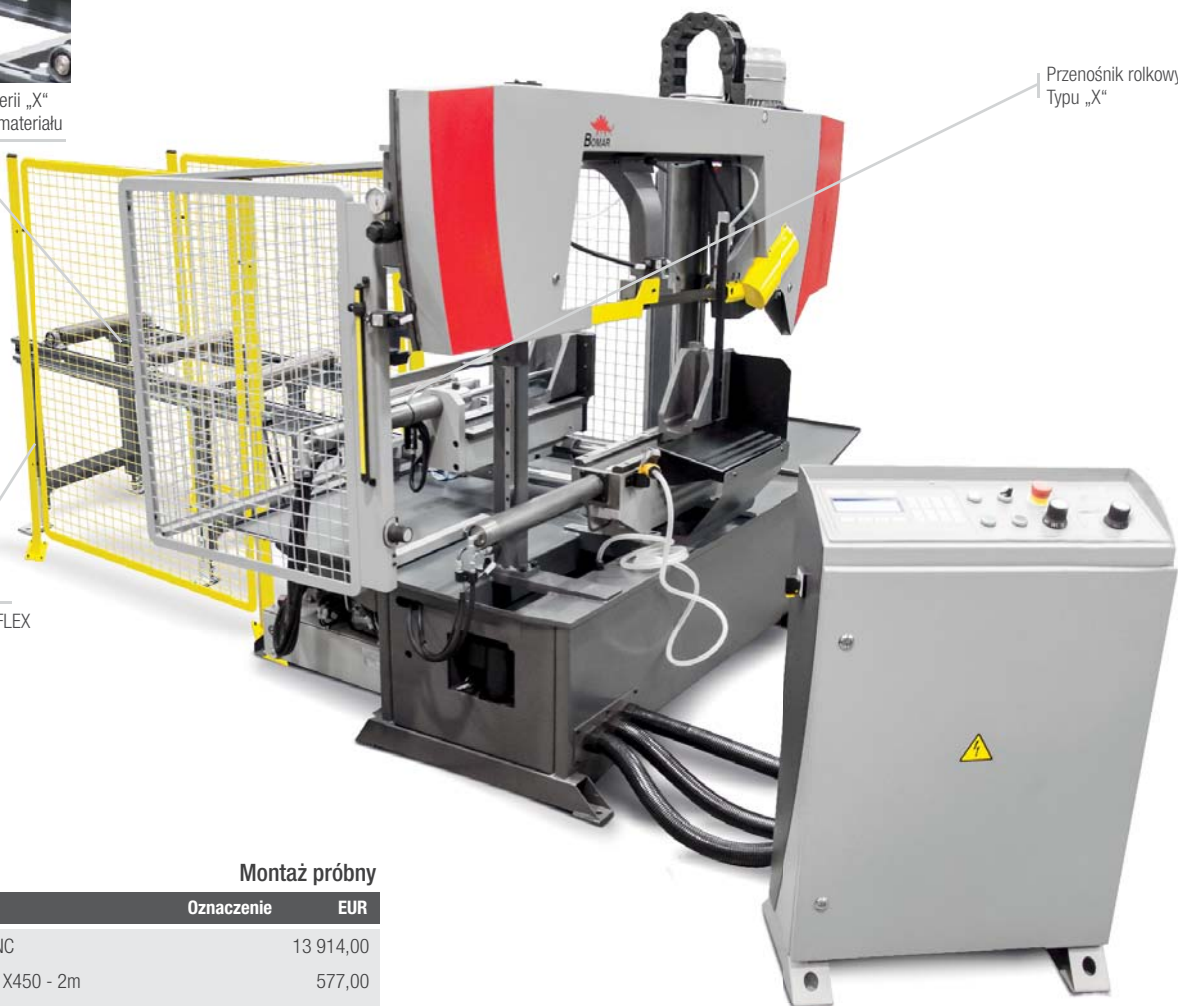
Długość	1 950 mm
Szerokość	1 950 mm
Wysokość	2 000 mm
Waga	1 000 kg

Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Stalowe rolki przenośników serii „X” zapewniają płynne podawanie materiału

System bezpieczeństwa SECURFLEX



Przenośnik rolkowy Typu „X”

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.225.B3	Proline 320.280 ANC		13 914,00
X452-15-2C3	Przenośnik rolkowy X450 - 2m		577,00
255.653	Łącznik X 450	X 450	43,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Proline 320.280 ANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



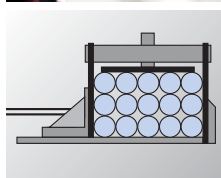
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



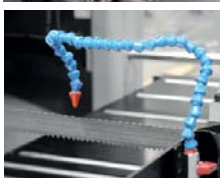
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



Trzeci układ chłodzenia

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



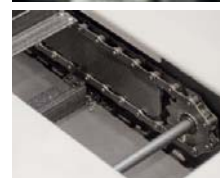
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Urządzenie do usuwania wiórów

Wyciąg do odsysania wiórów z chwytakami do zintegrowanego systemu zbierania i usuwania odpadów stosowany w maszynach firmy Proline

Prezentowana automatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 350 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych bezluzowych prowadnicach linearnych z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików precyzyjnie prowadząca taśmę o wysokości 34 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry. Podawanie materiału pod taśmą, zacisk materiału oraz posuw ramienia sterowane są hydraulicznie.

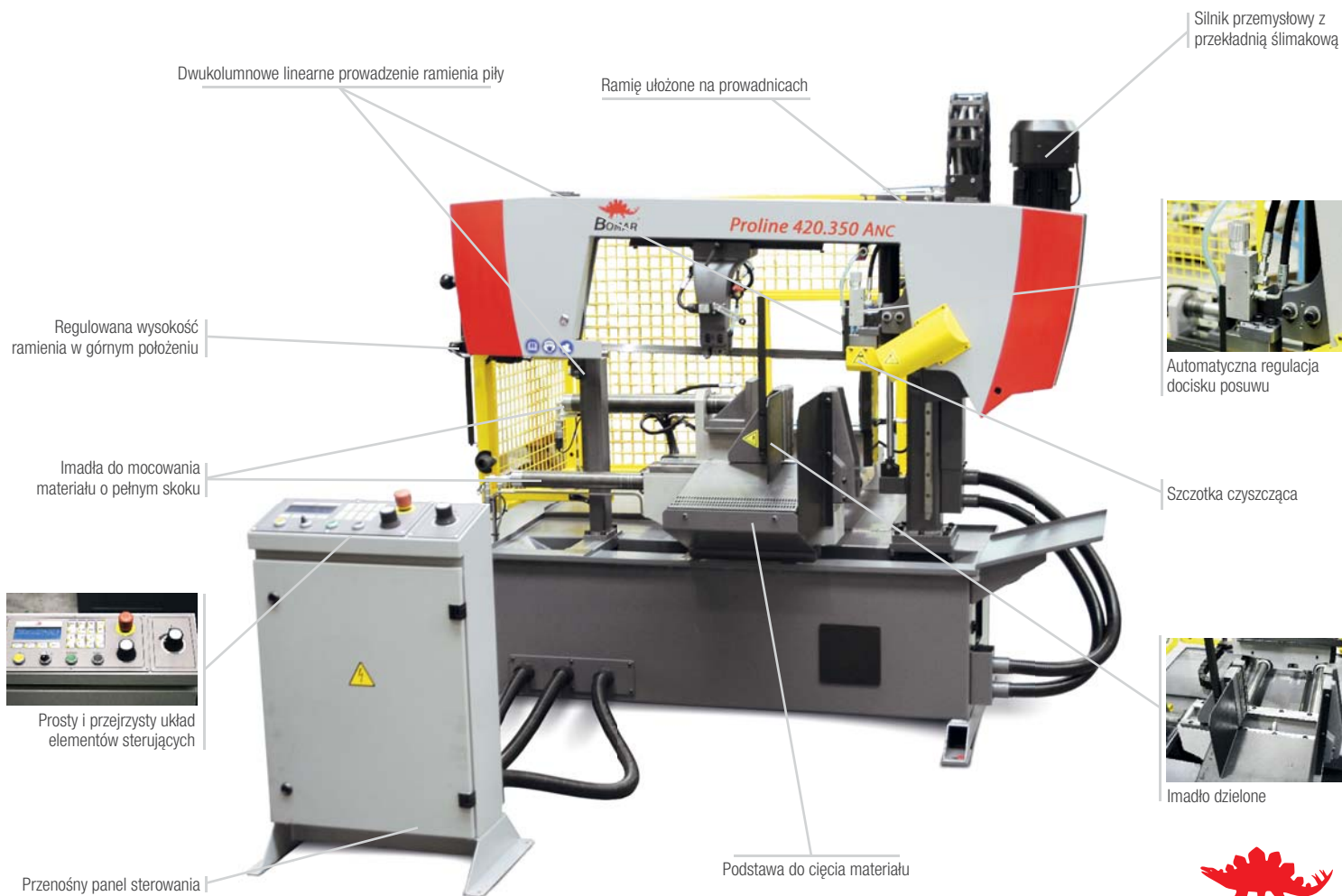
Maksymalna długość podania w jednym posuwie wynosi 600 mm. Dane wprowadzane są za pomocą łatwej w obsłudze klawiatury membranowej oraz wyświetlacza. Programowanie odbywa się w prostych krokach, a dzięki zastosowaniu graficznego wyświetlacza poszczególnych odcinków, użytkownik zyskuje łatwość sterowania maszyną. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie. Wszystkie elementy sterujące zlokalizowane są swobodnie regulowanym panelem sterowania.

Mocowanie materiału odbywa się za pomocą imadła o pełnym skoku. Maszyna wyposażona jest w konwerter częstotliwości, który umożliwi ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależ-

ności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia.

Taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.

Dzięki sztywności ramion, dwukolumnowe przecinarki taśmowe ze stałym położeniem ramienia osiągają znacznie krótsze czasy cięcia (zwłaszcza w przypadku cięcia pełnych materiałów) niż maszyny z przegubowym ramieniem piły taśmowej.



## Proline 420.350 ANC

16.643,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu. Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych oraz urządzeń obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.226.B3	Proline 420.350 ANC 3x230V	16 643,00
221.R314-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
271.142	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	1 179,00
281.124	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
252.750	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
252.121	PCC Sensor - Odchylenie regulacji piły	866,00
255.653	Łącznik X 450 lewy	43,00
221.R317-100	Odbiornik wiórów	1 544,00

### Parametry cięcia

0°	350	420x350	420x350	350	250	250	420x175

### Dane techniczne

Tryb roboczy	.....	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego	.....	0°
Napęd	.....	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	.....	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	.....	4 780x34x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału	.....	780 mm
Pojedyncze podanie materiału	.....	600 mm
Maksymalna waga podawanego mat.	.....	2 180 kg

### Wymiary maszyny

Długość	.....	2 900 mm
Szerokość	.....	2 050 mm
Wysokość	.....	2 400 mm
Waga	.....	1 200 kg



Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Stalowe rolki przenośników serii „X” zapewniają płynne podawanie materiału

System bezpieczeństwa SECURFLEX



Przenośnik rolkowy Typu „X”

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.225.B3	Proline 420.350 ANC		16 643,00
X452-15-2C3	Przenośnik rolkowy X450 - 2m		577,00
255.653	Łącznik X 450	X 450	43,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Proline 420.350 ANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



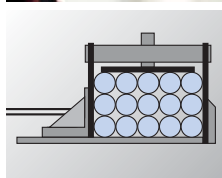
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



Trzeci układ chłodzenia

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



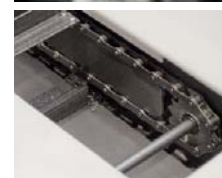
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Urządzenie do usuwania wiórów

Wyciągi do odsysania wiórów z chwytakami do zintegrowanego systemu zbierania i usuwania odpadów stosowany w maszynach firmy Proline

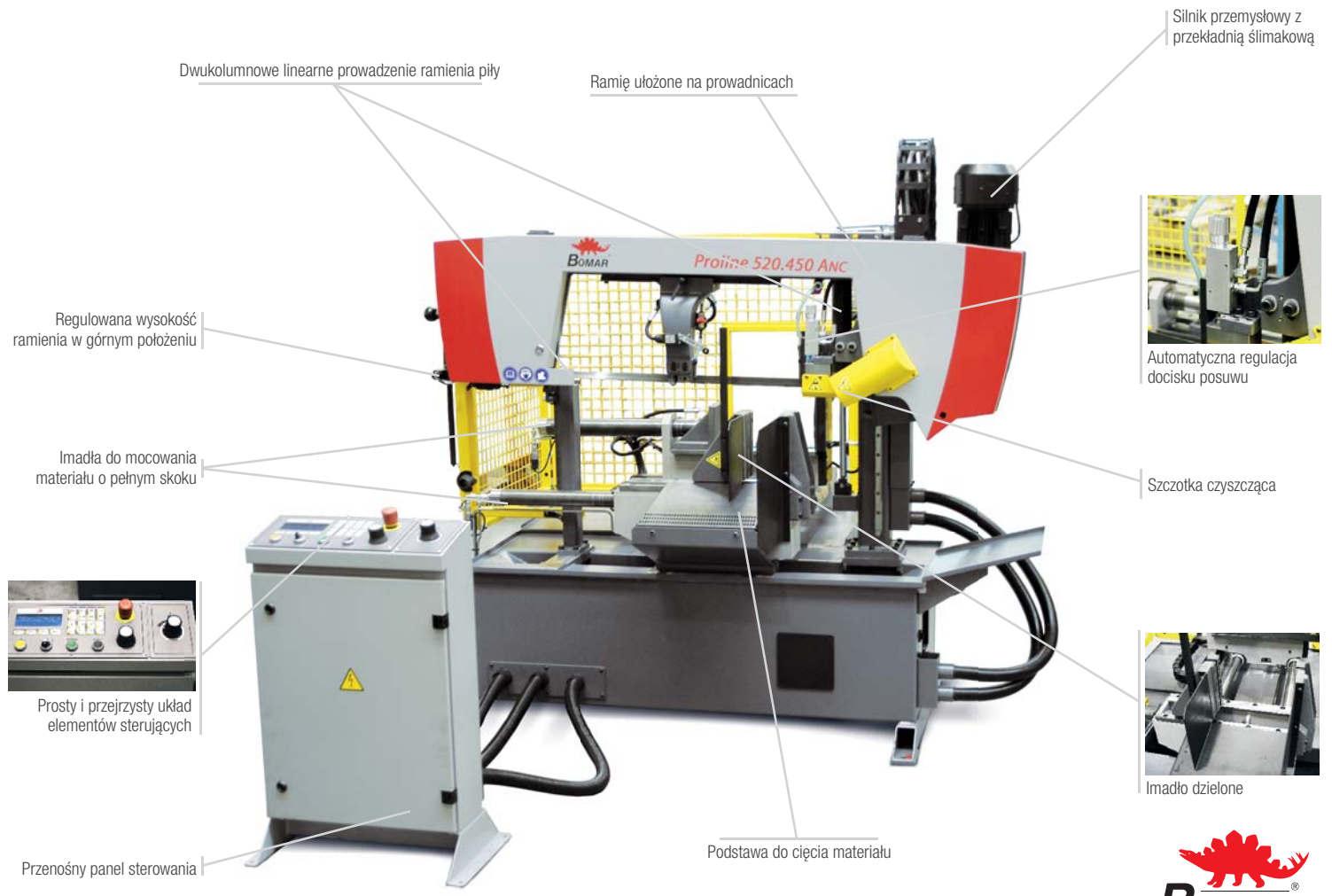
# Proline 520.450 ANC



Prezentowana automatyczna dwukolumnowa przecinarka taśmowa, przeznaczona do cięcia pod kątem prostym materiału o średnicy do 450 mm, zapewnia wysoką jakość przy dostępnej cenie. Ramię piły jest prowadzone przez dwie wytrzymałe kolumny oraz jest ułożone na fabrycznie montowanych prowadnicach linearnych bez prześwietu z jednej strony i pomocniczej prowadnicy po drugiej stronie. Jej doskonała wydajność cięcia wynika z następujących funkcji: prowadnica z trójstronnie spiekanych węglików precyzyjnie prowadząca taśmę o wysokości 41 mm oraz synchronicznie pracująca szczotka, zgarniająca wióry. Podawanie materiału pod taśmą, zacisk materiału oraz posuw ramienia sterowane są hydraulicznie.

Maksymalna długość podania w jednym posuwie wynosi 600 mm. Dane wprowadzane są w formie dialogowej za pomocą łatwej w obsłudze klawiatury membranowej oraz wyświetlacza. Programowanie odbywa się w prostych krokach, a dzięki zastosowaniu graficznego wyświetlacza poszczególnych odcinków, użytkownik zyskuje łatwość sterowania maszyną. Po przełączeniu urządzenia do pracy w trybie ręcznym, każdą z funkcji urządzenia można sterować odrębnie. Wszystkie elementy sterujące zlokalizowane są swobodnie regulowanym panelem sterowania. Mocowanie materiału odbywa się za pomocą imadła o pełnym skoku. Maszyna wyposażona jest w konwerter częstotliwości,

który umożliwia ustawienie optymalnej prędkości taśmy, w zależności od ciętego materiału, w zakresie 20-120 m/min; funkcja ta zdecydowanie zwiększa zarówno żywotność piły taśmowej jak i wydajność urządzenia. Taśma jest nachylona do powierzchni załadunkowej imadła pod kątem 2°, co znacznie skraca czas cięcia i przyczynia się do wydłużenia żywotności piły taśmowej.



Dwukolumnowe linearnie prowadzenie ramienia piły

Ramię ułożone na prowadnicach

Silnik przemysłowy z przekładnią ślimakową

Regulowana wysokość ramienia w górnym położeniu



Automatyczna regulacja docisku posuwu

Imadła do mocowania materiału o pełnym skoku

Szczotka czyszcząca



Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących



Imadło dzielone

Przenośny panel sterowania

Podstawa do cięcia materiału



## Proline 520.450 ANC

23.118,-

Standardowe wyposażenie obejmuje automatyczną regulację docisku posuwu (system AFDR). Maszyna może również zostać wyposażona w szeroką gamę akcesoriów opcjonalnych. Linie tnące, zgodnie z wymaganiami klienta, można rozbudowywać poprzez dodawanie różnego rodzaju systemów obsługowych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.227.B3	Proline 520.450 ANC 3x230V	23 118,00
221.R414-300	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
271.157	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	1 179,00
252.751	Cyfrowy odczyt posuwu	308,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	580,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	823,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.020	Regulacja ciśnienia w imadle	484,00
252.121	PCC Sensor - Odchylenie regulacji piły	866,00
255.655	Łącznik X 550 lewy	48,00
221.R317-100	Odbiornik wiórów	1 544,00

### Parametry cięcia



### Dane techniczne

Tryb roboczy	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego	0°
Napęd	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	6 020x41x1,3 mm
Wysokość załadunku materiału	780 mm
Pojedyncze podanie materiału	600 mm
Maksymalna waga podawanego materiału	3 460 kg

### Wymiary maszyny

Długość	2 900 mm
Szerokość	2 050 mm
Wysokość	2 400 mm
Waga	1 600 kg

Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Stalowe rolki przenośników serii „X” zapewniają płynne podawanie materiału

System bezpieczeństwa SECURFLEX



Przenośnik rolkowy Typu „X”

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.225.B3	Proline 520.450 ANC		23 118,00
X552-12-2C3	Podajniki rolkowe X550 - 2m		479,00
255.655	Łącznik X 550	X 550	48,00
	System bezpieczeństwa SECURFLEX		

Innowacyjne akcesoria

Piła taśmowa Proline 520.450 ANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

... Więcej informacji na stronie 100



Tenzomat

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do kontroli napięcia taśmy piły podczas jej wymiany



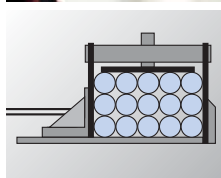
Micro-spray-system

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napyłania mikro napyła cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



LaserLiner

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



Uchwyt mocujący do wiązki materiału

Urządzenie do mocowania materiałów w postaci warstw i wiązek z użyciem dodatkowego pionowego urządzenia mocującego



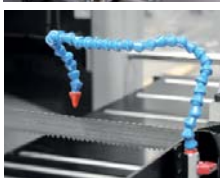
Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Regulacja siły docisku

Siła docisku obu siłowników zaciskowych jest ustawiona centralnie w celu zapobieżenia deformacji rurek cienkościennych i profili



Trzeci układ chłodzenia

Zasilanie trzeciego układu chłodzącego jest stosowane dla materiałów o powiększonej szerokości. Zasilanie układu chłodzącego jest elastyczne i może być dostosowane do kształtu pojedynczych materiałów



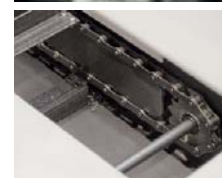
Pistolet do usuwania wiórów

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



Oświetlenie przestrzeni roboczej

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



Urządzenie do usuwania wiórów

Wyciągi do odsysania wiórów z chwytakami do zintegrowanego systemu zbierania i usuwania odpadów stosowany w maszynach firmy Proline



# Topline

Półautomatyczne i w pełni automatyczne procesy robocze są istotnie ważne w nowoczesnej produkcji. Seria pił Topline oferuje wysoką precyzję pozycjonowania i powtarzalność, jak również proste sterowanie, dzięki któremu uzyskują one wysokie osiągi techniczne w zakładach w pełni zautomatyzowanych.

Dzięki ich prostemu lecz wygodnemu sterowaniu, piły Topline zapewniają idealne oraz dostępne cenowo rozwiązanie dla wymagań waszego wydziału materiałowego. Dzięki szerokiemu wachlarzowi łatwo dołączanych akcesoriów, piły te mogą być w pełni dostosowywane do wymagań klientów.



# Topline 510.350 DGH



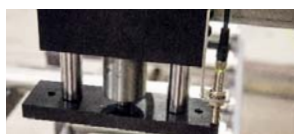
Półautomatyczna piła taśmowa z automatycznym ustawianiem ramienia. Solidna konstrukcja w postaci dwóch kolumn zapewnia dokładne ustawienie ramienia. Imadło hydrauliczne ustawione jest na kolumnie centralnej. Opuszczanie ramienia przy pomocy śruby z nakrętką kulkową napędzaną przez wydajny siłownik. Zaletą maszyny jest możliwość mocowa-

nia wiązek materiału o wymiarach od 5x5 do 510x187 mm. Ponieważ przestrzeń robocza musi być pusta i bezpieczna, całe okablowanie jest ułożone na wsporniku i centralnej kolumnie. Maszyna sterowana jest z dowolnie ustawianego panelu kontrolnego. Z uwagi na ich proste ale wygodne sterowanie, piły Topline zapewniają idealne i niedrogie rozwiązanie Twoich wymogów

odnośnie dzielenia materiałów. Dzięki szerokiej gamie łatwo dołączanych akcesoriów, piły mogą być w pełni dostosowywane do wymogów klienta.



Precyzyjna prowadnica z twardego stopu



Zamocowane pionowe imadło dla lepszej stabilności materiału

Pełnoskokowy cylinder

Prosty i przejrzysty układ elementów sterujących



Konstrukcja dwukolumnowa



Szczotka czyszcząca taśmy piły



## Topline 510.350 DGH

13.427,-

Dzięki systemowi wlotowych i wylotowych przenośników rolkowych i urządzeniom pomiarowym, linia tnąca może być dobrana zgodnie z wymogami klienta. Dostępna jest szeroka gama innych akcesoriów, takich jak chłodzenie oleju i smarowanie (Micronizer), hydrauliczne wskaźnik naprężenia, lub laserowy znacznik miejsca cięcia.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
101.730.B1	Topline 510.350 DGH 3x400V/5 linie, 20-120 m/min	13 427,00
252.508	Elektroniczny wyświetlacz kąta	430,00
252.121	Skala odchyłu od prostoliniowego cięcia	864,00
271.200	Hydrauliczny zacisk do cięcia w pakiecie	880,00
221.M214-070	Regulacja ciśnienia w imadle	559,00
252.318	Hydrauliczny wskaźnik napięcia taśmy	80,00
271.067	Laserowa linia cięcia	335,00
252.300	Micronizer - lubrication mgła 24V~	579,00
252.302	Micronizer - lubrication mgła 24V~ BOX	822,00
252.084	Dodatkowy układ chłodzenia	59,00
269.005	Lampa halogenowa	132,00
252.070	Pistolet do usuwania wiórów	120,00
252.030	Tenzomat	159,00
252.509	Ogranicznik materiału 500 mm	106,00
255.100	Łącznik X 550 lewy	466,00
255.101	Łącznik X 550 prawy	374,00
	Zestaw nóżek do poziomowania	32,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x187
45°R	350	380x350	380x350	350			
45°L	350	410x230	340x350	340			
60°L	280	280x240	200x350	270			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-45° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Prędkość taśmy piły	20 - 120 m/min.
Wymiar taśmy tnącej	4 780x34(32)x1,1 mm
Wysokość załadunku materiału	778 mm

### Wymiary maszyny

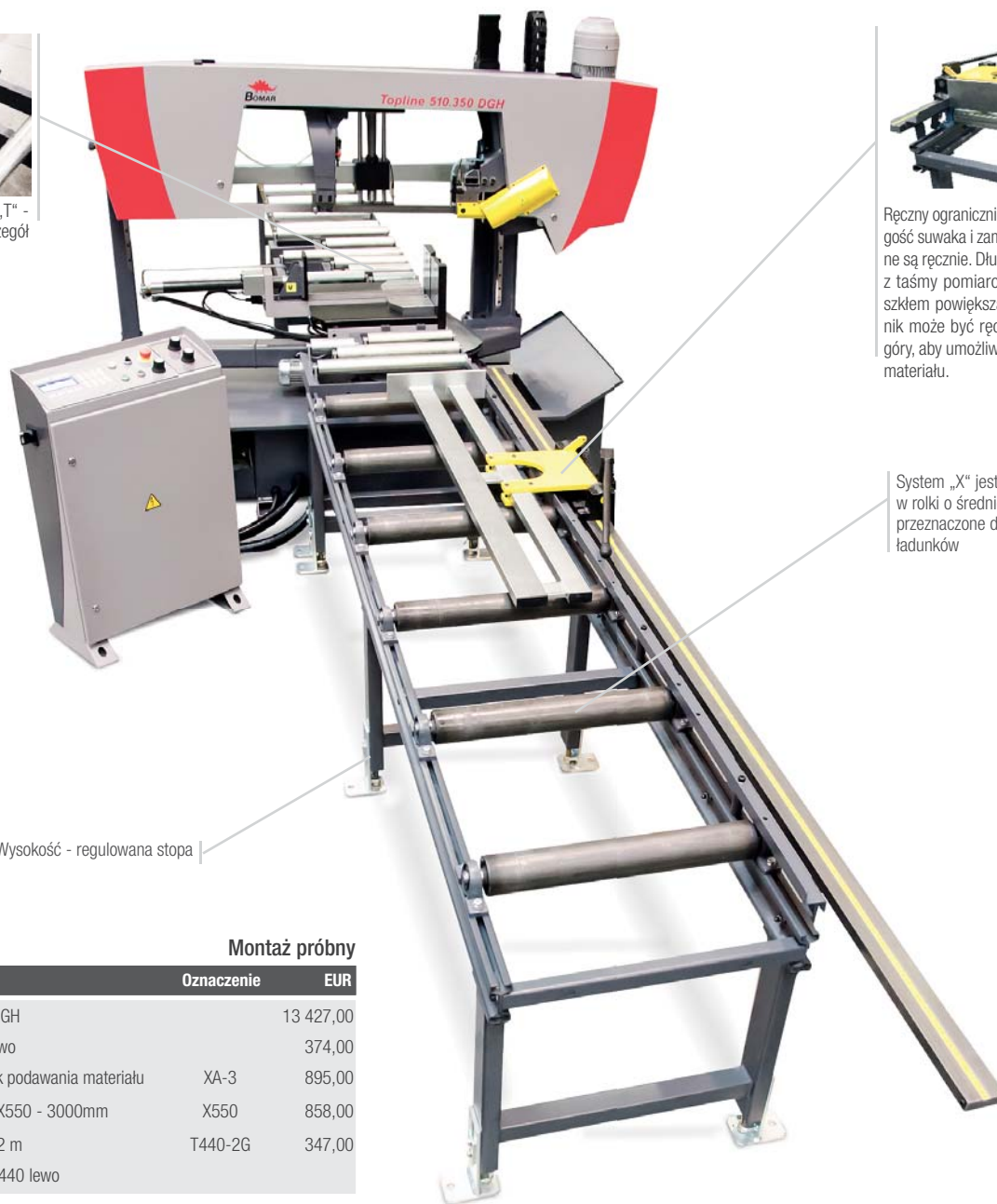
Długość	2 300 mm
Szerokość	1 000 mm
Wysokość	1 885 mm



Dzięki szerokiej gamie wyposażenia dodatkowego oraz elementów połączeniowych do przecinarek taśmowych firmy BOMAR, system „T” jest idealnym rozwiązaniem do obsługi materiałów w warsztacie. Do obsługi cięższych materiałów możliwe jest zastosowanie przenośników serii X. Dzięki swojej standardowej długości, bieżnie rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do każdego środowiska.



Połączenie z przenośnikiem typ „T” - szczegóły



Ręczny ogranicznik materiału XA. Długość suwaka i zamocowanie ustawiane są ręcznie. Długość jest odczytana z taśmy pomiarowej z dołączonym szkłem powiększającym. Ogranicznik może być ręcznie nachylny do góry, aby umożliwić gładkie przejście materiału.

System „X” jest wyposażony w rolki o średnicy 070 mm przeznaczone do dużych ładunków

Wysokość - regulowana stopa

**Montaż próbny**

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
101.730.B1	Topline 510.350 DGH		13 427,00
255.101	Łącznik X 550 prawo		374,00
254.353	Ręczny ogranicznik podawania materiału	XA-3	895,00
X553-15-6C4	Podajniki rolkowe X550 - 3000mm	X550	858,00
253.T442-06-6D3	Podajniki rolkowe 2 m	T440-2G	347,00
	Złącze specjalne T440 lewo		

**Innowacyjne akcesoria**

Piła taśmowa Topline 510.350 DGH jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



**Micro-spray-system**

W celu idealnego przycinania rur i profili, układ napylania mikro napyla cienką warstwę smaru na końcówki zębów oraz na ścianki boczne taśmy piły



**LaserLiner**

Urządzenie laserowe kopiuje dokładną linię w osi taśmy piły do materiału. Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjną regulację miejsca cięcia materiału



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym



**Cyfrowy wskaźnik kątów**

Do dokładnego odczytu kątów pozycji ramienia. Odczyty są przedstawione na wyświetlaczu cyfrowym



**Pistolet do usuwania wiórów**

Narzędzie do szybkiego i łatwego usuwania wiórów i zadziórów z maszyny



**Oświetlenie przestrzeni roboczej**

Lampa halogenowa do oświetlania przestrzeni roboczej, z regulacją pozycji, montowana na ramieniu elastycznym

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży





# Aluminium

Półautomatyczne i automatyczne piły tarczowe o wysokiej wydajności do efektywnego przycinania bardziej miękkich materiałów, takich jak twarde tworzywa sztuczne lub stopy aluminium i miedzi.

Dzięki większej wszechstronności i szerokim zakresowi wyposażenia, maszyny serii Aluminium są przystosowane do wykorzystania ich w zautomatyzowanych centrach tnących. Szczególny nacisk kładzie się również na pracę maszyny w warunkach bezpieczeństwa i prostotę obsługi. Wymiana pojedynczych części i tarcz pilarskich jest również bardzo szybka.



# AL 400 Semi - Automatic



Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili oraz, w mniejszym stopniu, również materiałów pełnych ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Piła ta może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Maszyna jest wyposażona w smarowanie mgłowe oraz pionowe pneumatyczne urządzenia zaciskowe w celu bezpiecznego zaciskania obrabianego materiału. Ze względów bezpieczeństwa, lewe urządzenie

zaciskowe jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa na wypadek sytuacji, kiedy spadnie ciśnienie sprężonego powietrza. Maszyna może być również wyposażona w poziome urządzenia zaciskowe. Ruch tarczy w dół jest kontrolowany pneumatyczno-hydraulicznie, prędkość cięcia jest kontrolowana za pomocą zaworu przepustowego umieszczonego w głównym panelu sterowania. Dobrze zorganizowana i łatwa do odczytu skala kątowna jest

umieszczona na przedniej stronie stołu. Wysokość cięcia tarczy piły jest ustawiana z głównego panelu sterowania. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.



Pionowe zaciskanie materiału



Dobrze zorganizowany panel sterowania

Prosta wymiana tarczy piły, pokrywa zabezpieczona za pomocą zamka czasowego

Proste zamocowanie maszyny



Skala kątowna

Smarowanie i chłodzenie mgłą olejową



Wskaźnik i regulacja ciśnienia wejściowego z filtrem

Łatwe posługiwanie się podnośnikiem widłowym (jeżeli przestrzegane są podstawowe zasady dla maszyn ruchomych)



## AL 400 Semi - Automatic

5.424,-

Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili oraz, w mniejszym stopniu, również materiałów pełnych ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Piła ta może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Maszyna jest wyposażona w smarowanie mgłowe. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
104.005.B1	AL 400 semi-automatic, 3x400V/5 linie	5 424,00
104.005.B2	AL 400 semi-automatic, 3x400V/4 linie	5 424,00
104.005.B3	AL 400 semi-automatic, 3x230V	5 424,00
232.001	Urządzenie do poziomego mocowania materiału	175,00
221.K107-150	Specjalne regulowanie szczęki imadła	42,00
262.006	Ulepszenie komunikacji dla M-VL	340,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.269	Łącznik M 230, M 330 lewy	31,00
255.769	Łącznik M 230, M 330 prawy	31,00
221.K101-530	Oslony boczne	68,00
232.026	System ssący	1 371,00
232.018	Orurowanie systemu ssącego 100/125 1,5 m	343,00
262.200	LED - oświetlenie	64,00

### Parametry cięcia

	○	□	▭	□	○	□	⊞
60°L	96	100x55	45x125	85			
0°	120	220x25	90x120	120	(Szczęki do przodu)		
0°	90	285x70	285x70	70	(Szczęki tył)		
45°R	120	150x40	65x125	100			
60°R	196	100x55	45x125	85			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 0° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Ciśnienie atmosferyczne	0,4 - 0,6 bar
Prędkość tarczy piły	50 m/sec.
Wymiary tarczy	400 mm

### Wymiary maszyny

Długość	1 000 mm
Szerokość	2 200 mm
Wysokość	1 450/1 850 mm
Waga	190 kg

Przy szerokim wachlarzu akcesoriów i elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System „M” jest idealnym partnerem do przenoszenia materiałów w waszym zakładzie. Dzięki ich domyślnym długościom, podajniki rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do dowolnego środowiska.

Rolki pionowe utrzymujące stabilnie materiał



Solidne rolki plastikowe zapewniają ciągły ruch materiału i chronią go przed uszkodzeniami

Solidna konstrukcja profilu nośnego



Stopki regulowane

Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
104.005.B3	AL 400 semi-automatic		5 424,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	235,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	295,00
255.269	Łącznik M 330 prawo		31,00
255.769	Łącznik M 330 lewo		31,00
232.026	Układ ssący		1 371,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła tarczowa AL 400 jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



Oslony boczne

Zapewnia ochronę przed zapyleniem i pozostałościami po materiale poddanym obróbce. Łatwy montaż i natychmiastowy efekt



Urządzenie wyciągowe

Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego



Mocowanie poziome

Imadła mogą być dodatkowo wyposażone w układ mocowania w poziomie w celu zapewnienia bardziej stabilnego i zróżnicowanego mocowania materiału



Zestaw wyciągowy

Zestaw jest podłączony bezpośrednio do ostrzy tarczowych. Pozostały materiał jest skutecznie usuwany do pojemnika zbiorczego. Zestaw wyciągowy znajduje się w podstawie maszyny



Ogranicznik długości MNCA

Proste sterowanie, duża szybkość pozycjonowania oraz precyzja gwarantują maksymalną oszczędność czasu i kosztów podczas przygotowania materiałów

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# AL 500 Semi - Automatic



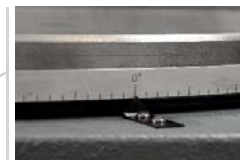
Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili, materiałów ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Maszyna ta jest wyposażona w smarowanie mgłowe oraz pionowe pneumatyczne urządzenia zaciskowe w celu bezpiecznego zaciskania obrabianego materiału. Ze względów bezpieczeństwa, lewe urządzenie zaciskowe jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa na wypadek sytuacji, kiedy spadnie ciśnienie sprężonego powietrza.

Maszyna może być również wyposażona w poziome urządzenia zaciskowe. Ruch tarczy w dół jest kontrolowany pneumatyczno-hydraulicznie, prędkość cięcia jest kontrolowana za pomocą zaworu przepustowego umieszczonego w głównym panelu sterowania. Maszyna jest wyposażona w stół obrotowy, obracający się synchronicznie z tarczą piły, w ten sposób materiał może być cięty z obu stron w zakresie 60° w lewo / 60° w prawo.

Obracanie stołu z piłą tarczową jest ręczne, wykonywane po prostu ze stanowiska operatora. Dobrze zorganizowana i łatwa do odczytu skala kątowna jest umieszczona na przedniej stronie stołu. Piła może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.



Pionowe zaciskanie materiału



Skala kątowna

Regulowane szczęki stołu



Dobrze zorganizowany panel sterowania

Prosta wymiana tarczy piły, pokrywa zabezpieczona za pomocą zamka czasowego

Smarowanie i chłodzenie mgłą olejową



Wskaźnik i regulacja ciśnienia wejściowego z filtrem

Proste zamocowanie maszyny

Łatwe posługiwanie się podnośnikiem widłowym (jeżeli przestrzegane są podstawowe zasady dla maszyn ruchomych)



## AL 500 Semi - Automatic

6.671,-

Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili oraz, w mniejszym stopniu, również materiałów pełnych ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Piła ta może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Maszyna jest wyposażona w smarowanie mgłowe. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
104.006.B1	AL 500 semi-automatic, 3x400V/5 linie	6 671,00
104.006.B2	AL 500 semi-automatic, 3x400V/4 linie	6 671,00
104.006.B3	AL 500 semi-automatic, 3x230V	6 671,00
232.003	Urządzenie do poziomego mocowania materiału	194,00
221.K107-150	Specjalne regulowanie szczęki imadła	42,00
262.006	Ulepszenie komunikacji dla M-VL	340,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.270	Łącznik M 330, M 430 lewy	35,00
255.770	Łącznik M 330, M 430 prawy	35,00
221.K301-530	Oslony boczne	76,00
232.026	System ssący	1 371,00
232.019	Orurowanie systemu ssącego 100/125 1,5 m	343,00
262.200	LED - oświetlenie	64,00

### Parametry cięcia

	○	□	□	□	○	□	□
60°L	120	120x70	55x170	115			
0°	170	265x25	90x175	155	(Szczęki do przodu)		
0°	150	295x70	95x375	95	(Szczęki tył)		
45°R	155	280x50	80x170	130			
60°R	120	120x70	55x170	115			

### Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 0° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Ciśnienie atmosferyczne	0,4 - 0,6 bar
Prędkość tarczy piły	50 m/sec.
Wymiary tarczy	400 mm

### Wymiary maszyny

Długość	1 100 mm
Szerokość	2 350 mm
Wysokość	1 560/2 000mm
Waga	500 kg

Przy szerokim wachlarzu akcesoriów i elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System „M” jest idealnym partnerem do przenoszenia materiałów w waszym zakładzie. Dzięki ich domyślnym długościom, podajniki rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do dowolnego środowiska.



Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
104.006.B3	AL 500 semi-automatic		6 671,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	235,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	295,00
	Podajniki automatyczne MVL		
253.M333-150-11S1	Podajnik M330		240,00
255.270	Łącznik M 330, M 430 lewo		35,00
255.770	Łącznik M 330, M 430 prawo		35,00
232.026	Układ ssący		1 371,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	80,00

Innowacyjne akcesoria

Piła tarczowa AL 500 jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



Oslony boczne

Zapewnia ochronę przed zapyleniem i pozostałościami po materiale poddanym obróbce. Łatwy montaż i natychmiastowy efekt



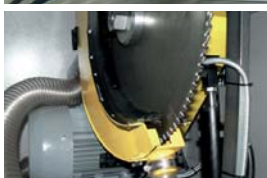
Urządzenie wyciągowe

Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego



Mocowanie poziome

Imadła mogą być dodatkowo wyposażone w układ mocowania w poziomie w celu zapewnienia bardziej stabilnego i zróżnicowanego mocowania materiału



Zestaw wyciągowy

Zestaw jest podłączony bezpośrednio do ostrzy tarczowych. Pozostały materiał jest skutecznie usuwany do pojemnika zbiorczego. Zestaw wyciągowy znajduje się w podstawie maszyny



Ogranicznik długości MNCA

Proste sterowanie, duża szybkość pozycjonowania oraz precyzja gwarantują maksymalną oszczędność czasu i kosztów podczas przygotowania materiałów

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# AL 600 Semi - Automatic



Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili, materiałów ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Maszyna ta jest wyposażona w smarowanie mgłowe oraz pionowe pneumatyczne urządzenia zaciskowe w celu bezpiecznego zaciskania obrabianego materiału. Ze względów bezpieczeństwa, lewe urządzenie zaciskowe jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa na wypadek sytuacji, kiedy spadnie ciśnienie sprężonego

powietrza. Maszyna może być również wyposażona w poziome urządzenie zaciskowe. Ruch tarczy w dół jest kontrolowany pneumatyczno-hydraulicznie, prędkość cięcia jest kontrolowana za pomocą zaworu przepustowego umieszczonego w głównym panelu sterowania. Maszyna jest wyposażona w stoł obrotowy, obracający się synchronicznie z tarczą piły, w ten sposób materiał może być cięty z

obu stron w zakresie 60° w lewo / 60° w prawo. Obracanie stołu z piłą tarczową jest ręczne, wykonywane po prostu ze stanowiska operatora. Dobrze zorganizowana i łatwa do odczytu skala kątowna jest umieszczona na przedniej stronie stołu. Piła może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.



Pionowe zaciskanie materiału



Skala kątowna

Regulowane szczęki stołu



Dobrze zorganizowany panel sterowania

Smarowanie i chłodzenie mgłą olejową

Prosta wymiana tarczy piły, pokrywa zabezpieczona za pomocą zamka czasowego



Wskaźnik i regulacja ciśnienia wejściowego z filtrem

Proste zamocowanie maszyny

Łatwe posługiwanie się podnośnikiem widlowym (jeżeli przestrzegane są podstawowe zasady dla maszyn ruchomych)



# AL 600 Semi - Automatic

7.727,-

Półautomatyczna piła tarczowa przeznaczona do cięcia profili oraz, w mniejszym stopniu, również materiałów pełnych ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku. Piła ta może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Maszyna jest wyposażona w smarowanie mgłowe. Jeżeli zostanie dodany system podający, piła może stać się urządzeniem w pełni automatycznym.

## Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
104.007.B1	AL 600 semi-automatic, 3x400V/5 linie	7 727,00
104.007.B2	AL 600 semi-automatic, 3x400V/4 linie	7 727,00
104.007.B3	AL 600 semi-automatic, 3x230V	7 727,00
232.003	Urządzenie do poziomego mocowania materiału	194,00
221.K107-150	Specjalne regulowanie szczęki imadła	42,00
262.006	Ulepszenie komunikacji dla M-VL	340,00
254.699	SyncFree - MNCA	204,00
255.271	Łącznik M 430 lewy	52,00
255.771	Łącznik M 430 prawy	52,00
221.K401-530	Oslony boczne	82,00
232.026	System ssący	1 371,00
232.020	Orurowanie systemu ssącego 100/125 1,5 m	343,00
262.200	LED - oświetlenie	64,00

## Parametry cięcia

	145	155x50	40x225	125			
60°L	145	155x50	40x225	125			
0°	210	305x50	110x210	175			
0°	165	505x50	110x460	125			
45°R	175	215x50	50x220	155			
60°R	140	150x50	40x220	120			

(Szczęki do przodu)  
(Szczęki tył)

## Dane techniczne

Tryb roboczy	półautomat
Zakres cięcia ukośnego	-60° - 0° - 60°
Napęd	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Ciśnienie atmosferyczne	0,4 - 0,6 bar
Prędkość tarczy piły	50 m/sec.
Wymiary tarczy	600 mm

## Wymiary maszyny

Długość	1 160 mm
Szerokość	2 500 mm
Wysokość	1 630/2 140 mm
Waga	620 kg



Przy szerokim wachlarzu akcesoriów i elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System „M” jest idealnym partnerem do przenoszenia materiałów w waszym zakładzie. Dzięki ich domyślnym długościom, podajniki rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do dowolnego środowiska.

Rolki pionowe utrzymujące stabilnie materiał



Solidne rolki plastikowe zapewniają ciągły ruch materiału i chronią go przed uszkodzeniami

Solidna konstrukcja profilu nośnego

Stopki regulowane 700 - 800 mm



Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
104.007.B3	AL 600 semi-automatic		7 727,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	235,00
253.M333-150-11S2	Podajniki rolkowe - 3m	M330	295,00
255.271	Łącznik M 330 prawo		52,00
255.771	Łącznik M 330 lewo		52,00
232.026	Układ ssący		1 371,00
271.039	Rolki pionowe ze stali, zestaw	VRM-S	107,00

Innowacyjne akcesoria

Piła tarczowa AL 600 jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



Ostony boczne

Zapewnia ochronę przed zapyleniem i pozostałościami po materiale poddanym obróbce. Łatwy montaż i natychmiastowy efekt



Mocowanie poziome

Imadła mogą być dodatkowo wyposażone w układ mocowania w poziomie w celu zapewnienia bardziej stabilnego i zróżnicowanego mocowania materiału



Ogranicznik długości MNCA

Proste sterowanie, duża szybkość pozycjonowania oraz precyzją gwarantują maksymalną oszczędność czasu i kosztów podczas przygotowania materiałów



Urządzenie wyciągowe

Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego



Zestaw wyciągowy

Zestaw jest podłączony bezpośrednio do ostrzy tarczowych. Pozostały materiał jest skutecznie usuwany do pojemnika zbiorczego. Zestaw wyciągowy znajduje się w podstawie maszyny

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

Automatyczna piła tarczowa przeznaczona do prostokątnego cięcia profili i pełnych materiałów ze stopów aluminium, miedzi i twardego plastiku.

Piła jest wyposażona w stałe i ruchome imadła podające z precyzyjnym pozycjonowaniem zapewnionym za pomocą śruby kulkowej. Ruch tarczy w dół jest kontrolowany pneumatyczno-hydraulicznie. Długość indywidualnego podajnika wynosi 500 mm.

Długość podawania oraz wysokość cięcia piły tarczowej są ustawiane z głównego panelu sterowania umieszczonego na przedniej stronie maszyny.

Prędkość cięcia jest kontrolowana za pomocą zaworu przepustowego. Piła może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego w celu prostego i bezpiecznego usuwania pozostałości po cięciu.

Przez dodanie do piły przenośników i pojemników na materiały może być stworzone kompletnie zautomatyzowane i wysoko wydajne centrum cięcia.



Wytrzymałe imadło podające do precyzyjnego podawania materiału



Pokrywa bezpieczeństwa

Prosta obsługa z panelu sterowania zlokalizowanego na przedniej stronie maszyny



Wskaźnik i regulacja ciśnienia wejściowego z filtrem

Proste zamocowanie maszyny

Łatwe posługiwanie się podnośnikiem widłowym (jeżeli przestrzegane są podstawowe zasady dla maszyn ruchomych)



## AL 500 ANC

11.904,-

Piła może być w prosty sposób podłączona do urządzenia ekstrakcyjnego. Maszyna jest wyposażona w smarowanie olejowe (Mikronizer). Przez dodanie do piły przenośników i pojemników na materiały może być stworzone kompletnie zautomatyzowane i wysoko wydajne centrum cięcia metali nieżelaznych.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
104.003.B1	AL 500 ANC, 3x400V/5 linie	11 904,00
104.003.B2	AL 500 ANC, 3x400V/4 linie	11 904,00
104.003.B3	AL 500 ANC, 3x230	11 904,00
271.099	Zacisk do cięcia w pakiecie	194,00
255.006	Łącznik M 230 lewy	26,00
255.002	Łącznik M 330 lewy	30,00
	Oslony boczne	76,00
232.021	System ssący	1 771,00
262.200	LED - oświetlenie	64,00

### Parametry cięcia

0°	170	325x110	130x305	130	-	-
						300x120

### Dane techniczne

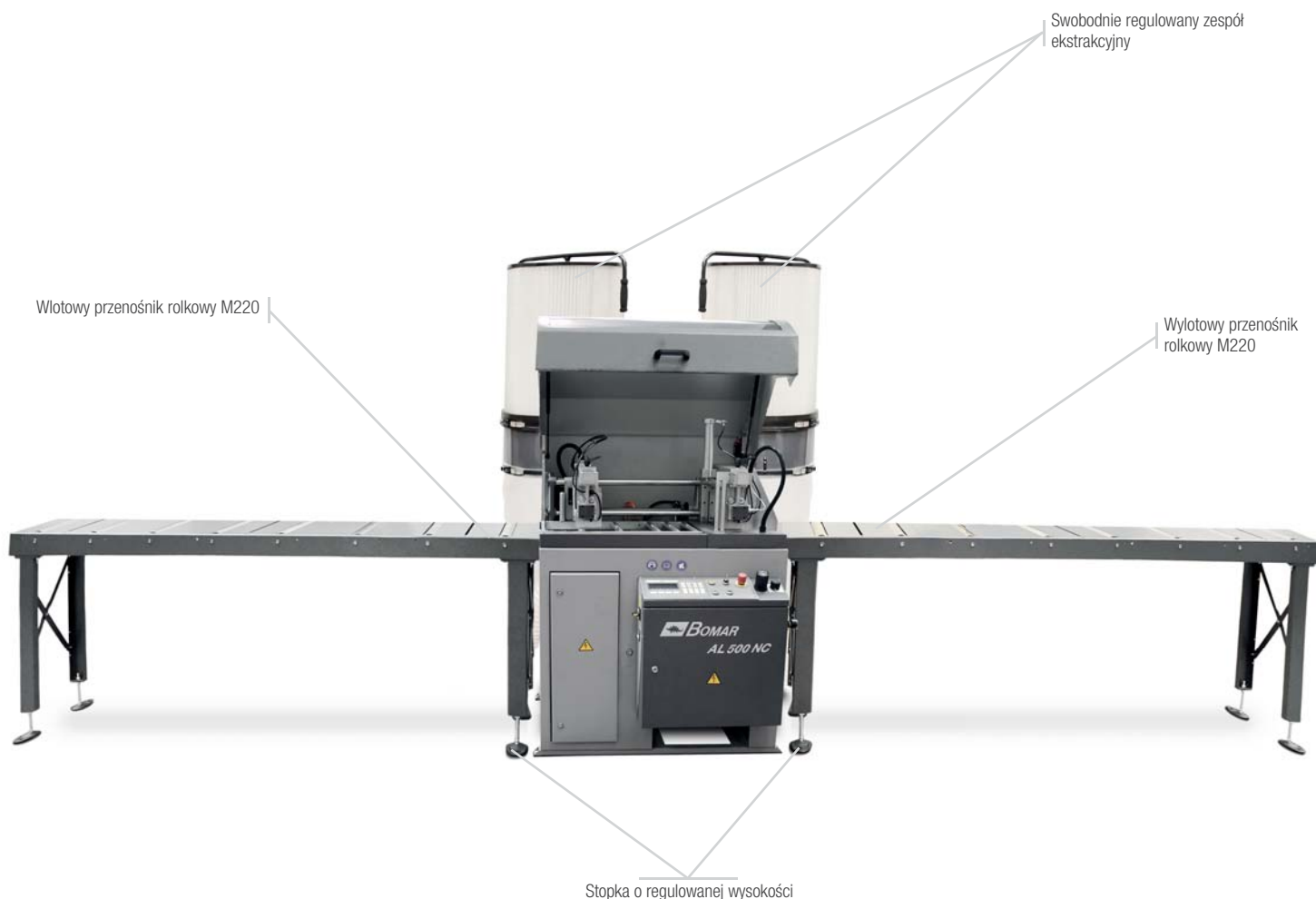
Tryb roboczy .....	automatycznie
Zakres cięcia ukośnego .....	0°
Napęd .....	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Ciśnienie atmosferyczne .....	0,4 - 0,6 bar
Prędkość tarczy piły .....	50 m/sec.
Wymiary tarczy .....	500 mm
Maksymalna waga podawanego materiału .....	150 kg
Pojedyncze podanie materiału .....	550 mm

### Wymiary maszyny

Długość .....	960 mm
Szerokość .....	1 794 mm
Wysokość .....	1 571 mm
Waga .....	550 kg



Przy szerokim wachlarzu akcesoriów i elementów połączeniowych do pił taśmowych BOMAR, System „M” jest idealnym partnerem do przenoszenia materiałów w waszym zakładzie. Dzięki ich domyślnym długościom, podajniki rolkowe mogą być elastycznie dostosowywane do dowolnego środowiska.



### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
104.003.B3	AL 500 ANC		11 904,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	235,00
253.M332-150-7S2	Podajniki rolkowe - 2m	M330	235,00
255.006	Łącznik M 330		26,00
255.002	Łącznik M 330		30,00
232.026	Układ ssący		1 371,00

### Innowacyjne akcesoria

Piła tarczowa AL 500 ANC jest dostarczana z kompletnym bezkonkurencyjnym wyposażeniem. Z wyposażeniem opcjonalnym i akcesoriami, maszyna może być precyzyjnie dostosowana do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100

#### Oslony boczne

Zapewnia ochronę przed zapyleniem i pozostałościami po materiale poddanym obróbce. Łatwy montaż i natychmiastowy efekt



#### Zestaw wyciągowy

Zestaw jest podłączony bezpośrednio do ostrzy tarczowych. Pozostały materiał jest skutecznie usuwany do pojemnika zbiorczego. Zestaw wyciągowy znajduje się w podstawie maszyny



#### Urządzenie wyciągowe

Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży



# bSander

Seria wysoko wydajnych maszyn bSander obejmuje wysokiej jakości wydajne wolnostojące szlifierki taśmowe. Dzięki szlifowaniu wykonywanym na górnej powierzchni jak również na przednim cylindrze, maszyna może być w sposób elastyczny przystosowana do materiału poddawanego obróbce. W celu zapewnienia bezpieczeństwa oraz wysokiej jakości warunków pracy, maszyna może być wyposażona w układ bezpośredniego odciągu pyłu.

Wersja stanowiskowa umożliwia wygodny dostęp do maszyny praktycznie z każdej strony.



## bSander 75.200

Szlifierka taśmowa bSander 75.200 jest przeznaczona do bezpiecznego, szybkiego i ekonomicznego szlifowania metalowych segmentów i odlewów. Szlifierka ta może być użyta do szlifowania na przednim pręcie wspornikowym jak również do szlifowania powierzchni na płycie górnej. Przy użyciu odpowiednich pasów szlifujących może być wykonywana wydajna praca. wielką zaletą

jest cicha praca bez wibracji, prosta i szybka wymiana pasów szlifujących, czysta i bezpieczna praca. Dzięki prostemu systemowi dźwigni maszyna może być ustawiona w pozycji pod wymaganym kątem. Inną zaletą jest dwustronna ekstrakcja opiłków i wiórków za pomocą dodatkowych przystawek. Maszyna jest przeznaczona do obróbki specjalnie produktów metalowych.



Przy otwieranej górnej pokrywie maszyny, może być utworzona inna powierzchnia szlifowania oraz sprawdzany pas szlifujący



Pokrywa pasa szlifującego

System usuwania opiłków służy również jako przystawka do urządzenia ekstrakcyjnego



Dzięki prostemu systemowi dźwigni maszyna może być ustawiona w wymaganej pozycji

Miejsce do zakotwienia maszyny



## bSander 75.200

496,-

Materiał jest obrabiany za pomocą pasa szlifierskiego umieszczonego wewnątrz zamkniętej przestrzeni. Materiał jest podawany w kierunku pasa poprzez otwór górny lub przedni. Dzięki ciągłemu obracaniu obrabianego obiektu, jest on szlifowany równomiernie i precyzyjnie.

### Cennik

Nr.	Opis
108.001.B1	bSander 75.200, 3kW, 3x400V
232.050	System ssący

Cena EUR
496,00
747,00

### Parametry cięcia

Wymiary tarczy .....	2000x75 mm	Długość .....	700 mm
Napęd .....	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Szerokość .....	490 mm
Prędkość tarczy.....	29 m/s	Wysokość .....	1 130 mm
		Waga.....	72 kg



## Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
108.001.B1	bSander 75.200, 3kW, 3x400V		496,00
232.026	Układ ssący		747,00

## Innowacyjne akcesoria

Szlifierka taśmowa bSander 75.200 jest dostarczana wraz z niezrównanym osprzętem. Dzięki inteligentnym opcjonalnym akcesoriom i osprzętowi, maszyna może być dostosowana precyzyjnie do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



Urządzenie wyciągowe

Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego



Przednia osłona wyciągowa

W celu zapewnienia lepszego odsysania pyłu i wiórów z tarczy szlifującej, urządzenie do odsysania można podłączyć również do przedniej części maszyny wykorzystując osłonę wyciągową

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

## bSander 150.200

Szlifierka taśmowa bSander 150.200 jest przeznaczona do bezpiecznego, szybkiego i ekonomicznego szlifowania metalowych segmentów i odlewów. Szlifierka ta może być użyta do szlifowania na przednim pręcie wspornikowym jak również do szlifowania powierzchni na płycie górnej. Przy użyciu odpowiednich pasów szlifujących może być wykonywana wydajna praca, wielką zaletą

jest cicha praca bez wibracji, prosta i szybka wymiana pasów szlifujących, czysta i bezpieczna praca. Dzięki prostemu systemowi dźwigni maszyna może być ustawiona w pozycji pod wymaganym kątem. Inną zaletą jest dwustronna ekstrakcja opiłków i wiórków za pomocą dodatkowych przystawek. Maszyna jest przeznaczona do obróbki specjalnie produktów metalowych.



Przy otwieranej górnej pokrywie maszyny, może być utworzona inna powierzchnia szlifowania oraz sprawdzany pas szlifujący

Pokrywa pasa szlifującego



Dzięki prostemu systemowi dźwigni maszyna może być ustawiona w wymaganej pozycji



System usuwania opiłków służy również jako przystawka do urządzenia ekstrakcyjnego

Miejsce do zakotwienia maszyny



## bSander 150.200

640,-

Materiał jest obrabiany za pomocą pasa szlifierskiego umieszczonego wewnątrz zamkniętej przestrzeni. Materiał jest podawany w kierunku pasa poprzez otwór górny lub przedni. Dzięki ciągłemu obracaniu obrabianego obiektu, jest on szlifowany równomiernie i precyzyjnie.

### Cennik

Nr.	Opis
108.010.B1	bSander 150.200, 4kW, 3x400V
232.050	System ssący

Cena EUR
640,00
747,00

### Parametry cięcia

Wymiary tarczy .....	2000x150 mm	Długość .....	700 mm
Prędkość tarczy .....	29 m/s	Szerokość .....	530 mm
Napęd .....	4kW, 3x400 V/50 Hz	Wysokość .....	1 130 mm
		Waga.....	90 kg



Regulowany zespół ekstrakcyjny

Przystosowany do pracy przy dużych obciążeniach wąż ekstrakcyjny

#### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
108.010.B1	bSander 150.200, 4kW, 3x400V		640,00
232.026	Układ ssący		747,00

#### Innowacyjne akcesoria

Szlifierka taśmowa bSander 150.200 jest dostarczana wraz z niezrównanym osprzętem. Dzięki inteligentnym opcjonalnym akcesoriom i osprzętowi, maszyna może być dostosowana precyzyjnie do indywidualnych wymagań.

.. Więcej informacji na stronie 100



**Urządzenie wyciągowe**  
Mobilny, elastyczny układ wyciągowy z cylindrami sitowymi oraz zespołem do zbierania materiału odpadowego



**Przednia osłona wyciągowa**

W celu zapewnienia lepszego odsysania pyłu i wiórów z taśmy szlifującej, urządzenie do odsysania można podłączyć również do przedniej części maszyny wykorzystując osłonę wyciągową

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży





# Deburring

Maszyny z serii Deburing oferują kompleksowe usługi związane z gratowaniem i wygładzaniem materiałów. Spróbowaliśmy stworzyć modele odpowiadające określonym obszarom roboczym i spełniające wszystkie wymagania w zakresie zmienności, bezpieczeństwa i osiągnięć technicznych dla szerokiego pola zastosowań. W ten sposób dostępnych stało się szereg wersji maszyn, od stołowych szlifierek tarczowych do jednostek kolumnowych i wysoko wydajnych.

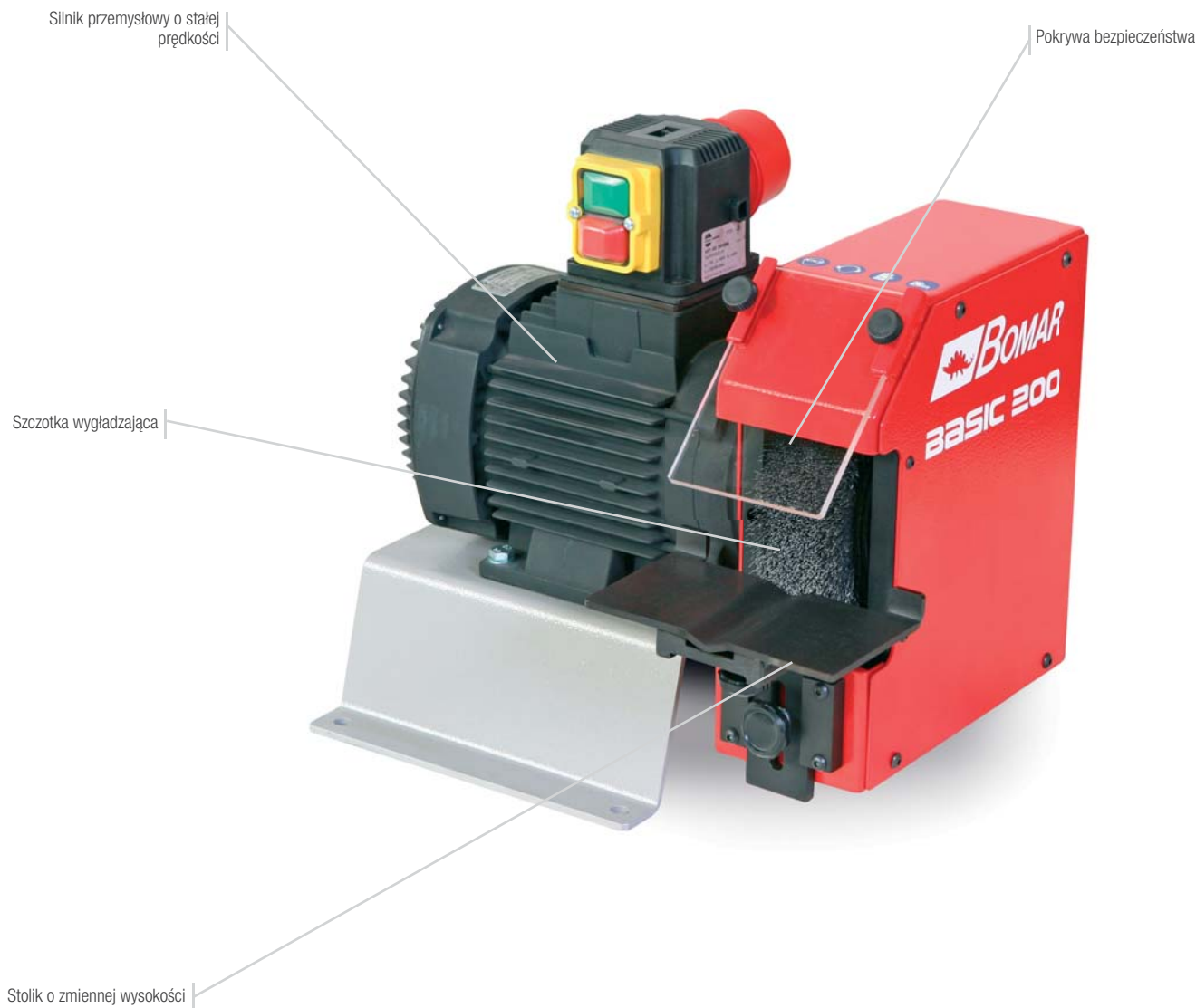
Mocny nacisk jest również kładziony na obsługę maszyn w kategoriach bezpieczeństwa i prostoty. Wymiana poszczególnych części i pasów szlifierskich również jest bardzo szybka.



## Basic 200

Maszyna wygładzająca z serii Basic 200 stworzona jest do usuwania zadziorów powstałych po cięciu. Jest używana głównie w zakładach ślusarskich, oferując proste wygładzenie profiliów jak i całych materiałów. Po wygładzeniu materiału, jest on poddany obróbce przy pomocy specjalnej szczotki umieszczonej na wale

pędnym wewnątrz obudowanej przestrzeni. Materiał jest podawany do szczotki ręcznie poprzez przedni twó w poprzek stolika o regulowanej wysokości. Podczas obracania obrabianego materiału, zadziory usuwane są w sposób równomierny.



## Basic 200

370,-

Jest to idealne urządzenie szczególnie dla warsztatów ślusarskich. Urządzenie jest wyprodukowane w wersji stołowej i wyposażone w silnik przemysłowy o stałej prędkości.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
105.000.B1	Basic 200, 3x400V/5 linie	370,00
105.000.B2	Basic 200, 3x400V/4 linie	370,00
105.000.B3	Basic 200, 3x230V	370,00
49.250.026	Szczotka do gratowania 200/40/0,3 stal	74,00

### Dane techniczne

Max.średnica materiału .....	90x90 mm
Rozmiar szczotki .....	200x40 mm
Napęd 3-fazowy .....	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Napęd 1-fazowy .....	1,5 kW, 1x230 V/50 Hz
Ilość obrotów.....	2 840 min

### Wymiary maszyny

Długość .....	320 mm
Szerokość .....	340 mm
Wysokość .....	365 mm
Waga.....	25 kg

Maszyna wygładzająca z serii Single 250 stworzona jest do usuwania zadziorów powstałych po cięciu. Jest używana głównie w zakładach ślusarskich i zakładach produkcyjnych, oferując proste wygładzanie profilów jak i całych materiałów. Materiał jest wygładzany przy pomocy specjalnej szczotki umieszczonej na wale pędym wewnątrz obudowanej przestrzeni. Materiał

podawany jest do szczotki ręcznie poprzez przedni otwór w poprzek stolika o regulowanej wysokości. Podczas obracania obrabianego materiału, zadziory usuwane są w sposób równomierny. Maszyna jest produkowana w wersji kolumnowej i wyposażona jest w silnik przemysłowy o stałej prędkości. Maszyna wygładzająca Single 250 S jest zaopatrzona w przetwor-

nik częstotliwości, który umożliwia regulację obrotów szczotki w celu osiągnięcia optymalnych rezultatów wygładzania w zależności od materiału i typu szczotki. Pył powstały podczas wygładzania opada do szuflady w środkowej części podstawy.

Pokrywa ochronna

Szuflada na pył w środkowej części podstawy

Stolik o zmiennej wysokości

Proste zamocowanie maszyny



Szczotka stalowa - stal 250/60/0,35



Szczotka nylonowa - nylon 250/60/16

### Jakość jako podstawa

Oprócz typowych szczotek wykonanych ze stali nierdzewnej, dostępna jest szczotka przeznaczona dla materiałów miękkich wykonany z nylonu

.. Więcej informacji na stronie 100



Maszyna nadaje się do wygładzania okrągłych rur, profili oraz całego materiału. Podczas powolnego obracania, obrabiany przedmiot jest równo wygładzony ze wszystkich stron, zarówno wewnętrzne jak i zewnętrzne.

## Single 250 II

924,-

### Wymiary maszyny

Długość .....	510 mm
Szerokość .....	480 mm
Wysokość .....	1 230 mm
Waga .....	85 kg

### Parametry cięcia

Max.średnica materiału .....	90x90 mm
Rozmiar szczotki .....	250x55 mm
Napęd .....	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Ilość obrotów .....	2 840/1 380 min

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
105.011.B1	Single 250 II, 3x400V/5 linie	924,00
105.011.B2	Single 250 II, 3x400V/4 linie	924,00
105.011.B3	Single 250 II, 3x230V	924,00
49.250.021	Szczotka do gratowania 250/60/0,2 stal	163,00
49.250.020	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 stal	163,00
49.250.022	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 stal	163,00
49.250.023	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 Stal nierdzwna	256,00
49.250.025	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 Stal nierdzwna	256,00

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT  
\* Szczotki wygładzające nie są zawarte w dostawie

## Dual 250 II

Maszyna wygładzająca z serii Dual 250 stworzona jest do usuwania zadziorów powstałych po cięciu. Jest używana głównie w zakładach ślusarskich i zakładach produkcyjnych.

Oferuje proste i szybkie wygładzanie profili jak i całych materiałów o średnicy do 95 mm.

Materiał jest wygładzany przy pomocy specjalnej szczotki umiesz-

czony na wale pędym wewnątrz obudowanej przestrzeni. Materiał podawany jest do szczotki ręcznie poprzez przedni otwór w poprzek stolika o regulowanej wysokości.

Maszyna wygładzająca Dual 250 jest wyposażona w przetwornik częstotliwości, który umożliwia regulację obrotów szczotki w celu osiągnięcia optymalnych rezultatów wygładzania w zależności od

materiału i typu szczotki. Pył powstały podczas wygładzania opada do szuflady w środkowej części podstawy.



Regulowana pokrywa części wejścia obrabianej części, umożliwiająca maksymalną zmienność roboczą

Stolik o zmiennej wysokości

Stopki regulowane



Stalowa szczotka z pokrywą



## Dual 250 II

1.535,-

Wraz z szeroką gamą akcesoriów maszyna wygładzająca Dual 250 II może być łatwo przystosowana do indywidualnych wymogów. Akcesoria obejmują np. wysoce wydajny wybierak do natychmiastowego usuwania wiórów i pyłu z otoczenia maszyny.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
105.024.B1	Dual 250 II, 3x400V/5 linie	1 535,00
105.024.B2	Dual 250 II, 3x400V/4 linie	1 535,00
105.024.B3	Dual 250 II, 3x230V	1 535,00
49.250.021	Szczotka do gratowania 250/60/0,2 stal	163,00
49.250.020	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 stal	163,00
49.250.022	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 stal	163,00
49.250.023	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 Stal nierdzwna	256,00
49.250.025	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 Stal nierdzwna	256,00

### Parametry cięcia

Max.średnica materiału .....	95x95 mm
Rozmiar szczotki .....	250x55 mm
Napęd .....	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Ilość obrotów.....	2 840/1 380 min

### Wymiary maszyny

Długość .....	520 mm
Szerokość .....	565 mm
Wysokość .....	1 170 mm
Waga .....	160 kg



Szczotka stalowa - stal 250/60/0,35    Szczotka nylonowa - nylon 250/60/16

### Jakość jako podstawa

Oprócz typowych szczotek wykonanych ze stali nierdzewnej, dostępna jest szczotka przeznaczona dla materiałów miękkich wykonany z nylonu

### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
105.024.B3	Dual 250 II		1 535,00
49.250.020	Szczotka stalowa - stal250/60/0,35		163,00
232.026	Układ ssący		747,00

## Innowacyjne akcesoria

Jednostka wygładzająca Dual 250 II dostarczona jest z niezrównanym wyposażeniem. Z wyposażeniem dodatkowym i akcesoriami, maszyna może być szybko dostosowana do indywidualnych wymagań.

... Więcej informacji na stronie 100



### Przednia osłona wyciągowa

W celu zapewnienia lepszego odsysania pyłu i wiórów z tarczy szlifującej, urządzenie do odsysania można podłączyć również do przedniej części maszyny wykorzystując osłonę wyciągową



### Szczotki do wygładzania zadziorów

W zależności od typu materiału podawanego usuwaniu zadziorów, można dokonać wyboru odpowiedniej szczotki stalowej lub nylonowej

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

# Orbital 250 NS

Profesjonalna maszyna wygładzająca dla profesjonalnego usuwania zadziorów powstałych po cięciu. Dzięki swojej wydajności, używana jest głównie w fabrykach. Maszyna Orbital 250 zapewnia proste wygładzanie profili jak i całych materiałów o średnicy do 250 mm. Podczas wygładzania, szczotki druciane wykonują ruchy obrotowe i usuwają zadziory zarówno z we-

wnętrznych jak i zewnętrznych krawędzi obrabianego materiału. Otwór do podawania materiału umieszczony jest na przedniej ścianie maszyny a materiał jest podtrzymywany przez dolny słup. Materiał podawany jest do szczotki ręcznie. Urządzenie jest wyposażone w silnik przemysłowy o podwójnej prędkości. Maszyna wygładzająca Orbital 250NS jest zaopatrzona w prze-

twornik częstotliwości, który umożliwia ciągłą regulację obrotów szczotki. Maszyna jest wyposażona w trzy szczotki które w sposób elastyczny mogą być wprowadzone/wyciągnięte z otworu wlotowego. Pył powstały podczas wygładzania opada do szuflady w środkowej części podstawy.



## Orbital 250 NS

5.523,-

Podczas wygładzania, dysk wykonuje podwójne ruchy obrotowe i usuwa zadziory zarówno z wewnętrznych jak i zewnętrznych krawędzi obrabianego materiału. Otwór do podawania materiału znajduje się na przedniej ścianie maszyny a materiał wsparty jest na dolnym słupie. Pył powstały podczas procesu wygładzania opada do szuflady w środkowej części podstawy.

### Cennik

Nr.	Opis	Cena EUR
105.022.B1	Orbital 250 NS, 3x400V/5 linie	5 523,00
105.022.B2	Orbital 250 NS, 3x400V/4 linie	5 523,00
105.022.B3	Orbital 250 NS, 3x230V	5 523,00
49.250.021	Szczotka do gratowania 250/60/0,2 stal	158,00
49.250.020	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 stal	158,00
49.250.022	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 stal	158,00
49.250.023	Szczotka do gratowania 250/60/0,35 Stal nierdzewna	248,00
49.250.025	Szczotka do gratowania 250/60/0,5 Stal nierdzewna	248,00

### Parametry cięcia

Max.średnica materiału .....	120x120 mm
Rozmiar szczotki .....	250x180 mm
Napęd .....	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Ilość obrotów.....	2 840/1 380 min

### Wymiary maszyny

Długość .....	1 100 mm
Szerokość .....	670 mm
Wysokość .....	1 440 mm
Waga .....	410 kg



Szczotka stalowa - stal 250/60/0,35    Szczotka nylonowa - nylon 250/60/16

#### Montaż próbny

Nr.	Opis	Oznaczenie	EUR
105.022.B1	Orbital 250 NS		5 523,00
49.250.020	Szczotka stalowa - stal 250/60/0,35		158,00
232.026	System ssący		747,00

#### Jakość jako podstawa

Oprócz typowych szczotek wykonanych ze stali nierdzewnej, dostępna jest szczotka przeznaczona dla materiałów miękkich wykonany z nylonu

#### Innowacyjne akcesoria

Jednostka wygładzająca Orbital 250 NS dostarczona jest z niezrównanym wyposażeniem. Z wyposażeniem dodatkowym i akcesoriami, maszyna może być szybko dostosowana do indywidualnych wymogów.

.. Więcej informacji na stronie 100



#### Przednia osłona wyciągowa

W celu zapewnienia lepszego odsysania pyłu i wiórów z taśmy szlifującej, urządzenie do odsysania można podłączyć również do przedniej części maszyny wykorzystując osłonę wyciągową



#### Szczotki do wygładzania zadziorów

W zależności od typu materiału poddawane usuwaniu zadziorów, można dokonać wyboru odpowiednio szczotki stalowej lub nylonowej

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży





# Akcesoria

Piły taśmowe, piły tarczowe i urządzenia gratujące





- Niezastąpione narzędzie do codziennego użycia. Ten prosty i czuły przyrząd pomiarowy umożliwia precyzyjny pomiar napięcia brzeszczotu piły taśmowej. Jest to idealne urządzenie do pomiaru napięcia brzeszczotów wszystkich producentów
- Analogowa skala pokazuje napięcie w sposób dynamiczny tak, że może ono być łatwo ustawiane odpowiednio do wartości zalecanej. Poprawne napinanie brzeszczotów znacząco przedłuża ich żywotność, poprawia jakość cięcia i skraca czasy produkcji. To narzędzie może być używane do pomiaru napięcia taśmy dowolnych brzeszczotów pił taśmowych

 Pulldown ✓	 Practix ✓	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

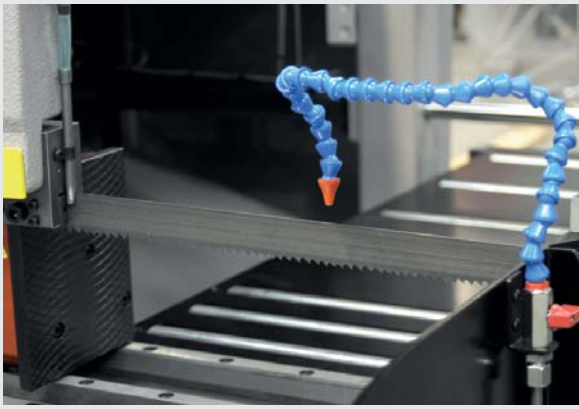
## Ogranicznik materiału



- Długi na 500 mm ogranicznik pomiarowy do łatwego ustawiania wymaganej długości materiału
- Korpus ogranicznika przesuwa się wzdłuż pręta i może być zablokowany w położeniu wskazywanym na czytelnej skali. Korpus ogranicznika jest napięty sprężynowo i może być cofnięty w celu zapobieżenia jakiegokolwiek kolizji pomiędzy materiałem a ogranicznikiem w trakcie cięcia
- Na życzenie dostępne są ograniczniki o różnych długościach, na przykład, 1000 lub 1500 mm

 Pulldown ✓	 Practix ✓	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✗	 Ergonomic DGA ✗	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✗	 Topline ✗	 AL semi ✓	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Podawanie trzeciego chłodziwa jest szczególnie odpowiednie w czasie cięcia materiałów o większych rozmiarach, kiedy zespoły przewodnicowe przenoszące dysze smarujące są szeroko otwarte i cięcie nie jest odpowiednio smarowane i chłodzone na całej szerokości
- Podawanie trzeciego chłodziwa może być łatwo ukierunkowane i ustawione za pomocą pozostających w gotowości węży i dyszy, zapewniając wystarczające smarowanie i chłodzenie w samym środku cięcia

 Pulldown ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

## Oświetlenie



- Obszar roboczy maszyny jest oświetlany za pomocą lampy zamontowanej na elastycznym ramieniu, która może być skierowana w wymagane miejsce
- Wysokiej jakości konstrukcja przemysłowa gwarantuje bezproblemowe i niezawodne korzystanie. Odpowiednie oświetlenie powierzchni roboczej znacząco zwiększa ergonomię maszyny. W połączeniu z laserową linią cięcia znacząco pomaga w operacji cięcia

 Pulldown ✗	 Practix ✓	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Laser wyświetla linię cięcia na materiale przed rozpoczęciem procesu cięcia piłą. To przyspiesza przygotowania i czyni operację bardzo łatwą
- Urządzenie to jest odpowiednie dla szerokiego wachlarza maszyn i materiałów
- Wiązka laserowa jest bezpieczna i nie stwarza żadnego ryzyka dla operatora maszyny

Pulldown ✗	Practix ✗	Ergonomic ręcznie ✓	Ergonomic półautomatyczny ✓	Ergonomic automatyczny ✓	Ergonomic DGA ✓	Workline ręcznie ✓
Proline ✓	Topline ✓	AL semi ✗	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ✗	Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

# Micronizer



- Micronizer jest urządzeniem przeznaczonym do wytwarzania mgiełki z oleju smarującego przy precyzyjnym dozowaniu mieszanki oleju i powietrza podawanej poprzez dysze bezpośrednio na taśmę piły
- To urządzenie może być instalowane na wszystkich typach pił taśmowych produkowanych przez Bomar
- Osiągnięte jest idealne smarowanie taśmy piły w trakcie cięcia profili zamkniętych, co zapobiega przegrzewaniu się i pomaga w uczynieniu cięcia tak łatwym i wydajnym jak to jest możliwe
- Nie następuje wyciekanie chłodziwa na zewnątrz obszaru cięcia w trakcie cięcia materiałów profilowanych

Pulldown ✗	Practix ✓	Ergonomic ręcznie ✓	Ergonomic półautomatyczny ✓	Ergonomic automatyczny ✓	Ergonomic DGA ✓	Workline ręcznie ✓
Proline ✓	Topline ✓	AL semi ●	AL NC ●	BSander ✗	Deburing ✗	Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Narzędzie do usuwania opiłków z maszyny po cięciu
- Pistolet posiada swoją własną pompę zasilającą, a chłodziwo jest wyrzucane po naciśnięciu języka spustowego. Ciśnienie jest wystarczające do usunięcia opiłków i zanieczyszczeń z powierzchni zaciskania, powierzchni materiału oraz podstawy piły
- Pistolet do usuwania opiłków jest dostarczany wraz z wystarczająco długim węzłem zasilającym w celu łatwego posługiwania się. Zestaw zawiera uchwyt do odkładania pistoletu, kiedy nie jest on w użyciu

 Pulldown ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

## Manometer



- Zapewnia stałą kontrolę napięcia taśmy piły, nawet w trakcie pracy maszyny
- Proste i czułe narzędzie do precyzyjnej regulacji taśmy piły. Analogowa skala pokazuje napięcie w sposób dynamiczny tak, że może ono być łatwo ustawiane odpowiednio do zalecanych wartości. Poprawne napinanie brzeszczotów znacząco przedłuża ich żywotność, poprawia jakość cięcia i skraca czas produkcji

 Pulldown ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Urządzenie do cięcia materiałów w pakietach gwarantujące bezpieczne i pewniejsze zaciśnięcie materiału. Jest ono również odpowiednie do zaciskania pojedynczych kawałków materiału o nieregularnych kształtach

 Pull-down ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✗	 Ergonomic półautomatyczny ✗	 Ergonomic automatyczny ✗	 Ergonomic DGA ✗	 Workline ręcznie ✗
 Proline ✗	 Topline ✗	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✗

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

# Regulacja nacisku imadła zaciskającego



- W czasie cięcia materiałów o cienkich ściankach, materiałów o niestandardowych kształtach lub pełnych prętów o dużej średnicy, nacisk zaciskania głównego imadła musi być regulowany
- Regulator nacisku imadła umożliwi wybranie optymalnego nacisku imadła zaciskającego, minimalizując w ten sposób wszelkie uszkodzenia lub odkształcenia materiału lub urządzenia zaciskającego. Regulacja nacisku imadła może być zainstalowana zarówno w imadle głównym jak i podającym

 Pull-down ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✗	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ●	 Workline ręcznie ✗
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- To urządzenie jest odpowiednie do częstego wycinania kątego. Kąt musi być ustawiony z wysoką precyzją, przy wykorzystaniu dużego, łatwego w odczycie wyświetlacza, który rejestruje dokładną pozycję ramienia za pomocą taśmy magnetycznej
- Wyraźny, cyfrowy odczyt kąta położenia ramienia zapobiega potencjalnym błędom spowodowanym przez nieprecyzyjny odczyt skali kątowej oraz przyspiesza przygotowania przed cięciem
- Cyfrowy wskaźnik kąta położenia ramienia, połączony z Laserową linią cięcia, poprawia efektywność wszystkich kątowych pił taśmowych

 Pulldown ✗	 Practix ✗	 Ergonomic ręcznie ✗	 Ergonomic półautomatyczny ✗	 Ergonomic automatyczny ✗	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✗	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

# Noga poziomująca

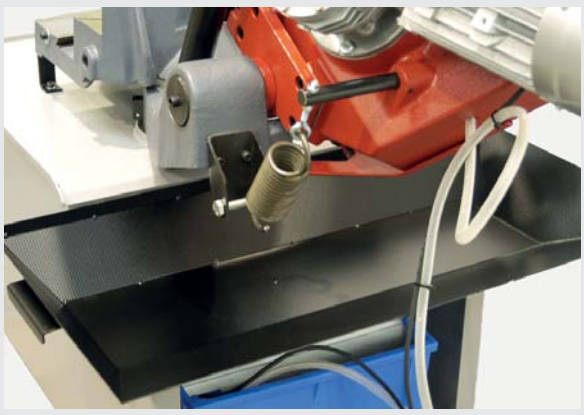


- Noga wykonana z niezbędną precyzją do dokładnej regulacji poziomowania piły taśmowej
- Wszechstronna konstrukcja jest odpowiednia dla szerokiego wachlarza maszyn, w szczególności dla tych, które są połączone z linią produkcyjną, gdzie wy poziomowana płaszczyzna jest niezbędna do zapewnienia łatwego przemieszczania materiału. W to wyposażenie dodatkowe mogą być wyposażane maszyny już zainstalowane

 Pulldown ✓	 Practix ✓	 Ergonomic ręcznie ✓	 Ergonomic półautomatyczny ✓	 Ergonomic automatyczny ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline ręcznie ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✓	 Deburing ✓	 Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

## Zbiornik do gromadzenia opiłków

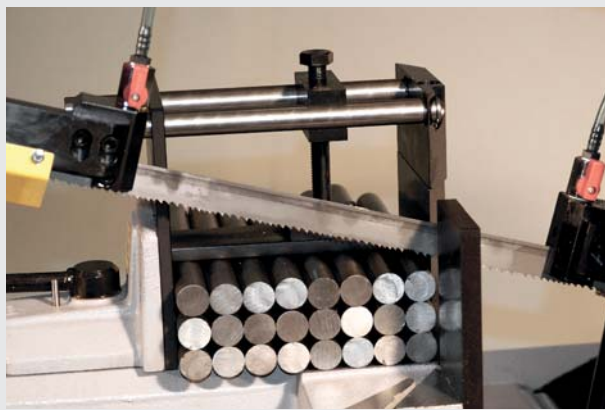


- Wydajne gromadzenie odpadów powstających przy cięciu materiału. Duży, wymienny zbiornik wyposażony w sito w odpływie chłodziwa w celu łatwego czyszczenia i usuwania opiłków odfiltrowanych z płynu tnącego. Łatwo montowany z tyłu maszyny
- Gumowe elementy montażowe zapewniają wspaniałą stabilność temu urządzeniu dodatkowemu. Zwiększa pojemność dostępną do gromadzenia odpadów

Pull-down ✓	Practix ●	Ergonomic ręcznie ●	Ergonomic półautomatyczny ●	Ergonomic automatyczny ●	Ergonomic DGA ✓	Workline ręcznie ●
Proline ✗	Topline ✗	AL semi ✗	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ●	Workline półautomatyczny ✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

## Ręczne urządzenie do zaciskania pakietów

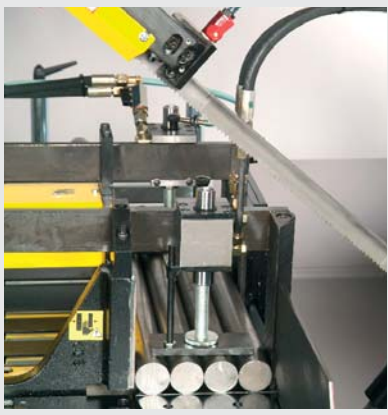


- Urządzenie konieczne do cięcia materiałów w pakietach. Górna szczęką dociskową zamontowaną na szczęcie imadła zaciskającego pozwala na bezpieczne zaciśnięcie materiału, kiedy cięte jest więcej niż jeden element i zapobiega jego niepożądanemu ruchowi do góry. Ręczne zaciskanie i pozycjonowanie górnego docisku

Pull-down ✗	Practix ✗	Ergonomic ręcznie ✓	Ergonomic półautomatyczny ✗	Ergonomic automatyczny ✗	Ergonomic DGA ✗	Workline ręcznie ✓
Proline ✗	Topline ✗	AL semi ✗	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ✗	Workline półautomatyczny ✗

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne





- Jest to urządzenie istotnie ważne przy cięciu materiału w pakietach z hydraulicznym zaciskaniem i ręcznym ustawianiem. Zacisk do pakietów otwiera się i zamyka równocześnie z głównym imadłem hydraulicznym

Pulldown	Practix	Ergonomic ręcznie	Ergonomic półautomatyczny	Ergonomic automatyczny	Ergonomic DGA	Workline ręcznie
✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗
Proline	Topline	AL semi	AL NC	BSander	Deburing	Workline półautomatyczny
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

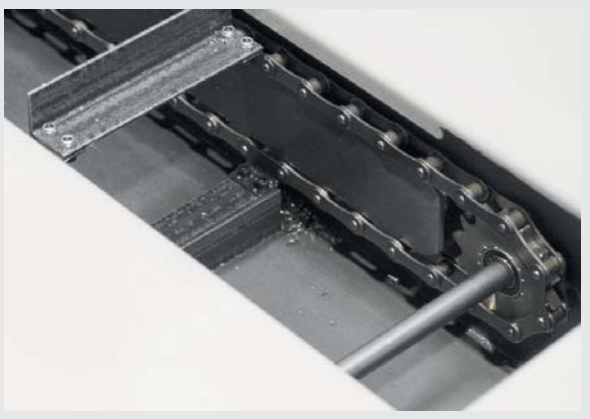
## Przetwornica częstotliwości



- Standardowe dwie prędkości cięcia zazwyczaj znacząco ograniczają wydajność maszyny
- Przetwornica częstotliwości (falownik) do ciągłej regulacji prędkości brzeszczotu pozwala na wybieranie specyficznych prędkości brzeszczotu w celu zwiększenia produkcji przy cięciu pakietów lub materiałów bardzo twardych

Pulldown	Practix	Ergonomic ręcznie	Ergonomic półautomatyczny	Ergonomic automatyczny	Ergonomic DGA	Workline ręcznie
✗	✗	✓	✓	✓	●	●
Proline	Topline	AL semi	AL NC	BSander	Deburing	Workline półautomatyczny
●	✓	✗	✓	✗	✓	●

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Pewne typy maszyn mogą być wyposażone w odbiornik wiórów. To urządzenie jest szczególnie użyteczne w piłach półautomatycznych i automatycznych przy cięciu dużych ilości twardych materiałów o większych rozmiarach
- Jego zalety obejmują regularne usuwanie opiłków z obszaru cięcia, oddzielanie opiłków od płynu tnącego oraz gromadzenie odpadów w pojemniku ułatwiającym ekologiczne usuwanie odpadów

						
Pulldown	Practix	Ergonomic ręcznie	Ergonomic półautomatyczny	Ergonomic automatyczny	Ergonomic DGA	Workline ręcznie
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
						
Proline	Topline	AL semi	AL NC	BSander	Deburing	Workline półautomatyczny
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne

## Lewe / prawe elementy łączące




- W czasie wykonywania cięć kątowych, przenośnik rolkowy nie może być podłączony bezpośrednio do piły ponieważ przenośnik i piła taśmowa mogą kolidować ze sobą na końcowym etapie cięcia. Z drugiej strony, szczelina pomiędzy przenośnikiem a stołem piły mogłaby powodować problemy z podawaniem materiału. Z tego powodu, do połączenia przenośnika z piłą i zapobieżenia jakimkolwiek kolizjom używany jest element łączący
- Wyjmowane rolki przyczyniają się do bezproblemowego kończenia cięcia

						
Pulldown	Practix	Ergonomic ręcznie	Ergonomic półautomatyczny	Ergonomic automatyczny	Ergonomic DGA	Workline ręcznie
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						
Proline	Topline	AL semi	AL NC	BSander	Deburing	Workline półautomatyczny
✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



- Mobilne urządzenie ekstrakcyjne i filtrujące do usuwania drobnopięknego pyłu jak również grubszych cząstek z jednego lub dwóch obszarów roboczych. Odpowiednie również do usuwania większych ilości odpadów
- Usunięte ekstrakcyjnie odpady są filtrowane w segmencie filtracyjnym ze skutecznością 99,9% i następnie kierowane z powrotem do obszaru produkcyjnego

						
Pulldown ✗	Practix ✗	Ergonomic ręcznie ✗	Ergonomic półautomatyczny ✗	Ergonomic automatyczny ✗	Ergonomic DGA ✗	Workline ręcznie ✗
						
Proline ✗	Topline ✗	AL semi ✓	AL NC ✓	BSander ✓	Deburing ✓	Workline półautomatyczny ✗

✓ Akcesoria można kupić | ● Wyposażenie podstawowe | ✗ Niedostępne



# System przenośnikowy M

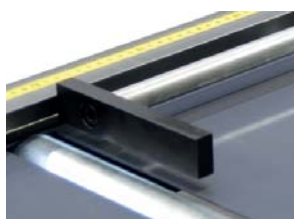
Wysoce elastyczne rozwiązanie przenośnikowe do podawania materiałów o średniej masie. Dzięki unikalnemu systemowi profili Podajniki rolkowe Systemu „M” mogą być łatwo dostosowywane do potrzeb klienta. Szeroki wachlarz elementów połączeniowych i akcesoriów uzupełnia inwentarz Systemu „M”.



Przy obciążalności do 150 kg oraz szerokim wachlarzu akcesoriów i elementów łączących pil taśmowych BOMAR, System „M” jest idealnym partnerem do przenoszenia materiałów w waszym zakładzie.



Dzięki konstrukcji przenośników rolkowych Systemu „M” pokryta jest cała przestrzeń magazynowa i w ten sposób spełniane są normy bezpieczeństwa



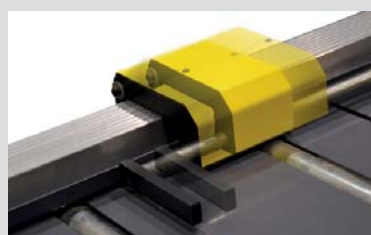
Powierzchnia nośna końca ogranicznikowego pozwala na stałe podawanie materiału zanim zostanie on przycięty do wymaganej długości



Cyfrowy pomiar MRA ogranicznika



Noga wsporcza przenośników rolkowych Systemu „M” jest wyposażona w regulowaną część, która może być łatwo wyregulowana do wymaganej wysokości przenośnika



#### Pomiar długości - cięcia precyzyjne

System pomiaru długości dla Systemu „M” zawiera zarówno ograniczniki ręczne z wizualnym odczytem zmierzonych wartości jak i ograniczniki napędzane mechanicznie z cyfrowym odczytem wartości.



#### Modyfikacja indywidualna

Każdy przenośnik rolkowy powinien być idealnie wyregulowany odpowiednio do jego zastosowania. Przy akcesoriach i elementach połączeniowych Systemu „M” jest to możliwe i łatwe do wykonania bez wysiłku dzięki otworom montażowym różnych akcesoriów.



Regulowany element połączeniowy, włącznie z elementami połączeniowymi, jest dostępny dla każdej piły taśmowej. Przenośnik rolkowy Systemu „M” jest zymiarowany przede wszystkim odpowiednio dla pił modeli Ergonomics, Aluminium i Practix.



#### Ochrona powierzchni za pomocą plastikowych rolek

Dla każdego zastosowania przenośników rolkowych Systemu „M” do cięcia prętów o delikatnych powierzchniach dostępne są zarówno podajniki rolkowe jak i akcesoria z plastikowymi rolkami. Rolki plastikowe pozwalają na ostrożne przemieszczanie materiału po przenośniku rolkowym.

\*Zalecane szczególnie dla pił tarczowych z serii **Aluminium**

### Rozwiązanie indywidualne - przedłużacze i akcesoria

Każdy przenośnik rolkowy może być idealnie dostosowany do swojego zadania. Jest to łatwe do wykonania w dowolnym czasie dzięki akcesoriom i elementom połączeniowym Systemu „M”; używając otwory montażowe bez jakiegokolwiek większego wysiłku.



#### Rolki pionowe

W idealnym położeniu, wyrównane z osią tylnej szczęki ogranicznika piły, rolki pionowe gwarantują precyzyjnie prostokątne, proste operacje robocze oraz bezpieczeństwo operatora i innych osób w pobliżu maszyny.



#### Elementy połączeniowe

Regulowany element połączeniowy, włącznie z elementami połączeniowymi, jest dostępny dla każdej piły taśmowej. Przenośnik rolkowy Systemu „M” jest zymiarowany przede wszystkim dla pił modeli Pulldown, Practix, Ergonomics i Aluminium.



#### Regulowane rolki pionowe

Regulowane rolki pionowe są niezastąpione przy cięciu warstw lub wiązek. W połączeniu ze stałą rolką pionową, rolki regulowane zabezpieczają warstwę lub wiązkę i zapobiegają zmianie ich kształtu.



#### Stopki do przygotowywania materiału

Stopka przygotowawcza Systemu „M” pomaga w optymalizacji czasu za pomocą prostych środków. Dzięki szerokości układowania, może być przygotowana odpowiednia ilość materiału do procesu cięcia, a czas obróbki zredukowany.



#### Systemy ograniczników

Systemy ograniczników, od prostych, łatwych w obsłudze jednostek do ręcznego pomiaru długości, do nowoczesnych urządzeń pomiarowych NC, włącznie z pamięcią programów.



#### Rolki plastikowe

Stabilne, solidne rury wykonane z wysokiej jakości plastiku są używane jako rolki. Dzięki ich właściwościom, podawany materiał jest chroniony przed uszkodzeniami.

## System MA

Ręczny System MA oferuje podstawowy skuteczny pomiar materiału. Ze swoją skalą umieszczoną na solidnym pręcie, regulowanym ramieniem i stabilnym mocowaniu materiału staje się on niezawodną pomocą w małych i średnich zakładach.

### Odchylany i regulowany

W celu zagwarantowania płynnego przemieszczenia materiału ograniczniki materiałowe MA są ręcznie odchylane do góry. Ramię ogranicznika może być indywidualnie wyregulowane odpowiednio do pily taśmowej tak, że mogą być mierzone nawet najmniejsze długości.



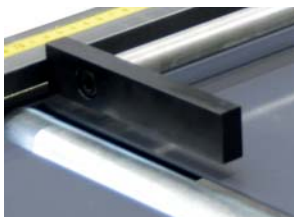
### Skala pomiarowa

Skala ta jest umieszczona na solidnym pręcie w wyfrezowanym rowku. Ruchoma część ogranicznika jest wyposażona we wskazówkę umieszczoną bezpośrednio nad taśmą mierniczą.



### Mocowanie materiału

Powierzchnia nośna końca ogranicznika pozwala na stabilne zamocowanie materiału przed jego cięciem do wymaganej długości.



Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
254.002	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	2000mm	MA-2	160,00
254.003	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	3000mm	MA-3	187,00
254.009	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	4000mm	MA-4	210,00
254.007	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	5000mm	MA-5	235,00
254.056	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	6000mm	MA-6	262,00

## System MRA

Bez dodatkowego zasilacza, a z długowieczną baterią, cyfrowy ogranicznik pomiarowy MBA zapewnia precyzyjne pomiary wzdłuż całej długości. Część ruchoma ogranicznika jest regulowana ręcznie, jej położenie jest pokazywane na wyświetlaczu z dokładnością do 0,1 mm.

### Ogranicznik pomiarowy MRA - łatwy w obsłudze, cyfrowy



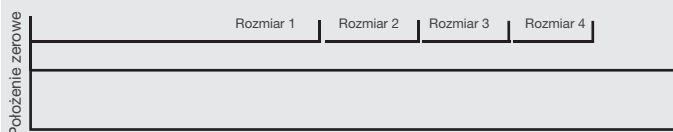
### Wyświetlacz cyfrowy

Długość jest pokazywana bezpośrednio na ruchomej części ogranicznika, wyświetlając precyzyjne położenie w czasie rzeczywistym. System wyświetlacza oferuje różne opcje ustawień i optymalizacji procesu.

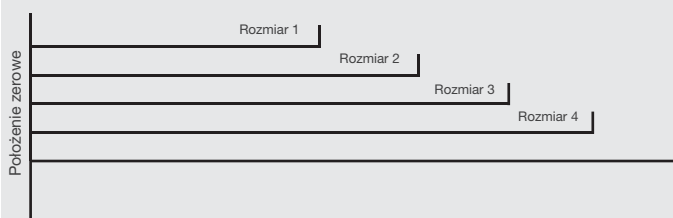
### Rozmiary absolutne i połączone

Cyfrowy wyświetlacz pozwala na pokazywanie rozmiarów absolutnych i połączonych. W celu zagwarantowania gładkiego przemieszczania materiału, ramię ogranicznika może być odchylone do góry.

#### Rozmiar połączony



#### Rozmiar absolutny



Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
254.612	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	2000mm	MRA-2	525,00
254.613	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	3000mm	MRA-3	589,00
254.614	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	4000mm	MRA-4	664,00
254.615	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	5000mm	MRA-5	728,00
254.616	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	6000mm	MRA-6	798,00



Kontrolowany przez CNC ogranicznik pomiarowy MNCA zapewnia dodatkową oś pomiarową maszyny. Umożliwia on programowanie zarówno rozmiarów absolutnych jak i połączonych oraz posiada pamięć na 99 programów. Długość jest mierzona za pomocą magnetycznego systemu pomiarowego wzdłuż całej długości ogranicznika z dokładnością do 0,1 mm.

### Możliwe odchylenie

Ramię ogranicznika może być ustawione indywidualnie na wymaganej odległości od taśmy piły. Podwójne prowadzenie gwarantuje precyzję kątową odpowiednio do ustawienia.



### Elektroniczne podnoszenie swobodne

Ogranicznik zawiera elektroniczne urządzenie do swobodnego podnoszenia z zakresem podnoszenia 20 mm. Przez naciśnięcie przycisku możecie zapobiec zakleszczeniu materiału, chroniąc w ten sposób taśmę piły przed uszkodzeniami.



### Dobrze zorganizowany panel sterowania

Panel sterowania jest dobrze zorganizowany (rozplanowany) i łatwy do zrozumienia. Obsługa jest celowo prosta w celu uczynienia pracy z MNCA łatwiejszą nawet dla nie przeszkolonego personelu.



### Wyposażenie jako argument

- Prosty, dobrze zorganizowany panel sterowania i membranowa klawiatura
- Urządzenie do swobodnego podnoszenia z możliwym połączeniem elektronicznym z piłą w celu automatycznego podnoszenia w chwili rozpoczęcia cięcia
- Odchylane ramię ogranicznika w celu prostego przenoszenia materiału po cięciu
- Regulowane ramię ogranicznika w celu prostego dostosowania do piły i przenośnika rolkowego
- Wybór programowania rozmiarów absolutnych albo połączonych
- Precyzyjny system pomiarowy wzdłuż całej długości ogranicznika o dokładności do 0,1 mm
- Prosty montaż, możliwe użycie z produktami innych wytwórców
- Wbudowany tryb kalibracyjny do szybkiej dodatkowej kalibracji ogranicznika
- Prędkość ruchu 20 m/min z pochylnią wejściową i hamującą

MNCA jest sprzyjającym i łatwym w obsłudze systemem pomiaru długości. Specjalnie opracowane elementy manipulacyjne pozwalają na zapisanie w pamięci do 99 różnych długości i późniejsze ich użycie po wprowadzeniu z pamięci za pomocą przycisku.

Informacje są pokazywane na dwóch dużych, łatwych do odczytu wyświetlaczach na panelu sterowania. Zespół sterowania może być podłączony do piły za pomocą kabli sygnałowych tak, że część ruchoma ogranicznika może automatycznie cofnąć się, kiedy rozpoczyna się cięcie.

Prosta obsługa, wysoka prędkość pozycjonowania oraz precyzja gwarantują oszczędność czasu i kosztów. System MNCA może być zainstalowany dodatkowo, nawet na przenośnikach rolkowych innych producentów.

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
254.057	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie lewy	3000mm	MNCA-3L	2 584,00
254.033	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	3000mm	MNCA-3R	2 584,00
254.701	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	4000mm	MNCA-4L	2 758,00
254.702	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	4000mm	MNCA-4R	2 758,00
254.703	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie lewy	5000mm	MNCA-5L	2 918,00
254.704	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	5000mm	MNCA-5R	2 918,00
254.705	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie lewy	6000mm	MNCA-6L	3 079,00
254.037	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	6000mm	MNCA-6R	3 079,00
254.706	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie lewy	7000mm	MNCA-7L	3 404,00
254.707	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	7000mm	MNCA-7R	3 404,00

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

© BOMAR / 2014 / Zdjęcia służą jedynie do celów ilustracyjnych / Podlegają zmianom oraz błędom



# System przenośnikowy T

Wysoce elastyczne rozwiązanie do zasilania materiałów o średnim ciężarze. Dzięki unikatowemu systemowi profili, podajniki rolkowe można w prosty sposób przystosować do wymagań użytkownika. Ich nośność można zwiększyć poprzez zmianę rozstawienia rolek. Szeroki zakres łączników i wyposażenia uzupełnia spektrum systemu „T”.



Dzięki nośności do 600 kg oraz szerokiej gamie wyposażenia i łączników (króćców) pól taśmowych firmy BOMAR, system przenośnikowy „T” jest idealnym środkiem do transportowania materiałów w twoim warsztacie. Dzięki domyślnej długości 2 i 3 m, podajniki rolkowe są elastyczne i mogą być przystosowane do dowolnego środowiska. Poprzez dodanie rolotoków (przenośników) systemu „T” na wejściu i wyjściu maszyny w prosty i efektywny sposób można zwiększyć osiągi całego procesu produkcyjnego.



Podajniki rolkowe systemu „T” są wykonane z wytrzymałych profili z układem śrub. Można łatwo dodać rozmaite akcesoria dzięki możliwości montażu w czasie produkcji oraz owalnym otworom.



System „T” jest wyposażony w rolotoki o średnicy 70 mm przeznaczone dla największych ładunków. Moduły 2 m rolotoku są wyposażone w 6 rolek - moduły 3 m są wyposażone w 10 rolek



Każda stopka wsporcza jest wyposażona w dwa elementy regulacji, zatem rolotok można umieścić na nierówny podłożu.



Bez dodatkowego zasilania energią elektryczną i z akumulatorem o zwiększonej pojemności cyfrowy ogranicznik pomiarowy TRA zapewnia precyzyjny pomiar na całej długości.



### Efektywne osiągi

Poprzez montaż rolotoków na wejściu i na wyjściu maszyny, osiągi całego procesu produkcyjnego można zwiększyć w prosty i skuteczny sposób.



### Pomiary długości - cięcia precyzyjne

System pomiaru długości dla systemu T obejmuje oba ograniczniki ręczne z wizualnym odczytem mierzonych wartości oraz ograniczniki z napędem mechanicznym z cyfrowym odczytem wartości.



Łącznik z regulacją, łącznie z elementami łączącymi, jest dostępny dla każdej piły taśmowej. Systemowy rolotok jest zwymiarowany dla pił modeli Workline, Proline i Transverse.



## Seria Workline - idealna maszyna dla przenośników systemu T

Piły taśmowe serii Workline obejmują całe spektrum modeli - od niewielkich pił ręcznych dla średnic do 280 mm, do półautomatycznych pił dla średnic do 450 mm i pił automatycznych przeznaczonych dla średnic do 350 mm.



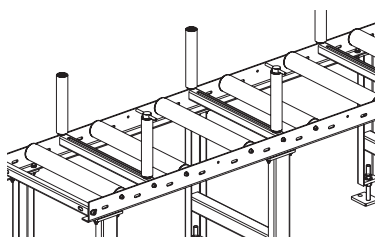
## Rozwiązania indywidualne - rozbudowa i wyposażenia

Każdy rolotok może być doskonale przystosowany do swojego zadania. Można tego dokonać w prosty sposób w dowolnym czasie dzięki wyposażeniu i łącznikom systemu T; wykorzystując otwory montażowe bez jakiegokolwiek większego wysiłku.



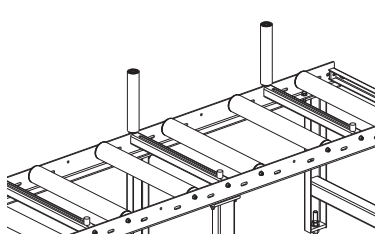
### Roleki pionowe

W idealnej pozycji, ustawione liniowo względem osi tylnych uchwytów szczękowych piły, roleki pionowe zapewniają precyzyjną kątową, uproszczone operacje robocze oraz bezpieczeństwo operatora i innych osób przebywających w otoczeniu maszyny.



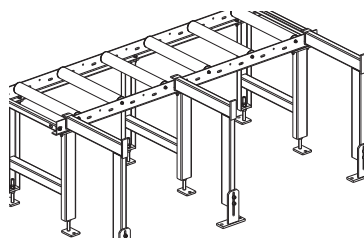
### Roleki pionowe z regulacją

Roleki pionowe z regulacją są niezastąpione w przypadku cięcia kilku warstw lub wiązek materiału. Pozycja warstwy lub wiązki jest zabezpieczona poprzez przesuw regulowanych rolek w kierunku do góry w kombinacji ustalonej pozycji rolek pionowych.



### Mechanizm zabezpieczający przed przetoczeniem

Zabezpieczenie przed przetoczeniem służy jako środek przeciwdziałający niekontrolowanemu przetoczeniu rur, chroniący personel obsługi i inne osoby przebywające w otoczeniu maszyny.



### Stopki do przygotowania materiału

Stopka przygotowawcza systemu „T” wspomaga optymalizację czasu za pomocą prostych środków. Dzięki szerokości układu wynosi 750 mm, można przygotować wystarczającą ilość materiału do operacji cięcia, skracając czas pracy maszyny.



### Dodatkowa stopka wsporcza

Stopka wsporcza może być zamontowana w dowolnym czasie jako wzmocnienie dodatkowe lub modyfikacja wersji podstawowej połączenia z pełną liczbą stopek.



### Łączniki

Regulowany łącznik, włącznie z elementami łączącymi, jest dostępny dla każdego typu piły Rolutok systemu „T” jest zwymiarowany głównie dla modeli Workline, Proline i Transverse

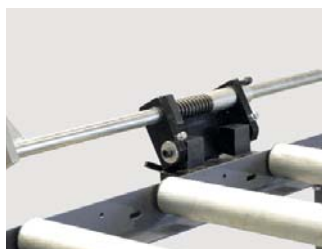
## System TA

Ogranicznik pomiarowy z łatwą regulacją i prostotą obsługi. Przy standardowych długościach od 2000 do 6000 mm (zakres regulacji co 1000 mm), ogranicznik pomiarowy TA jest przystosowany do każdej piły. Ogranicznik materiału jest wyposażony w taśmę pomiarową na całej długości. Ramię ogranicznika można podnosić podczas przesuwu materiału przez maszynę.



### Podziałka pomiarowa

Podziałka pomiarowa znajduje się na wytrzymałym drążku z frezowanym rowkiem. Wspornik ogranicznika jest wyposażony we wskaźnik znajdujący się bezpośrednio nad taśmą pomiarową.



### Tłumienie drgań odchylenie

Ogranicznik jest wyposażony w zintegrowany amortyzator ramienia, zapewniający płynny przesuw materiału.

### Mocowanie materiału

Powierzchnia nośna końcówki ogranicznika umożliwia solidne zamocowanie materiału przed operacją cięcia do wymaganej długości.



Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
254.751	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	2000mm	TA-2	443,00
254.752	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	3000mm	TA-3	517,00
254.753	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	4000mm	TA-4	590,00
254.754	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	5000mm	TA-5	663,00
254.755	Ręczny ogranicznik podawania materiału / taśma miernicza	6000mm	TA-6	737,00

## System TRA

Bez dodatkowego zasilania energią elektryczną i z akumulatorem zwiększonej pojemności, cyfrowy ogranicznik pomiarowy TRA zapewnia precyzyjny pomiar na całej długości. Wspornik ogranicznika jest regulowany ręcznie a jego pozycja jest przedstawiona na wyświetlaczu cyfrowym z dokładnością do 0,1 mm. Wyświetlacz pozwala na przedstawienie wymiarów bezwzględnych i łańcuchów wymiarowych. W celu zapewnienia płynnego przesuwu materiału, można odchylić ramię ogranicznika.

### Wyświetlacz cyfrowy

Wyświetlacz przedstawiający długość znajduje się bezpośrednio nad wspornikiem ogranicznika wskazując precyzyjnie pozycję w czasie rzeczywistym. System wyświetlania oferuje różne warianty ustawienia i optymalizacji procesu.



### Mocowanie materiału

Powierzchnia nośna końcówki ogranicznika umożliwia solidne zamocowanie materiału przed operacją cięcia do wymaganej długości.



### System TRA

Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
254.780	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	2000mm	TRA-2	838,00
254.785	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	3000mm	TRA-3	960,00
254.786	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	4000mm	TRA-4	1 085,00
254.787	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	5000mm	TRA-5	1 204,00
254.788	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	6000mm	TRA-6	1 337,00
	Ręczny ogranicznik podawania materiału / digi	10000mm	TRA-10	2 129,00

Ogranicznik pomiarowy TNCA ze sterowaniem CNC zapewnia dodatkową oś pomiarową maszyny. Umożliwia programowanie zarówno wymiarów bezwzględnych jak i łańcuchów wymiarowych i jest wyposażony w pamięć do zapisu 99 programów. Długość jest mierzona za pomocą magnetycznego systemu pomiarowego na całej długości ogranicznika z dokładnością do 0,1 mm.



Bezwstrząsowe (płynne) podnoszenie i możliwość odchylenia

Ogranicznik jest wyposażony w urządzenia elektryczne płynnego podnoszenia w zakresie 20 mm. Ramię ogranicznika odchyła się pneumatycznie zapewniając przesuw materiału.



Ramię ogranicznika z regulacją

Odległość ramienia ogranicznika z płyty taśmowej można ustawić oddzielnie. Podwójna prowadnica gwarantuje precyzję kąta po ustawieniu.

Napęd przenośnika

Mocowanie materiału

Powierzchnia nośna końcówki ogranicznika umożliwia solidne zamocowanie materiału przed operacją cięcia do wymaganej długości.



#### System TNCA

Nr.	Opis	Długość	Oznaczenie	EUR
	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	3000mm	TNCA-3	5 547,00
	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	4000mm	TNCA-4	6 085,00
	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	5000mm	TNCA-5	6 415,00
	Ogranicznik materiału NC sterowany elektronicznie prawy	6000mm	TNCA-6	6 744,00

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży

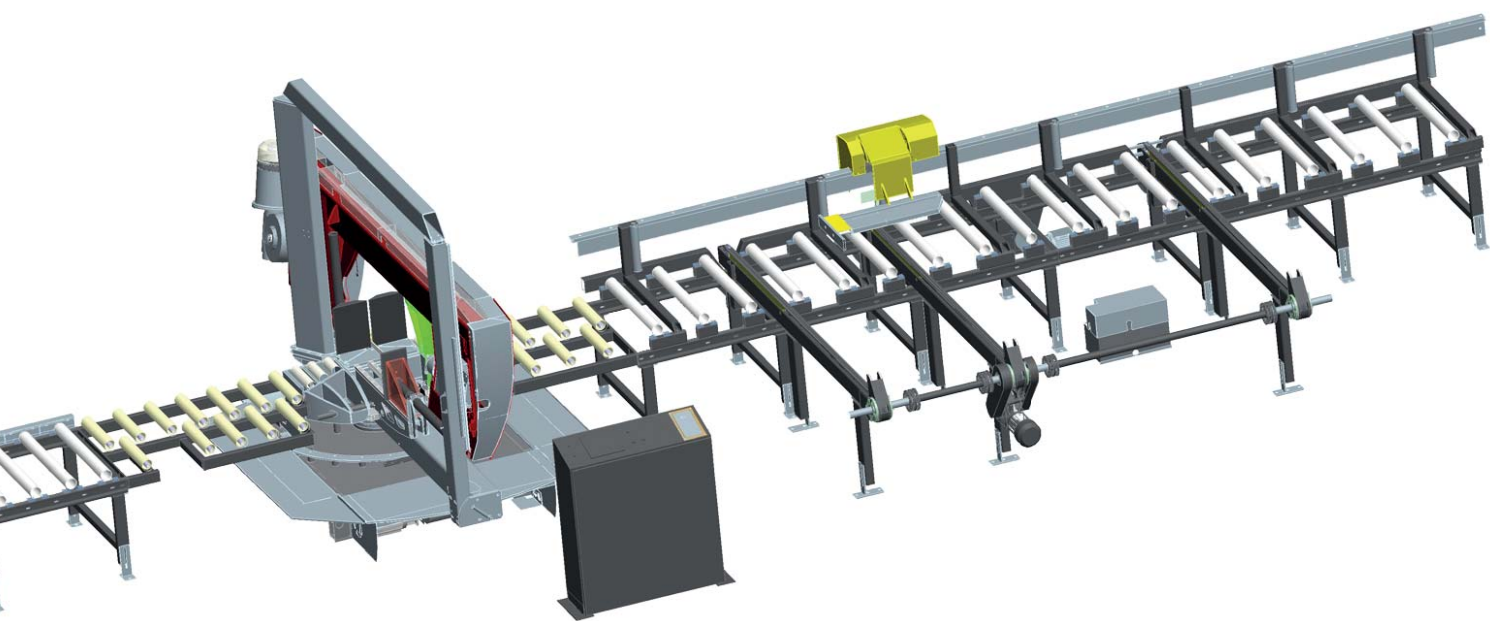
\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

© BOMAR / 2014 / Zdjęcia służą jedynie do celów ilustracyjnych / Podlegają zmianom oraz błędom





# System przenośnikowy X/XP



Wysoce elastyczne rozwiązanie do podawania materiałów o dużym ciężarze. Dzięki unikalnemu systemowi profili, system przenośnikowy X/XP może być z łatwością przystosowany do wymagań klienta. Ich nośność można zwiększyć poprzez zmianę rozstawienia rolek.

Szeroki zakres łączników i akcesoriów uzupełnia spectrum systemu X.



# Systemy przenośnikowe X/XP

Systemy przenośnikowe „X/XP” zapewniają niezwykłą elastyczność podczas operacji transportowania materiałów według specyficznych wymagań i w danych warunkach. Wartości nośności oraz poziom zautomatyzowania są regulowane w sposób elastyczny i w razie potrzeby można je zmienić w późniejszym czasie zgodnie z wymaganiami. Oprócz przenośników rolkowych czy rolotoków w wersji standardowej czy wersji z napędem, system „X/XP” obejmuje szeroki zakres wyposażenia opcjonalnego, od rolek pionowych do systemów pomiarowych długości i jednostek transportu poprzecznego oraz urządzeń ruchomych.

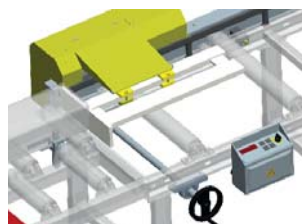
Dostępne wersje obejmują akcesoria od prostego, ręcznie obsługiwanego ogranicznika pomiarowego, do cyfrowego ogranicznika pomiarowego z ręcznym resetem i wysokiej sprawności ogranicznika pomiarowego sterowanego numerycznie wyposażonego w dużej czułości układ odłączania w momencie osiągnięcia pozycji końcowej, umożliwiając precyzyjne cięcie materiałów o dużym ciężarze w połączeniu z przenośnikami wyposażonymi w napęd.



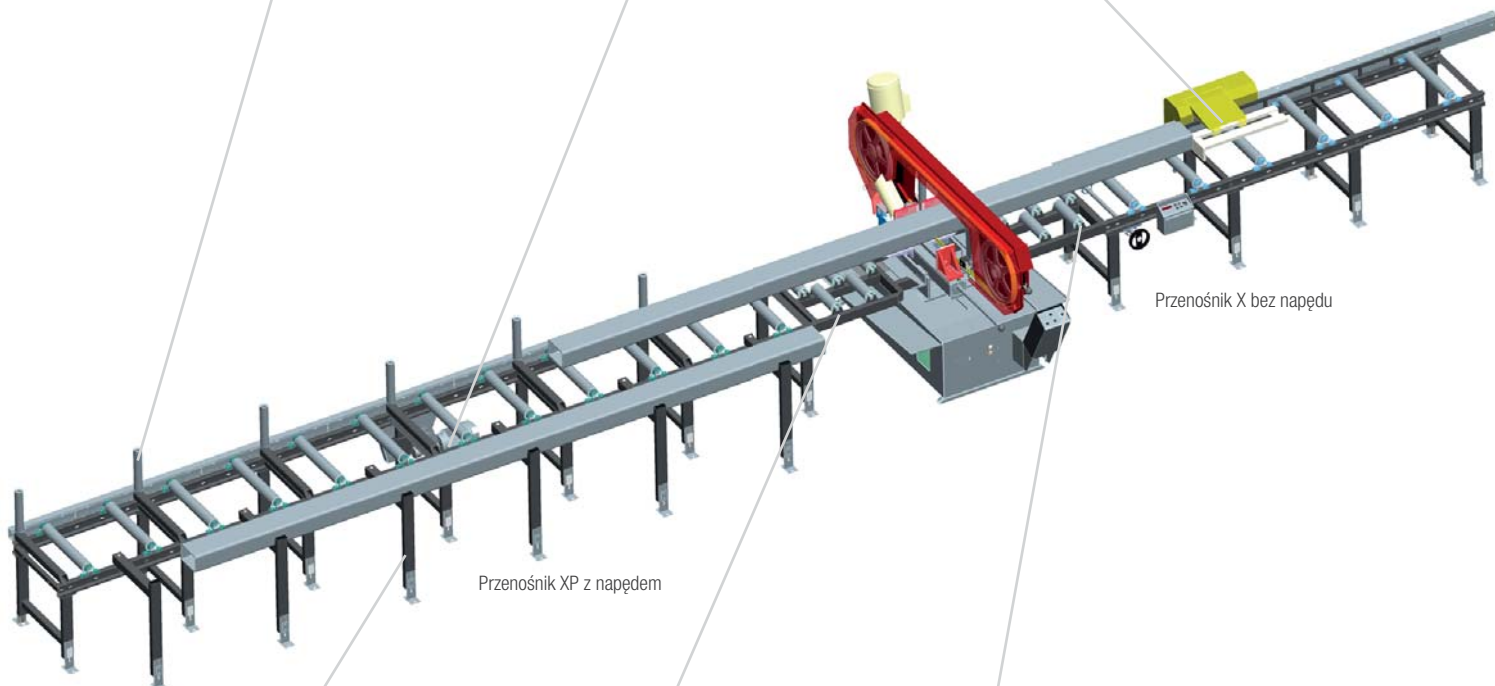
XVR – przenośnik pionowy



Układ napędu przenośnika XP



Cyfrowy ogranicznik materiału z pokrętkiem ręcznym i hamulcem pneumatycznym

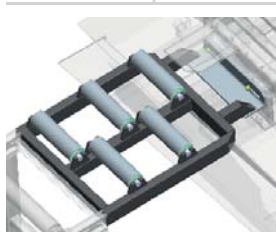


Przenośnik XP z napędem

Przenośnik X bez napędu



XEV – stopka przygotowawcza dla materiału



Lewy łącznik



Prawy łącznik



Dodatkowa stopka wsporcza

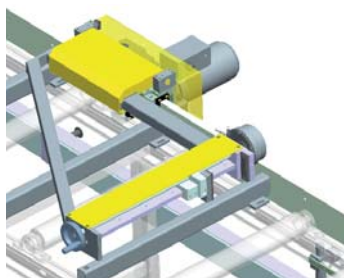
Stopka wsporcza może być zamontowana w dowolnym czasie jako dodatkowe wzmocnienie lub modyfikacja wersji podstawowej połączenia z pełną liczbą stopiek.



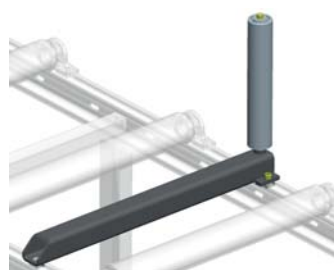
Przeście przenośnika rolkowego

Przeście jest wyposażone w wyłącznik bezpieczeństwa, który powoduje natychmiastowe wyłączenie napędu przenośnika, jeżeli bramki przejścia zostają podniesione.

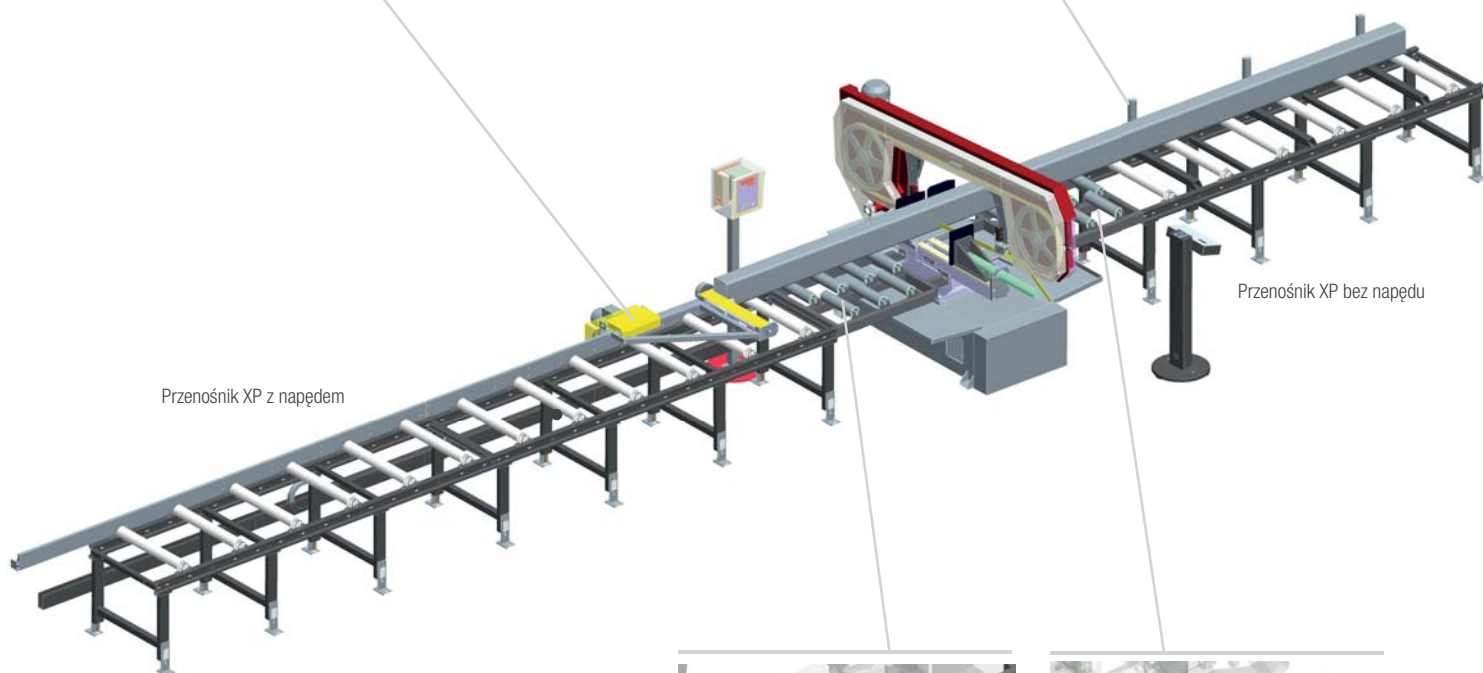
Oprócz unikalnej elastyczności przenośników rolkowych, system „X/XP” umożliwia wyposażenie systemu w dodatkowe systemy ograniczników, systemy zasilaczy (podajników) oraz inne innowacyjne akcesoria. Powyższe akcesoria mogą być zainstalowane w dowolnym czasie bez dalszej obróbki dzięki przygotowanym otworom montażowym



XVL – Zasilacz automatyczny

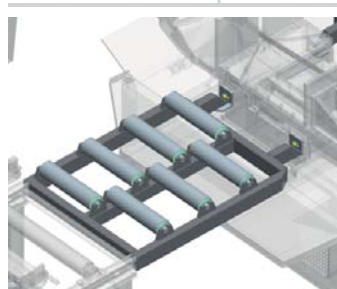


XVR – Rolki pionowe

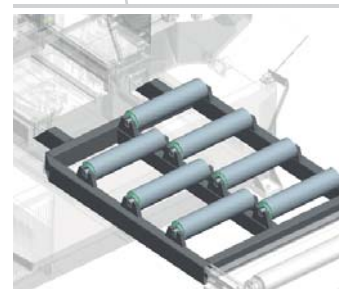


Przenośnik XP z napędem

Przenośnik XP bez napędu



Lewy łącznik



Prawy łącznik

## Rozwiązanie indywidualne – rozbudowa (przedłużenie) i wyposażenie

Każdy rolotok może być doskonale przystosowany do swojego zadania. Można tego dokonać w prosty sposób w dowolnym czasie dzięki wyposażeniu i łącznikom systemu „X/XP”; wykorzystując otwory montażowe bez jakiegokolwiek większego wysiłku.

### Modyfikacja Indywidualna

System „X/XP” oferuje szeroki zakres różnych urządzeń poprzecznych, od przenośników łańcuchowych do systemów transportu wózkowego oraz urządzeń do transportu wyposażonych w hak holowniczy. Systemy poprzeczne można umieścić indywidualnie na urządzeniu transportowym.



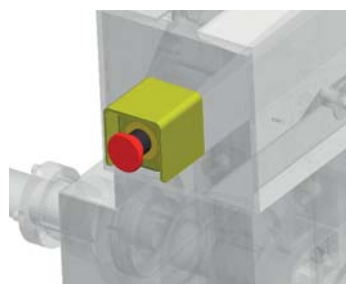
### Pomiary długości – cięcia precyzyjne

Systemy pomiaru długości dla systemu X/XP są zgodne ze wszystkimi urządzeniami przenośnikowymi a dzięki ich przedniej pozycji umożliwiają pracę z przenośnikami rolkowymi wyposażonymi w napęd.

Jest to przykład kompleksowego centrum cięcia z półautomatyczną piłą taśmową, długimi przenośnikami z pełnym napędem na wejściu i wyjściu, podajnikami poprzecznymi, ciężkim ogranicznikiem oraz przejściami. Na życzenie klienta, można wyposażyć jakiekolwiek centrum cięcia, spełniając jego wymagania.

## Rozwiązanie indywidualne – montowane na życzenie klienta

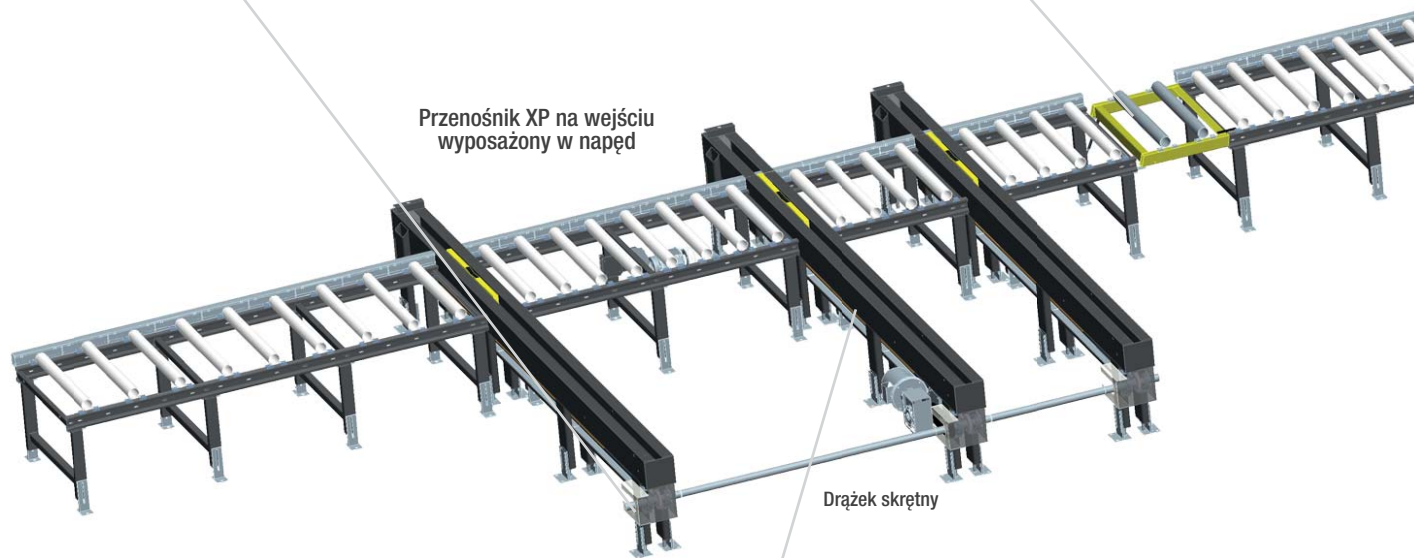
- Półautomatyczna piła taśmowa
- Długie przenośniki z napędem
- Ciężki ogranicznik długości
- Podajniki poprzeczne



TOTAL STOP

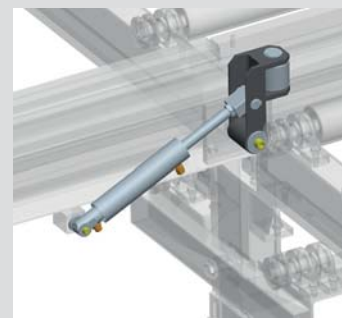
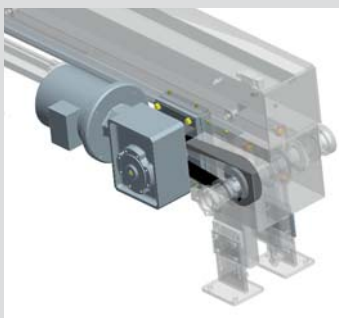


Przejście



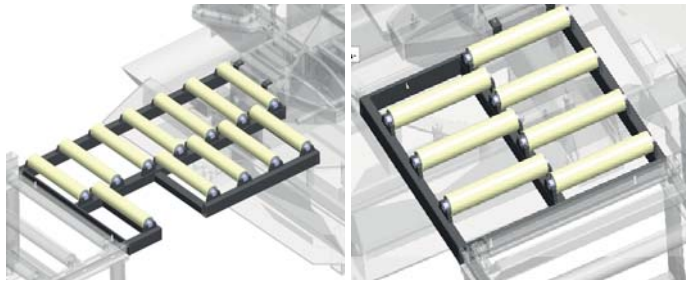
Przenośnik XP na wejściu wyposażony w napęd

Drażek skrętny

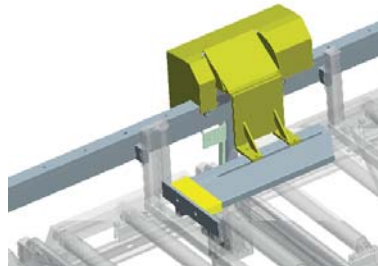


Podajniki poprzeczne z rozładowaniem przednim i tylnym, układ napędu podajników poprzecznych i pionowe podajniki wychylne.

Dzięki innowacyjnemu systemowi przenośnika rolkowego XP zostaje uzyskana maksymalna elastyczność. Produkowane seryjnie podajniki rolkowe mogą być przedłużone w dowolnym czasie wykorzystując inne magazynowe podajniki rolkowe i stopki wsporcze. Akcesoria takie jak pionowe podajniki rolkowe, mogą być montowane dodatkowo bez jakiegokolwiek wysiłku



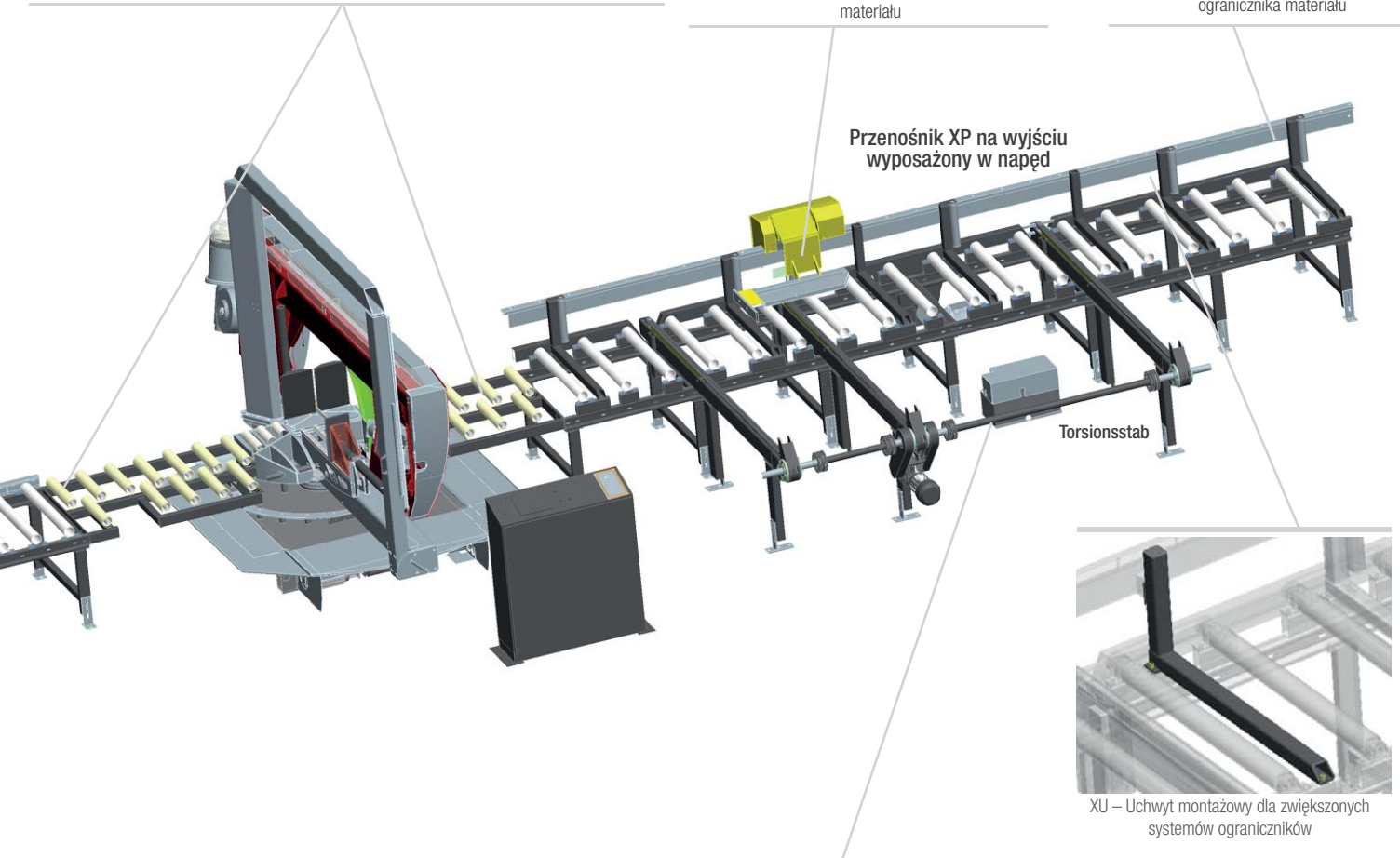
Lewy łącznik / Prawy łącznik



X - NCAS – Ciężki automatyczny ogranicznik materiału



XVR - NC – Pionowy przenośnik rolkowy do ogranicznika materiału

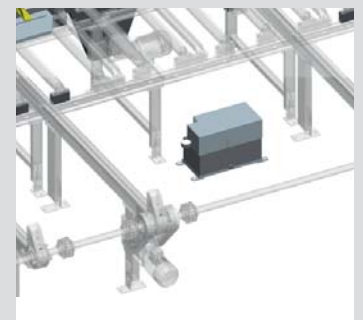


Przenośnik XP na wyjściu wyposażony w napęd

Torsionsstab



XU – Uchwyt montażowy dla zwiększonych systemów ograniczników



Podajniki poprzeczne z rozładowaniem przednim, układ napędowy podajnika poprzecznego oraz własny hydrauliczny układ podnoszący.

Więcej informacji o maszynie i możliwym poszerzeniu oferty jej dostawy dostępnych w naszym departamencie sprzedaży



# Systemy bezpieczeństwa

**securflex®**

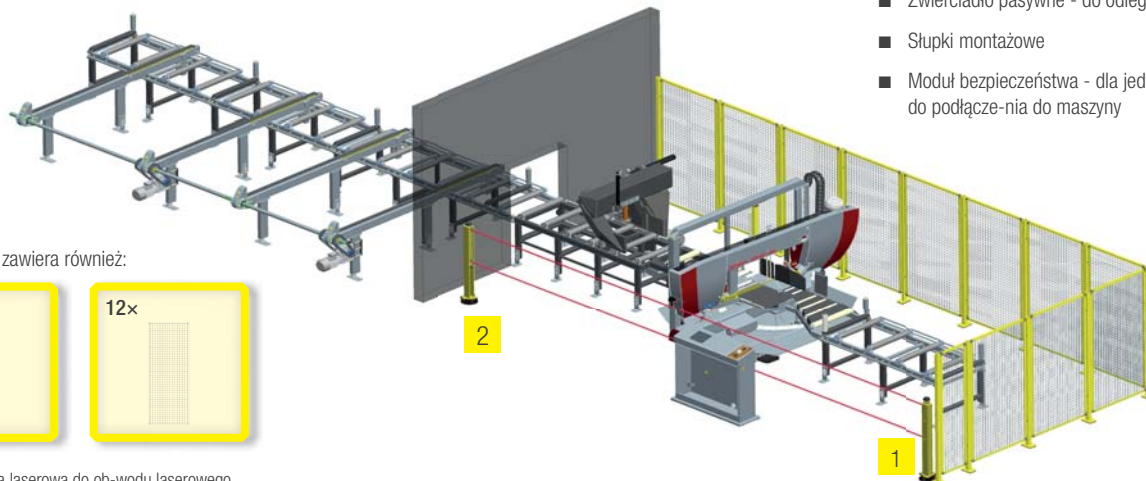
Ogrodzenie bezpieczeństwa i bariery świetlne zgodne z aktualnymi dyrektywami dotyczącymi maszyn. System modułowy umożliwia najszybszy i najprostszy montaż.



## Modelowa instalacja barier laserowych

Zgodnie z nową dyrektywą europejską dla maszyn tnących, wszystkie maszyny pracujące w trybie automatycznym muszą być kompletnie przykryte. Ten przepis ma również zastosowanie do specjalnych stacji tnących z ogranicznikami i podajnikami NC. Wspólne pokrywy zazwyczaj nie mogą być używane w maszynach tnących, których długość, wraz z napędzanymi przenośnikami rolkowymi podającym i odbierającym, przekracza 24 m, ze względu na bardzo duży koszt lub możliwości dostępu. Dzięki modułom bezpieczeństwa SECURFLEX dowolna pojedyncza maszyna może być wyposażona w ogrodzenie ochronne.

### Zespół laserowy typu A - zwierciadło pasywne



- Wiązka laserowa - prze-kaznikowe wyjście bez-pieczęństwa, podłączone poprzez płytkę połącze-niową
- Zwierciadło pasywne - do odległości 0,5 do 7,5 m
- Słupki montażowe
- Moduł bezpieczeństwa - dla jednego obwodu la-se-rowego, do podłącze-nia do maszyny

■ Przykład zawiera również:

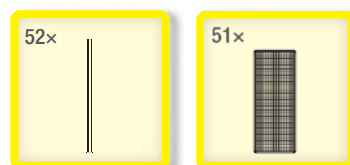


- 1 Wiązka laserowa do ob-wodu laserowego
- 2 Zwierciadło pasywne do obwodu laserowego

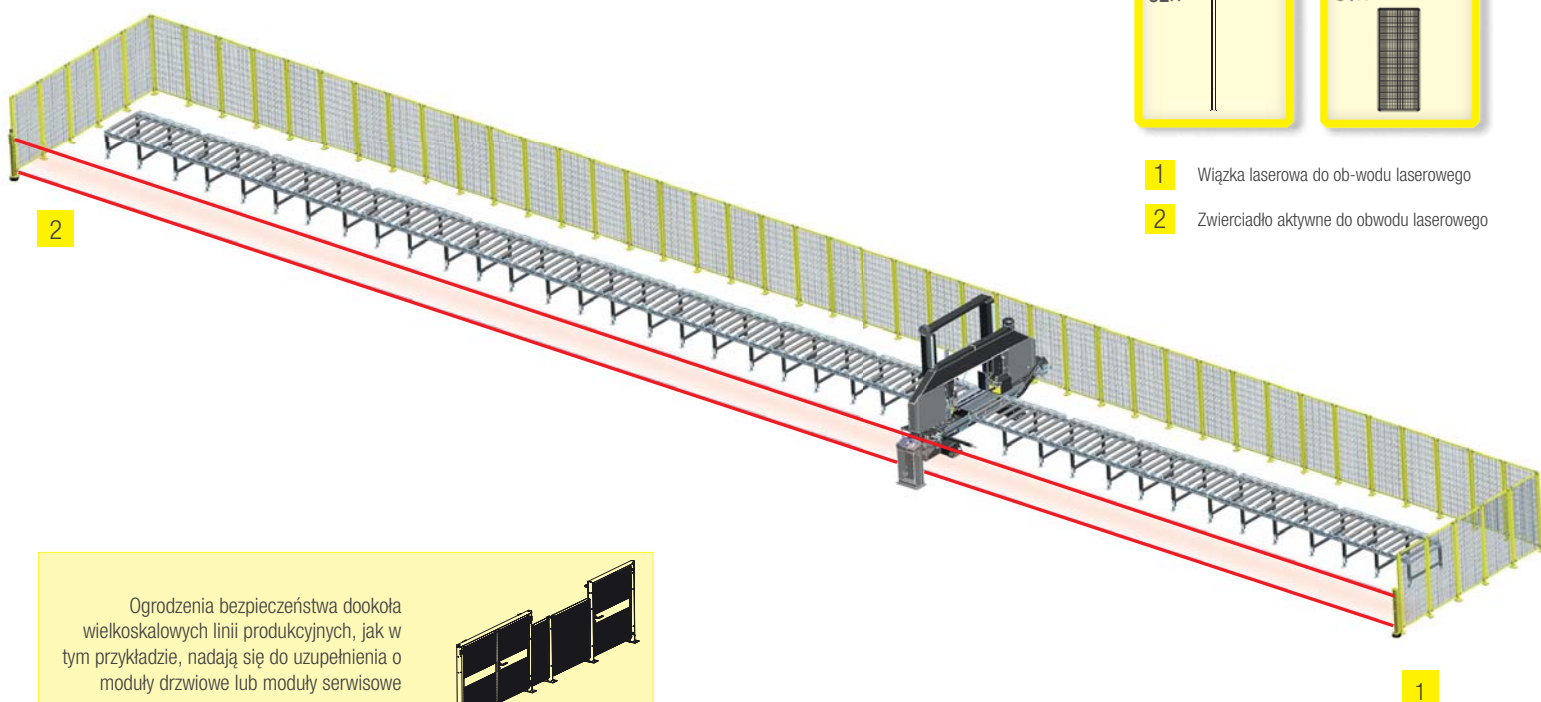
### Zespół laserowy typu B - zwierciadło aktywne

- Wiązka laserowa - prze-kaznikowe wyjście bez-pieczęństwa, podłączone poprzez płytkę połącze-niową z diodą LED i wbu-dowanym ogniskowa-niem
- Zwierciadło aktywne - do odległości 0,5 do 7,5 m
- Słupki montażowe
- Moduł bezpieczeństwa - dla jednego obwodu la-se-rowego, do podłącze-nia do maszyny

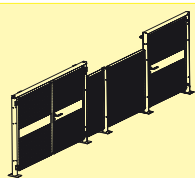
■ Przykład zawiera również:



- 1 Wiązka laserowa do ob-wodu laserowego
- 2 Zwierciadło aktywne do obwodu laserowego

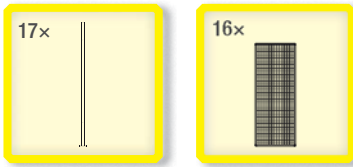


Ogrodzenia bezpieczeństwa dookoła wielkoskalowych linii produkcyjnych, jak w tym przykładzie, nadają się do uzupełnienia o moduły drzwiowe lub moduły serwisowe



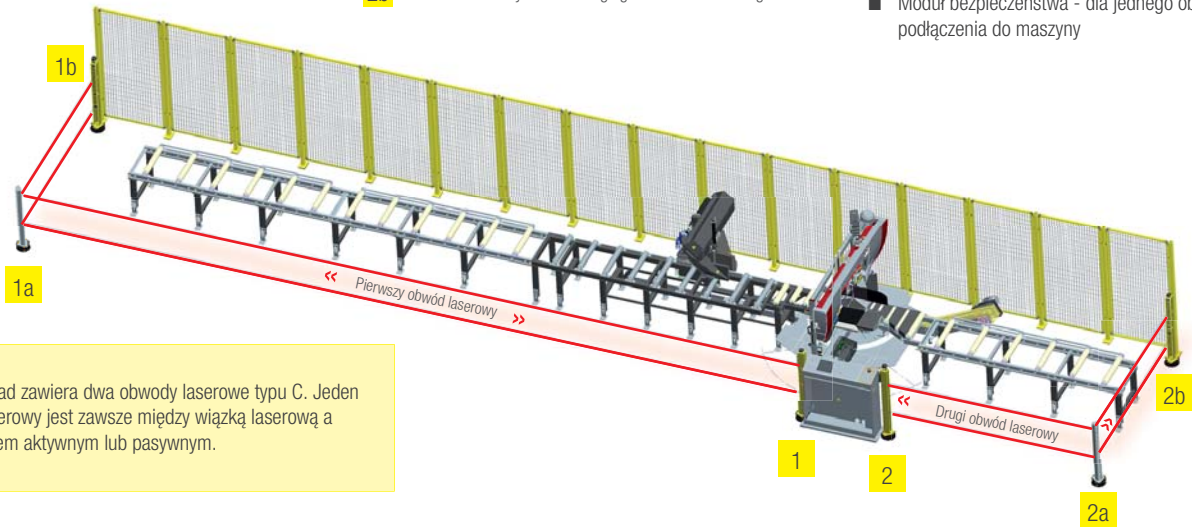


■ Przykład zawiera również:



- 1** Wiązka laserowa dla pierwszego obwodu laserowego
- 1a** Zwierciadło odchyłające
- 1b** Zwierciadło aktywne dla pierwszego obwodu laserowego
- 2** Wiązka laserowa dla drugiego obwodu laserowego
- 2a** Zwierciadło odchyłające
- 2b** Zwierciadło aktywne dla drugiego obwodu laserowego

- Wiązka laserowa - przekaźnikowe wyjście bezpieczeństwa, połączone poprzez płytkę połączeniową
- Zwierciadło aktywne - do odległości 0,5 do 70 m
- Słupki montażowe
- Zwierciadło odchyłające - każde zmniejsza zasięg o około 5 do 10%
- Moduł bezpieczeństwa - dla jednego obwodu laserowego, do podłączenia do maszyny



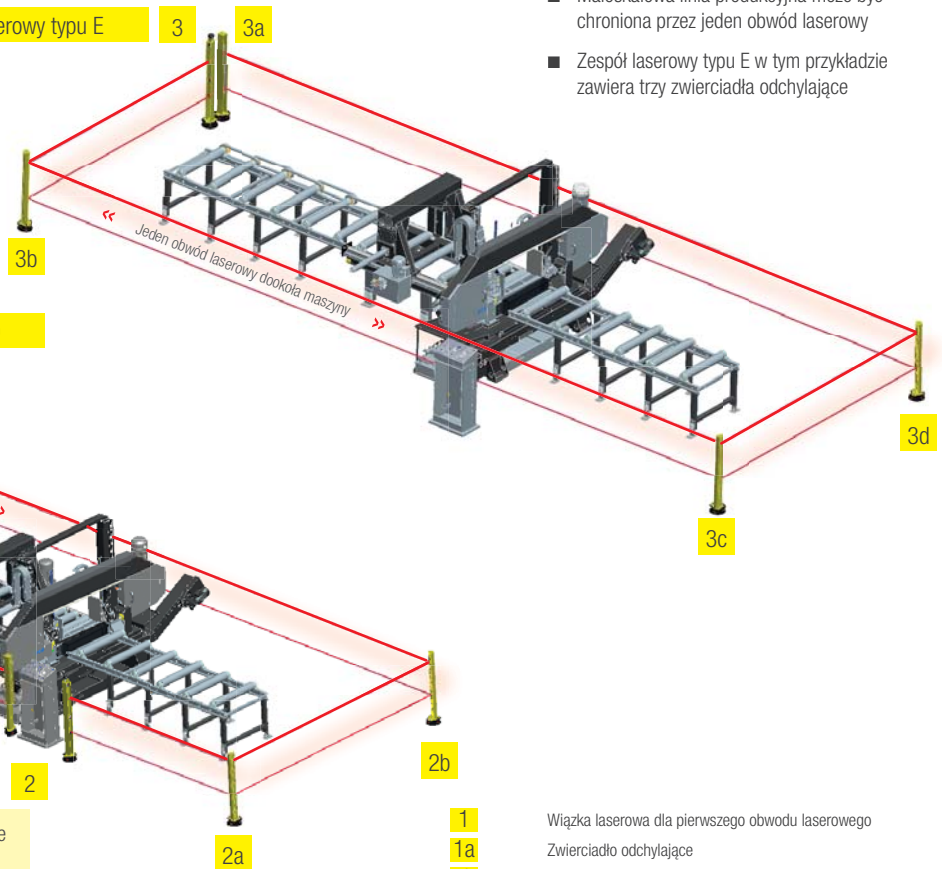
- Ten przykład zawiera dwa obwody laserowe typu C. Jeden obwód laserowy jest zawsze między wiązką laserową a zwierciadłem aktywnym lub pasywnym.

## Zespoły laserowe typu D i E - dwa lub trzy zwierciadła odchyłające

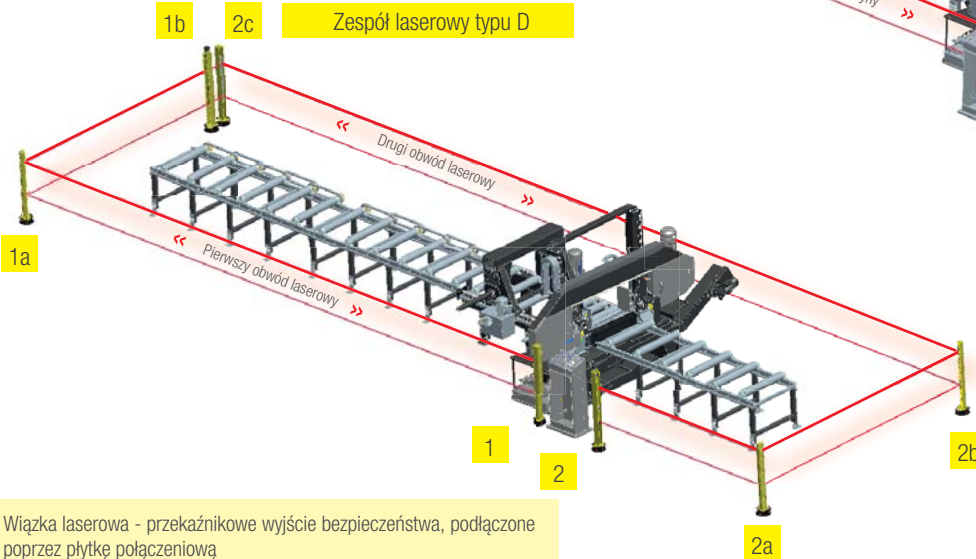
Zespół laserowy typu E

- Wielkoskalowa linia produkcyjna wymaga więcej niż jednego obwodu laserowego
- Ten przykład zawiera dwa obwody laserowe. Pierwszy obwód laserowy jest typu C a drugi obwód laserowy jest typu D
- Obwód laserowy typu D w drugim obwodzie laserowym zawiera dwa zwierciadła odchyłające

- Małoskalowa linia produkcyjna może być chroniona przez jeden obwód laserowy
- Zespół laserowy typu E w tym przykładzie zawiera trzy zwierciadła odchyłające

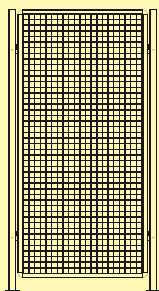


Zespół laserowy typu D



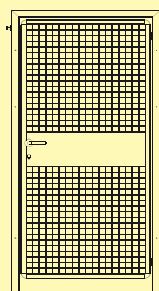
- Wiązka laserowa - przekaźnikowe wyjście bezpieczeństwa, połączone poprzez płytkę połączeniową
- Zwierciadło aktywne - do odległości 0,5 do 70 m
- Słupki montażowe
- Zwierciadła odchyłające - każde zwierciadło zmniejsza zasięg o około 10%, typ D zawiera dwa zwierciadła a typ E zawiera trzy zwierciadła odchyłające
- Moduł bezpieczeństwa - dla jednego obwodu laserowego, do podłączenia do maszyny

- 1** Wiązka laserowa dla pierwszego obwodu laserowego
- 1a** Zwierciadło odchyłające
- 1b** Zwierciadło aktywne dla pierwszego obwodu laserowego
- 2** Wiązka laserowa dla drugiego obwodu laserowego
- 2a** **2b** Dwa zwierciadła odchyłające
- 2c** Zwierciadło aktywne dla drugiego obwodu laserowego
- 3** Wiązka laserowa dla obwodu laserowego
- 3a** Zwierciadło aktywne dla obwodu laserowego
- 3b** **3c** **3d** Trzy zwierciadła odchyłające



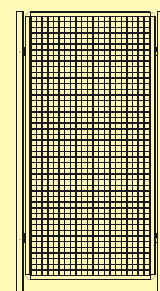
## Szerokość

Szerokość zawsze wskazuje na odległość pomiędzy linią środkową a zamkniętym stelażem modułu



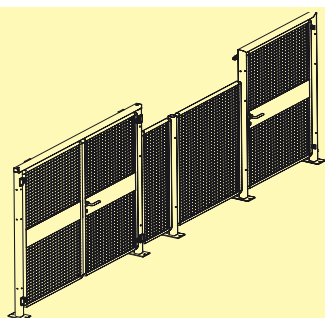
## Moduły drzwiowe

Moduły drzwiowe zawsze są możliwe do zastosowania bez ograniczeń, zgodnie z instrukcją. Każdy moduł drzwiowy mógłby być zainstalowany bez jakichkolwiek dodatkowych komponentów po lewej lub prawej stronie i wbudowany wewnątrz lub na zewnątrz



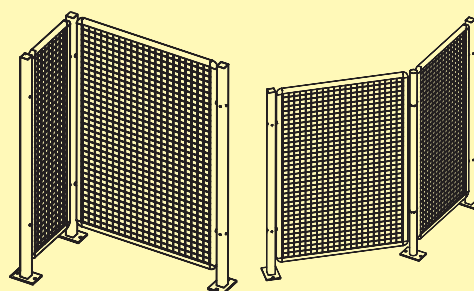
## Moduł serwisowy

Moduły serwisowe są częścią sieci do utrzymania technicznego lub napraw. Moduły serwisowe są wymiwalne. Zgodnie z aktualnymi wytycznymi maszynowymi moduły serwisowe są wymiwalne tylko przy użyciu narzędzi



## Łączenie wysokości modułów

System bezpieczeństwa Securflex pozwala wam na łączenie modułów o wysokościach 1600 mm i 2000 mm odpowiednio do wymagań urządzenia lub otoczenia

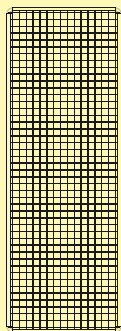


## Podłączenie pod kątem 90° i 45°

Słupki montażowe pozwalają na łączenie pod kątem 90° lub 45°. Moduły serwisowe i moduły drzwiowe mogą być łączone za pomocą słupków montażowych tylko pod kątem 90°

## Cennik Securflex

### Moduły kratownicowe



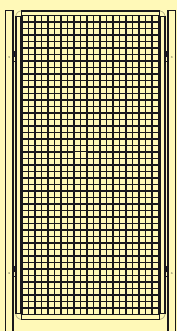
#### Wysokość 1600 mm

Szerokość	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Nr odniesienia	M16-050	M16-075	M16-100	M16-125
Cena	73,00€	89,00€	102,00€	113,00€

#### Wysokość 2000 mm

Szerokość	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Nr odniesienia	M20-050	M20-075	M20-100	M20-125
Cena	94,00€	105,00€	114,00€	128,00€

### Moduły serwisowe



#### Wysokość 1600 mm

Szerokość	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Nr odniesienia	S16-050	S16-075	S16-100	S16-125
Cena	185,00€	200,00€	214,00€	225,00€

#### Wysokość 2000 mm

Szerokość	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Nr odniesienia	S20-050	S20-075	S20-100	S20-125
Cena	204,00€	217,00€	227,00€	239,00€

### Słupki montażowe

#### Słupki montażowe 45°, Wysokość 1600 mm

Nr odniesienia	R16-001
Cena	50,00€

#### Słupki montażowe 45°, Wysokość 2000 mm

Nr odniesienia	R20-001
Cena	54,00€

#### Słupki montażowe 90°, Wysokość 1600 mm

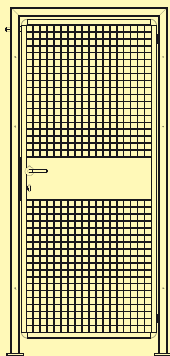
Nr odniesienia	V16-001
Cena	32,00€

#### Słupki montażowe 90°, Wysokość 2000 mm

Nr odniesienia	V20-001
Cena	35,00€

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

## Moduły drzwiowe

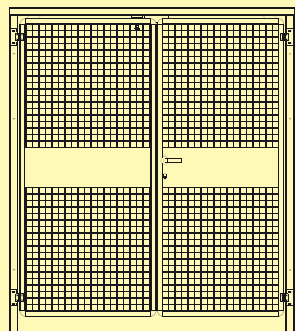


### Moduł z drzwiami pojedynczymi, wysokość 1600 mm

Szerokość	850 mm	1 000 mm
Nr odniesienia	T16-085	T16-100
Cena	302,00€	320,00€

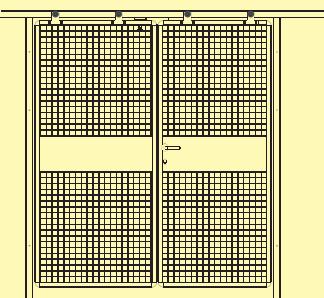
### Moduł z drzwiami pojedynczymi, wysokość 2000 mm

Szerokość	850mm	1 000 mm
Nr odniesienia	T20-085	T20-100
Cena	359,00€	382,00€



### Moduł z drzwiami podwójnymi, wysokość 2000 mm

Szerokość	1 700 mm
Nr odniesienia	D20 -170
Cena	755,00€



### Moduł z drzwiami prze suwanymi, wysokość 2000 mm

Szerokość	2 400 mm
Nr odniesienia	B20-240
Cena	1 053,00€

\* wszystkie podane ceny są cenami bez podatku VAT

## Ochrona wiązką laserową

**A** **Zwierciadło pasywne, odległość 1,5 - 8 m**

Szerokość	1,5-8 m
Nr odniesienia	LP0-001
Cena	1 190,00€

Zespół laserowy do odległości 1,5 - 8 m jest wyposażony w zwierciadło pasywne

---

**B** **Zwierciadło aktywne, odległość 0,5 - 70 m**

Szerokość	0,5-70 m
Nr odniesienia	LA0-001
Cena	1 490,00€

Zespół laserowy do odległości 0,5 - 70 m jest wyposażony w zwierciadło aktywne

---

**C** **Zwierciadło aktywne z jednym zwierciadłem odchylającym**

Szerokość	0,5-60 m
Nr odniesienia	LA9-001
Cena	1 852,00€

---

**D** **Zwierciadło aktywne z dwoma zwierciadłami odchylającymi**

Szerokość	0,5-55 m
Nr odniesienia	LA9-022
Cena	2 135,00€

---

**E** **Zwierciadło aktywne - laser dookoła chronionego obiektu**

Szerokość	0,5-48 m
Nr odniesienia	LA9-023
Cena	2 277,00€

■ Każde zwierciadło odchylające zmniejsza zasięg o około 10%

Zaoferujemy inne moduły kątowe na życzenie. Obliczenie całkowitej odległości pomiędzy modulem nadawczym a modulem zwierciadła aktywnego jest dokonywane indywidualnie na życzenie



## BOMAR, spol. s r.o.

Těžební 1236/1  
(Strefa przemysłowa "Černovická terasa")  
627 00 Brno  
Česká Republika

Tel.: +420 533 426 100  
Fax: +420 533 426 109

info@bomar.cz  
www.bomar.cz

Sprzedaż – Piły taśmowe, podajniki  
Tel.: +420 533 426 211  
Tel.: +420 533 426 222  
Tel.: +420 533 426 213  
Fax: +420 533 426 249

Sprzedaż - Części  
Tel.: 533 426 206  
Tel.: 533 426 201  
Fax: 533 426 249

Sprzedaż – piły taśmowe  
Tel.: 533 426 213

Serwis  
Tel.: +420 533 426 209  
Fax: +420 533 426 249





[www.bomar.cz](http://www.bomar.cz)